

Общество с ограниченной ответственностью
«Научно-производственное предприятие «Техно-ПАРК»
(ООО «НПП «Техно-ПАРК»)

Тел/факс (495) 411-96-09

Юридический и фактический адрес: 121357, г. Москва, ул. Верейская, д. 29, стр. 135.

Почтовый адрес для переписки: 121357 Москва, а/я 61.

E-mail: mail@sawtechno.ru

Web: www.sawtechno.ru

Технические характеристики фильтра на ПАВ ТА2555А

Производитель: TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

Поставщик: ООО «НПП «Техно-ПАРК» - авторизованный дистрибьютор компании
TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

Научно-производственное предприятие ООО «НПП «Техно-ПАРК» разрабатывает и поставляет полосно-пропускающие радиочастотные фильтры на поверхностных акустических волнах (ПАВ) и устройства на их основе. «НПП «Техно-ПАРК» имеет собственную научную и производственную базу, а также является авторизованным дистрибьютором мирового лидера по производству фильтров на ПАВ компании TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

E-mail: mail@sawtechno.ru Web: www.sawtechno.ru



TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD.

No. 3, Industrial 2nd Rd., Ping-Chen Industrial District,
Taoyuan, 324, Taiwan, R.O.C.

TEL: 886-3-4690038 FAX: 886-3-4697532

E-mail: tstsales@mail.taisaw.com Web: www.taisaw.com

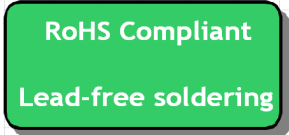
SAW Filter 160MHz

MODEL NO.: TA2555A

REV. NO.:1

A. MAXIMUM RATING:

1. Input Power Level: 20 dB_m
2. DC voltage: 5 V
3. Operating Temperature: -10°C to +70°C
4. Storage Temperature: -40°C to +85°C
5. Moisture Sensitivity Level: Level 1(MSL1)



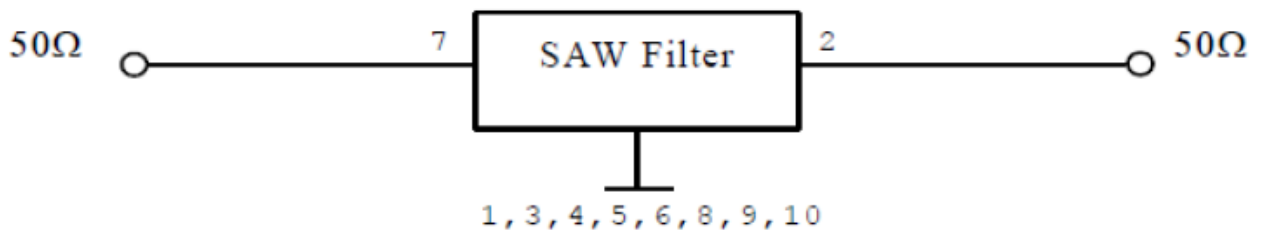
Electrostatic Sensitive Device (ESD)

