

Общество с ограниченной ответственностью
«Научно-производственное предприятие «Техно-ПАРК»
(ООО «НПП «Техно-ПАРК»)

Тел/факс (495) 411-96-09

Юридический и фактический адрес: 121357, г. Москва, ул. Верейская, д. 29, стр. 135.

Почтовый адрес для переписки: 121357 Москва, а/я 61.

E-mail: mail@sawtechno.ru

Web: www.sawtechno.ru

Технические характеристики фильтра на ПАВ ТА2326В

Производитель: TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

Поставщик: ООО «НПП «Техно-ПАРК» - авторизованный дистрибьютор компании
TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

Научно-производственное предприятие ООО «НПП «Техно-ПАРК» разрабатывает и поставляет полосно-пропускающие радиочастотные фильтры на поверхностных акустических волнах (ПАВ) и устройства на их основе. «НПП «Техно-ПАРК» имеет собственную научную и производственную базу, а также является авторизованным дистрибьютором мирового лидера по производству фильтров на ПАВ компании TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

E-mail: mail@sawtechno.ru Web: www.sawtechno.ru



TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD.

No. 3, Industrial 2nd Rd., Ping-Chen Industrial District,
Taoyuan, 324, Taiwan, R.O.C.

SAW Filter 2593 MHz Band 41 TRX SMD 1.4x1.1 mm

MODEL NO.: TA2326B

REV. NO.:1

A. MAXIMUM RATING:

1. Maximum Input Power: 29 dBm, 5000h 50 °C
2. Maximum DC Voltage: 0 V
3. Operating temperature range: -30 °C to +85 °C
4. Storage temperature range: -40 °C to +85 °C
5. Moisture Sensitivity Level: Level 3(MSL3)

RoHS Compliant

Lead-free soldering

Electrostatic Sensitive Device (ESD)

B. ELECTRICAL CHARACTERISTICS:

Terminating source impedance: $Z_s = 50//1.6nH \Omega$ (Single-ended)

Terminating load impedance: $Z_L = 50//2.0nH \Omega$ (Single-ended)

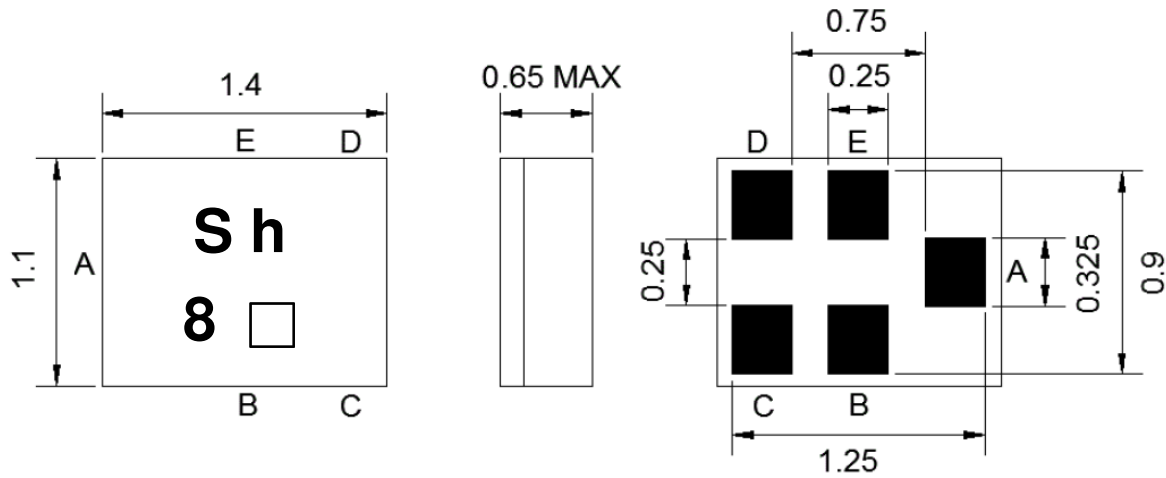
Item	Unit	Min.	Typ.	Max.
Center Frequency Fc	MHz	-	2593	-
Insertion Loss (2496 ~ 2501 MHz)	dB	-	3.0	5.2
Insertion Loss (2501 ~ 2690 MHz)	dB	-	2.6	4.0
Insertion Loss (2500 ~ 2680 MHz)	dB	-	2.6	4.2
Insertion Loss (2680 ~ 2690 MHz)	dB	-	2.6	3.5
Insertion Loss (2555 ~ 2655 MHz)	dB	-	1.8	2.8
Insertion Loss (2545 ~ 2575 MHz)	dB	-	1.4	2.5
Insertion Loss (2620 ~ 2690 MHz)	dB	-	2.6	3.3
Amplitude Ripple (2496 ~ 2501 MHz)	dB _{p-p}	-	0.7	2.6
Amplitude Ripple (2501 ~ 2690 MHz)	dB _{p-p}	-	1.3	2.4
VSWR (2496 ~ 2501 MHz)	-	-	1.4	2.0
VSWR (2501 ~ 2690 MHz)	-	-	1.6	2.0
Attenuation (reference level from 0 dB)				
DC ~ 916 MHz	dB	40	46	-
925 ~ 960 MHz	dB	37	44	-
1226.57 ~ 1228.63 MHz	dB	27	37	-
1242.42 ~ 1249.14 MHz	dB	27	36	-