B. ELECTRICAL CHARACTERISTICS:

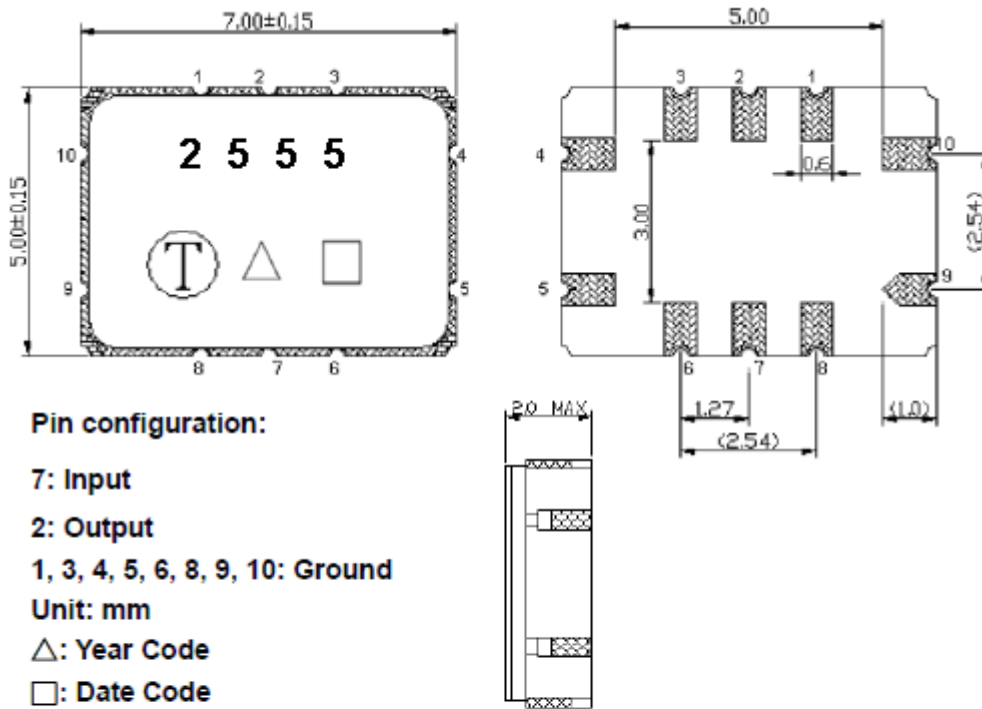
Item	Unit	Min	Type	Max
Center Frequency Fc	MHz		160	
Insertion Loss 156~164MHz IL	dB		2	3.8
Passband 156~164MHz	MHz	8	10	
Attenuation (Reference level from 0dB)				
110~130 MHz	dB	42	51	
130~145 MHz	dB	36	46	
190~210 MHz	dB	42	50	
Temperature Coefficient of Frequency	ppm/°C	-75 typ		

C. MEASUREMENT CIRCUIT:

HP Network analyzer



D. OUTLINE DRAWING:



Pin configuration:

- 7: Input**
- 2: Output**
- 1, 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10: Ground**
- Unit: mm**
- △: Year Code**
- : Date Code**

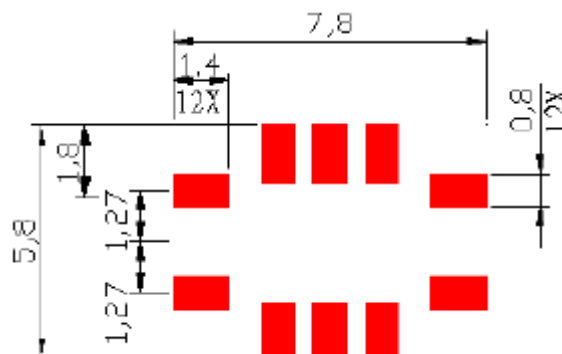
Product Year Code

Year	2013 2017	2014 2018	2015 2019	2016 2020
Product Code	A	a	A	a

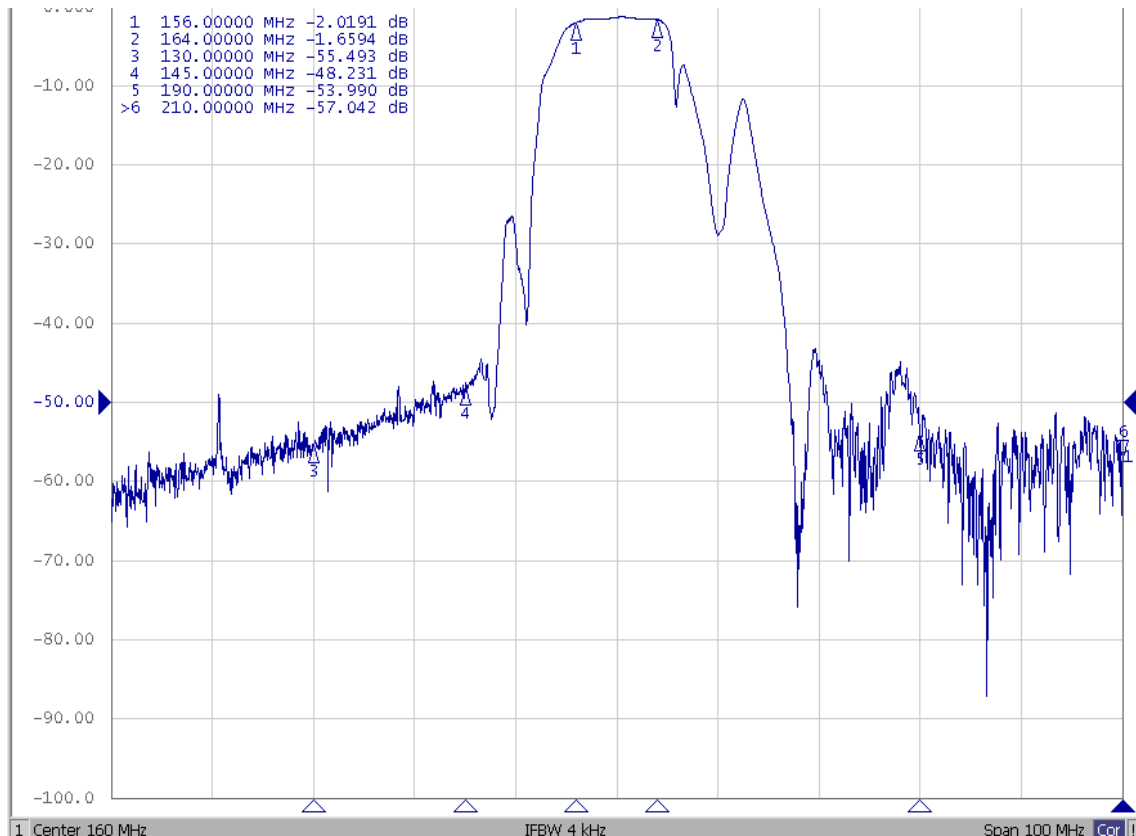
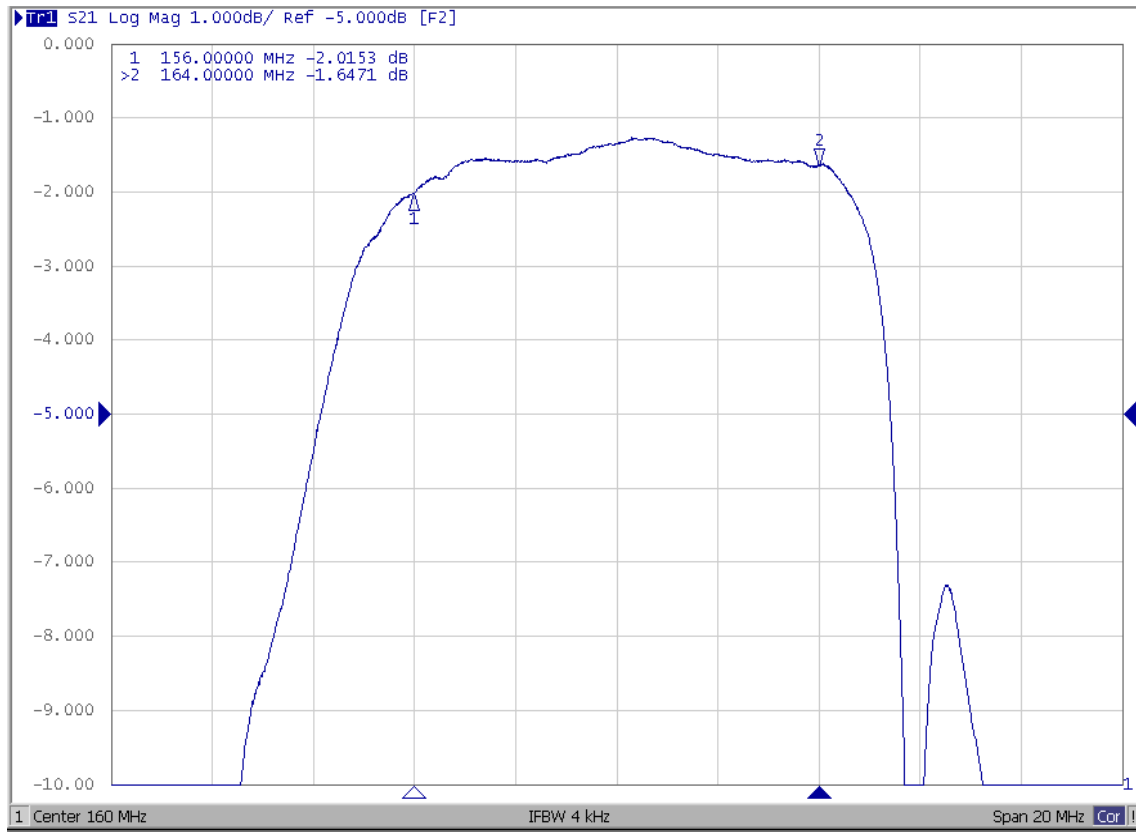
Date Code Table:

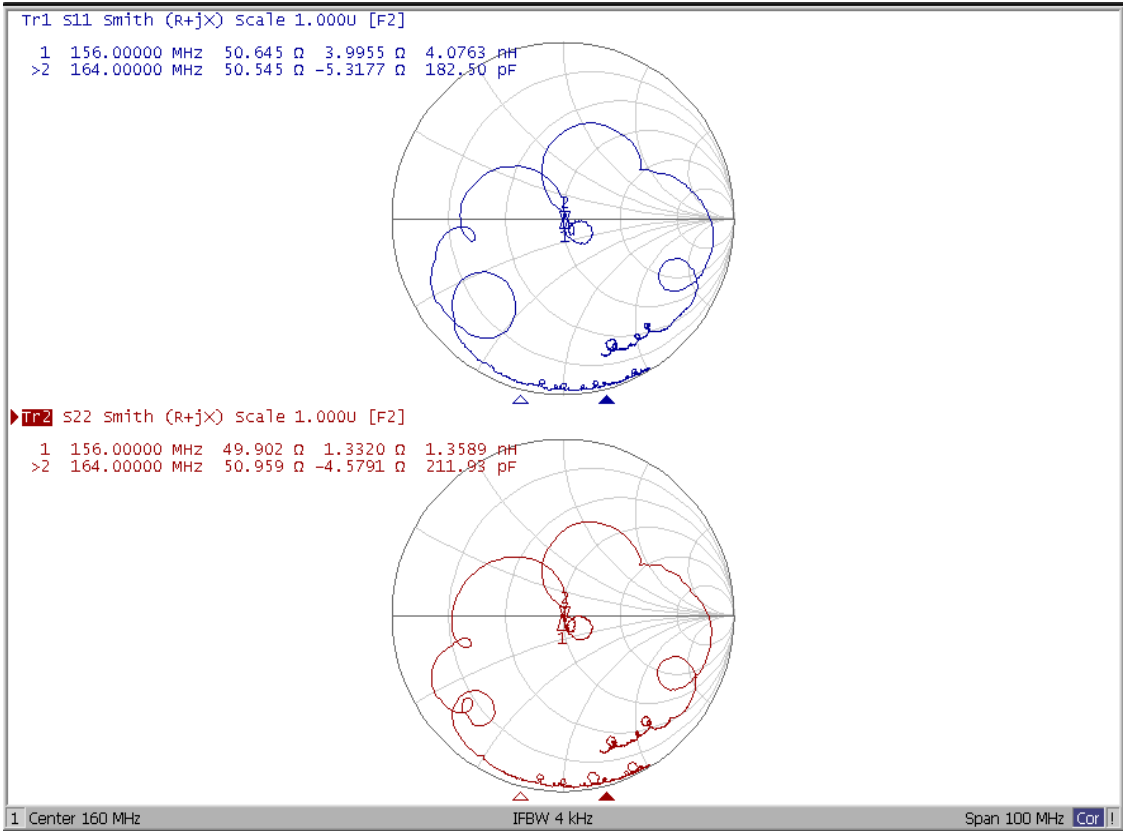
WK01	WK02	WK03	WK04	WK05	WK06	WK07	WK08	WK09	WK10	WK11	WK12	WK13
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
WK14	WK15	WK16	WK17	WK18	WK19	WK20	WK21	WK22	WK23	WK24	WK25	WK26
N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
WK27	WK28	WK29	WK30	WK31	WK32	WK33	WK34	WK35	WK36	WK37	WK38	WK39
a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m
WK40	WK41	WK42	WK43	WK44	WK45	WK46	WK47	WK48	WK49	WK50	WK51	WK52
n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z