1248 ~ 1564 MHz	dB	22	28	-
1559 ~ 1605.89 MHz	dB	22	28	-
1615 ~ 2400 MHz	dB	12	16	-
1710 ~ 1785 MHz	dB	17	23	-
1805 ~ 1850 MHz	dB	17	21	-
1880 ~ 1920 MHz	dB	17	20	-
1920 ~ 1980 MHz	dB	13	18	-
2110 ~ 2170 MHz	dB	10	14	-
2401 ~ 2468 MHz	dB	20	35	-
2451 ~ 2473 MHz	dB	7	25	-
2456 ~ 2478 MHz	dB	4	11	-
2461 ~ 2483 MHz	dB	3	6.7	-
2775 ~ 4992 MHz	dB	15	19	-
4992 ~ 5380 MHz	dB	25	33	-
5381 ~ 7487 MHz	dB	25	37	-
7488 ~ 8070 MHz	dB	25	38	-

C. OUTLINE DRAWING:

top view

bottom view



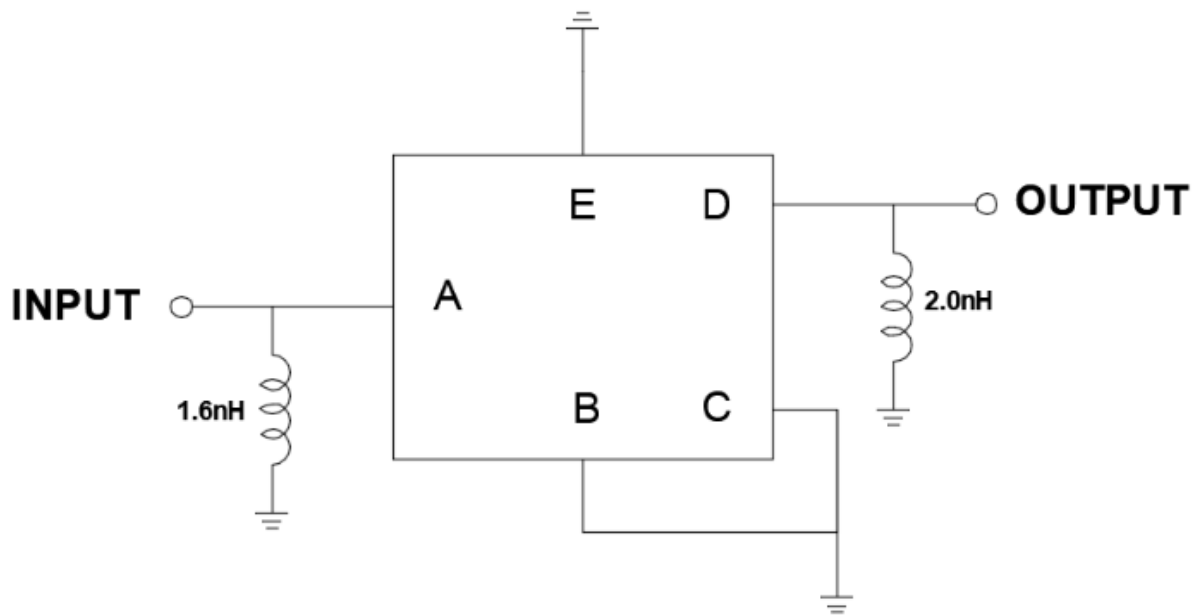
Pin Description	
B, C, E	Ground
A	Input
D	Output

Marking Descriptions	
□	Date Code(Year+Month)

□ : Year/Month Code (Follow the table)

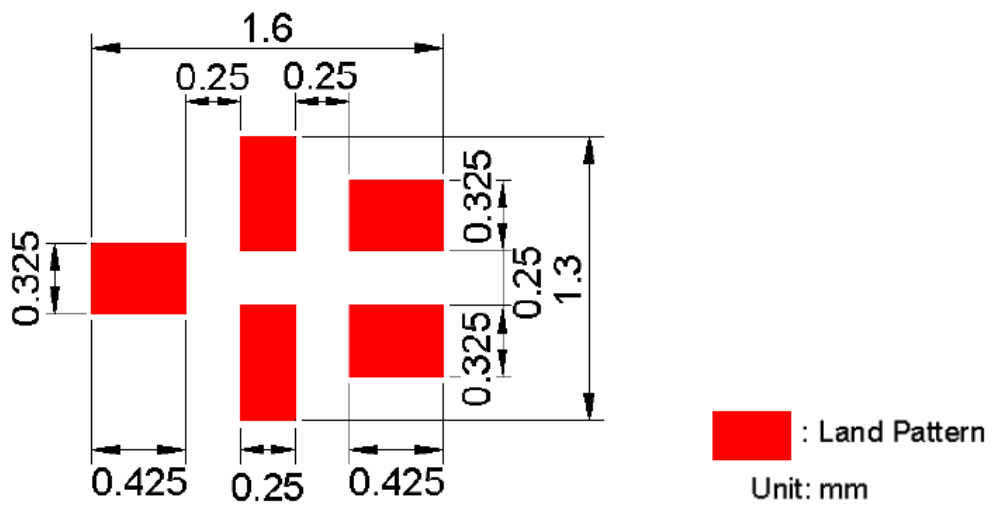
YEAR/Month	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2013	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
2014	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
2015	a	b	c	d	e	f	g	h	j	k	l	m
2016	n	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z
2017	<u>A</u>	<u>B</u>	<u>C</u>	<u>D</u>	<u>E</u>	<u>F</u>	<u>G</u>	<u>H</u>	<u>J</u>	<u>K</u>	<u>L</u>	<u>M</u>
2018	<u>N</u>	<u>P</u>	<u>Q</u>	<u>R</u>	<u>S</u>	<u>T</u>	<u>U</u>	<u>V</u>	<u>W</u>	<u>X</u>	<u>Y</u>	<u>Z</u>
2019	<u>a</u>	<u>b</u>	<u>c</u>	<u>d</u>	<u>e</u>	<u>f</u>	<u>g</u>	<u>h</u>	<u>i</u>	<u>k</u>	<u>l</u>	<u>m</u>
2020	<u>n</u>	<u>p</u>	<u>q</u>	<u>r</u>	<u>s</u>	<u>t</u>	<u>u</u>	<u>v</u>	<u>w</u>	<u>x</u>	<u>y</u>	<u>z</u>