E. PCB Footprint:



F. Frequency Characteristics:

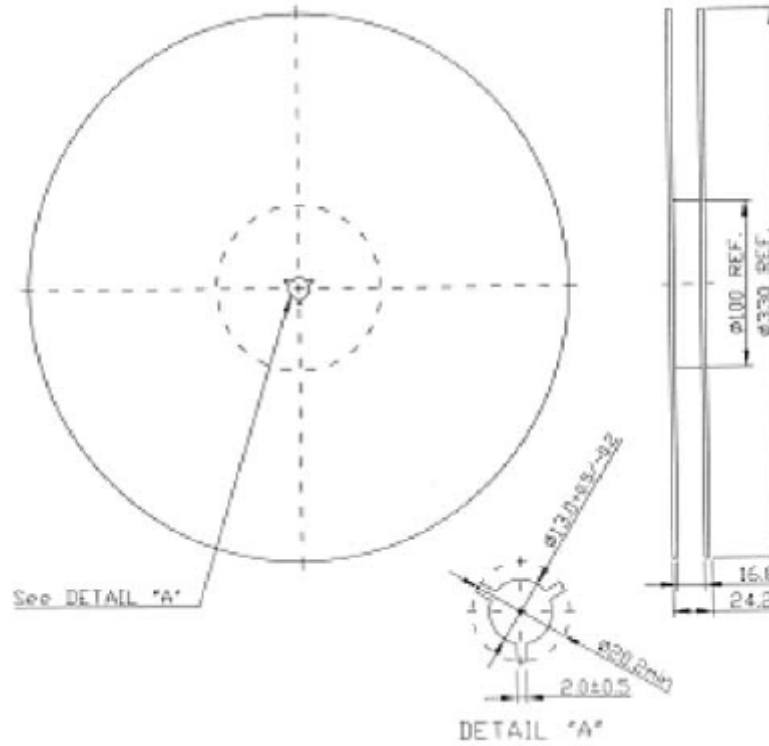




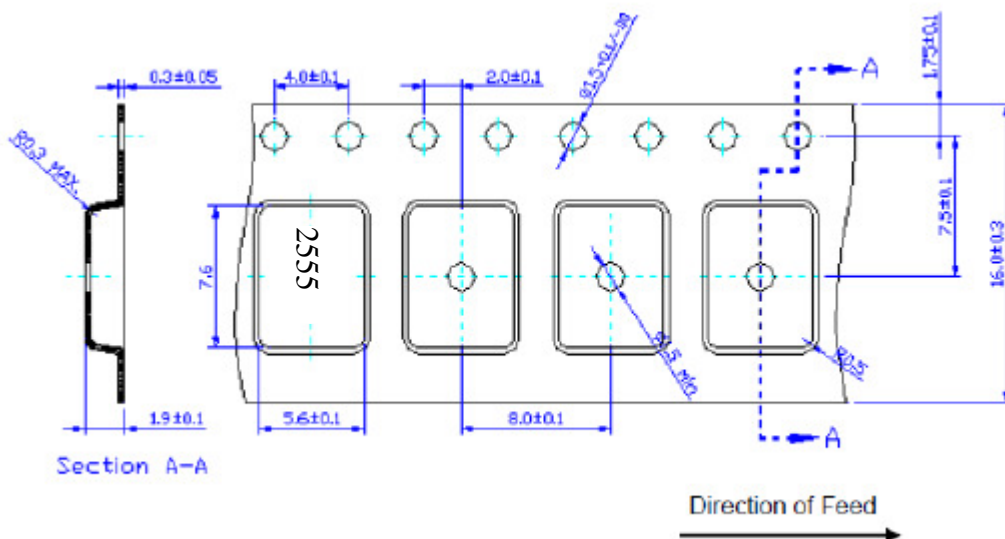
G. PACKING: (Ref. WI-75M03)

1. REEL DIMENSION

(Please refer to FR-75D10 for packing quantity)



2. TAPE DIMENSION



H. Recommended Reflow Profile:

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