D. MEASUREMENT CIRCUIT:

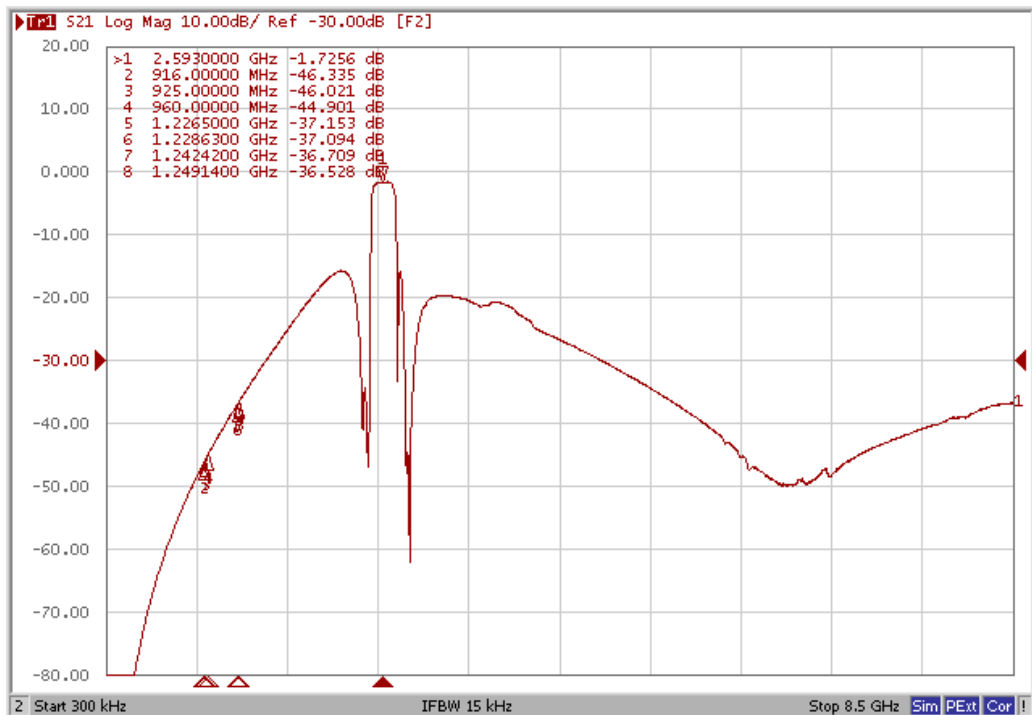
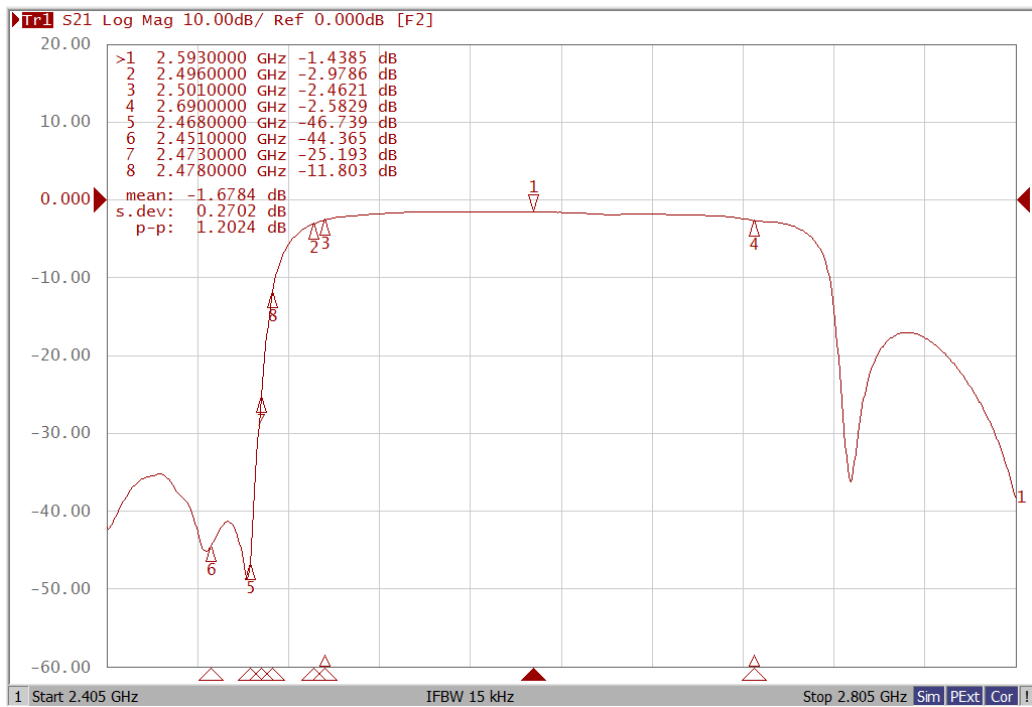


Source & Load Impedance: 50 Ω

E. PCB Footprint :

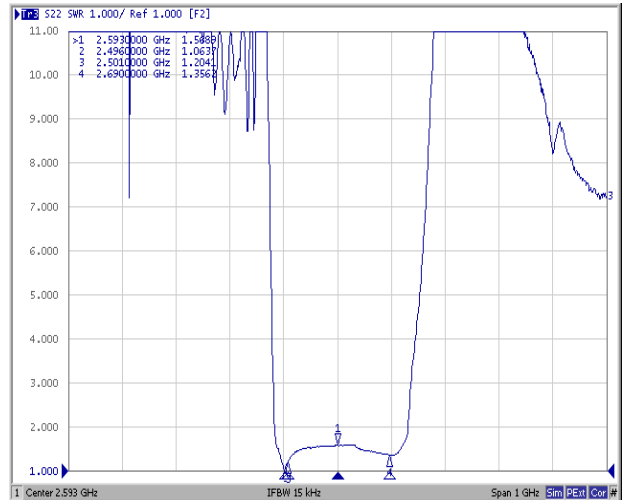
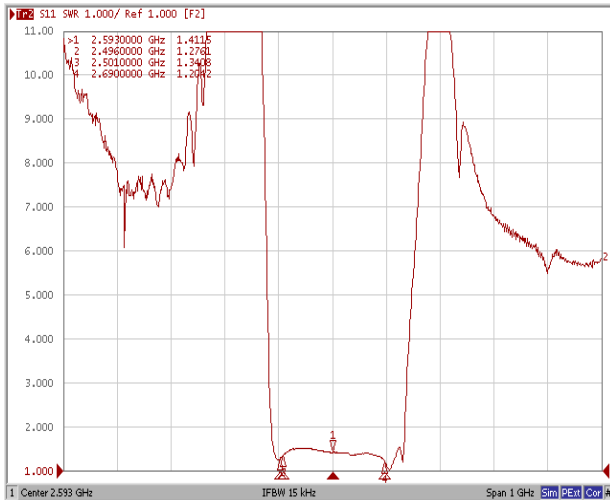


F. Frequency Characteristics:

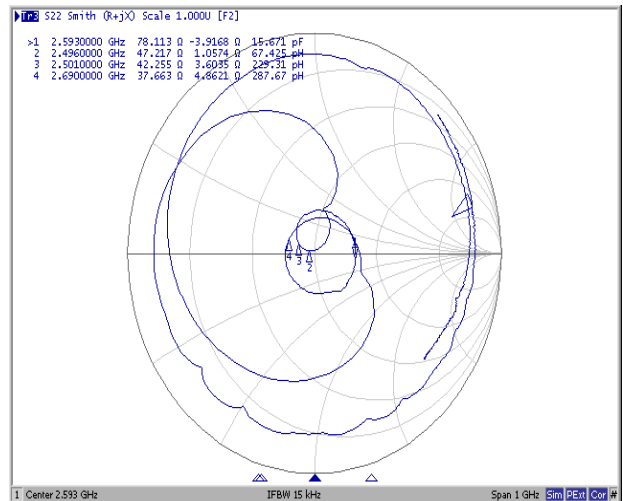
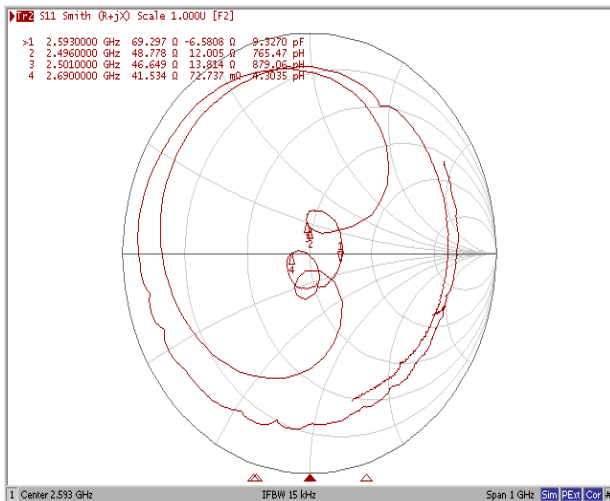


Reflection Functions:

VSWR



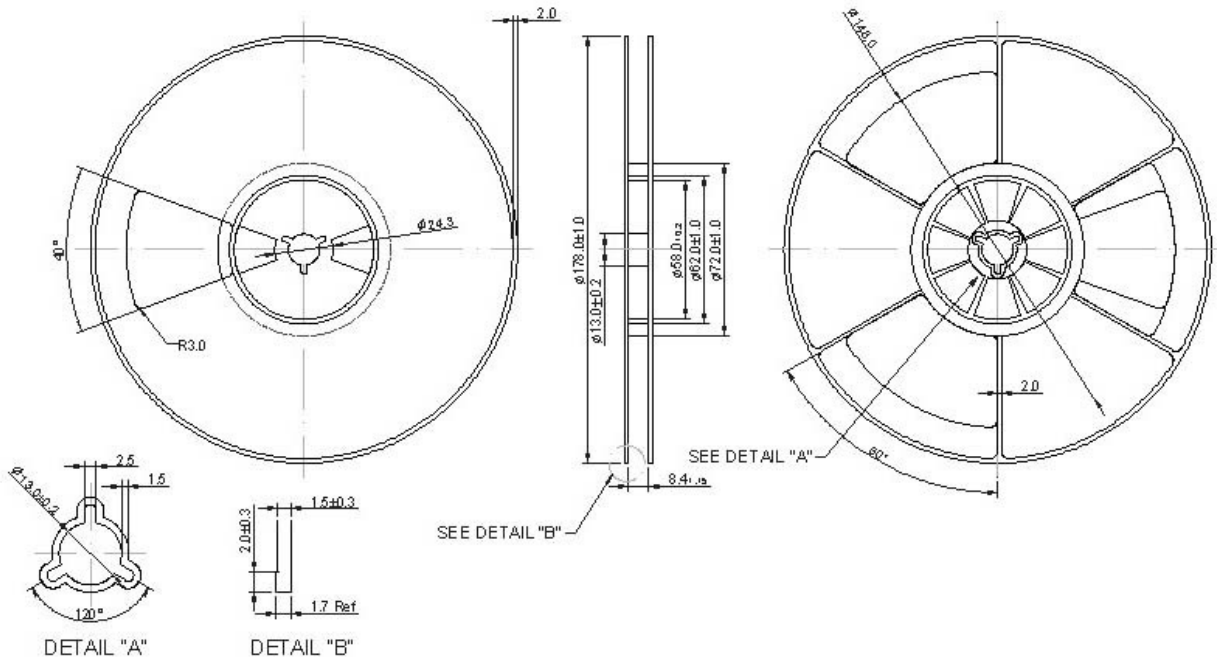
Smith Chart



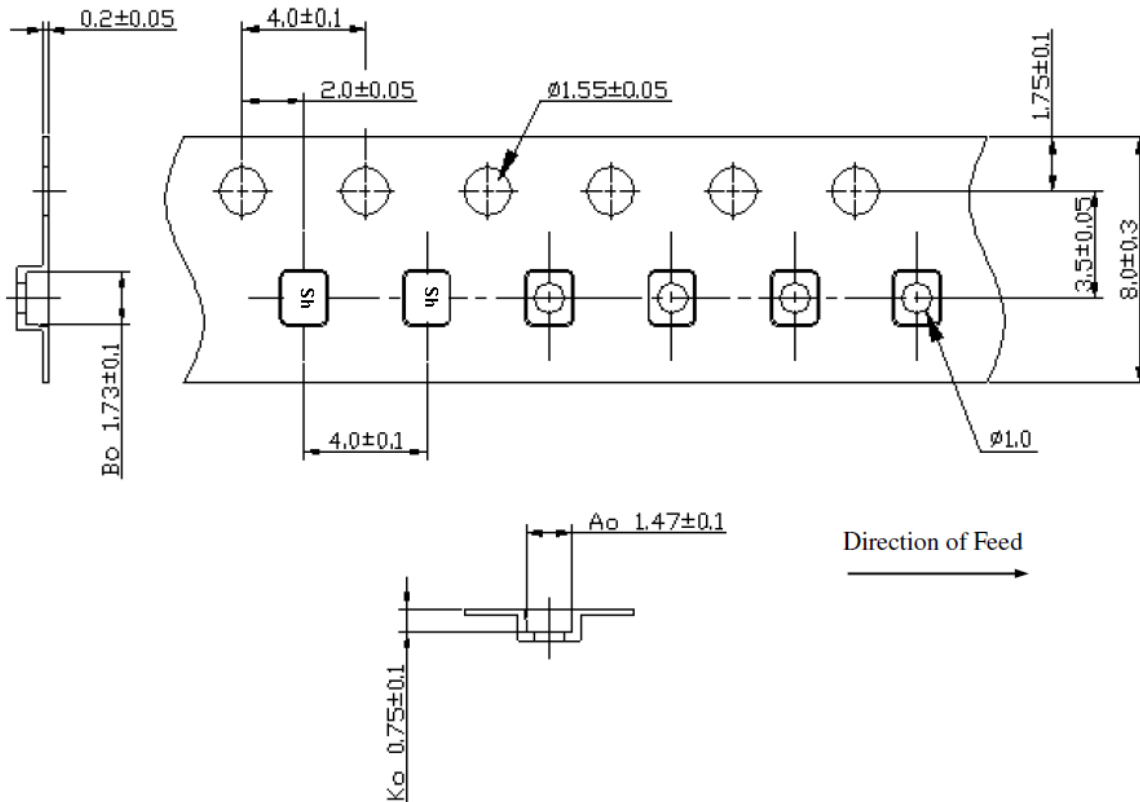
G. PACKING: (Ref. WI-75M03)

1. REEL DIMENSION

(Please refer to FR-75D10 for packing quantity)



2. TAPE DIMENSION



H. RECOMMENDED REFLOW PROFILE:

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 245~260°C peak (min. 10sec).
4. Time: 2 times.

