

Общество с ограниченной ответственностью  
«Научно-производственное предприятие «Техно-ПАРК»  
(ООО «НПП «Техно-ПАРК»)

Тел/факс (495) 411-96-09

Юридический и фактический адрес: 121357, г. Москва, ул. Верейская, д. 29, стр. 135.

Почтовый адрес для переписки: 121357 Москва, а/я 61.

E-mail: [mail@sawtechno.ru](mailto:mail@sawtechno.ru)

Web: [www.sawtechno.ru](http://www.sawtechno.ru)

## Технические характеристики фильтра на ПАВ ТА1769А

---

Производитель: TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

Поставщик: ООО «НПП «Техно-ПАРК» - авторизованный дистрибьютор компании  
TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

Научно-производственное предприятие ООО «НПП «Техно-ПАРК» разрабатывает и поставляет полосно-пропускающие радиочастотные фильтры на поверхностных акустических волнах (ПАВ) и устройства на их основе. «НПП «Техно-ПАРК» имеет собственную научную и производственную базу, а также является авторизованным дистрибьютором мирового лидера по производству фильтров на ПАВ компании TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

---

E-mail: [mail@sawtechno.ru](mailto:mail@sawtechno.ru) Web: [www.sawtechno.ru](http://www.sawtechno.ru)



# TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD.

No. 3, Industrial 2nd Rd., Ping-Chen Industrial District,  
Taoyuan, 324, Taiwan, R.O.C.

## SAW Filter 2345 MHz

MODEL NO.:TA1769A

REV. NO.:1

### A. MAXIMUM RATING:

1. Input Power Level: 5 dBm
2. DC Voltage : 3V
3. Operating Temperature: -20°C to +70°C
4. Storage Temperature: -40°C to +85°C

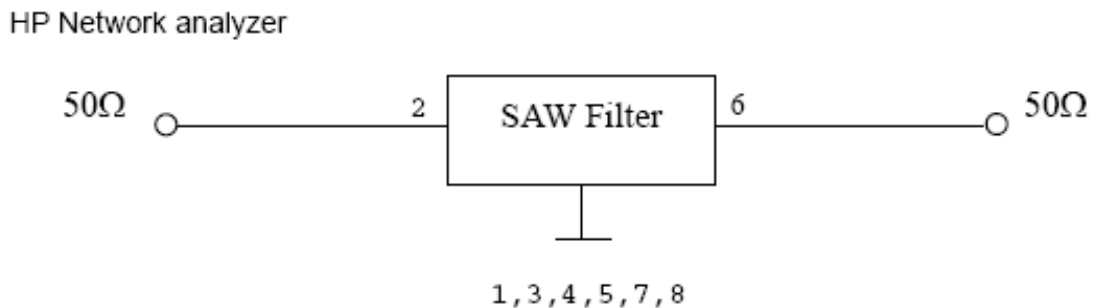
RoHS Compliant  
Lead free  
Lead-free soldering

Electrostatic Sensitive Device (ESD)

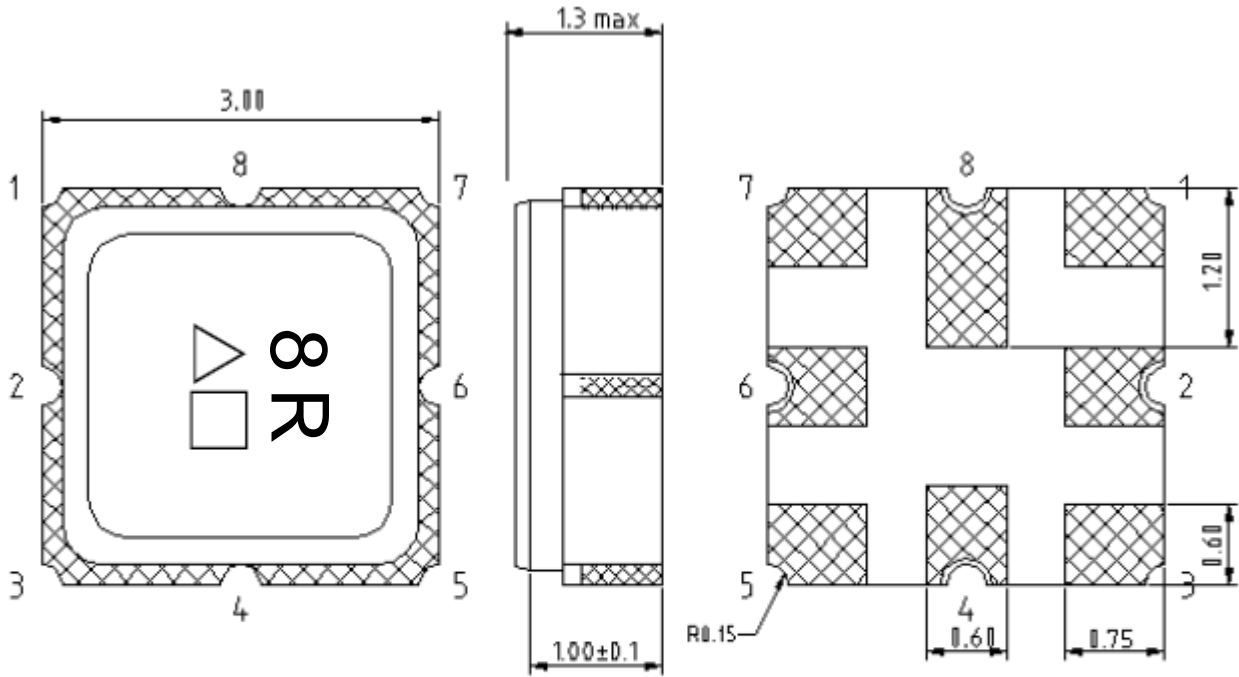
### B. ELECTRICAL CHARACTERISTICS:

Item	Unit	Min.	Typ.	Max.
Center Frequency <b>F<sub>c</sub></b>	MHz	-	2345	-
Insertion Loss (2300 ~ 2390 MHz) <b>IL</b>	dB	-	2.8	4
Amplitude Ripple (2300 ~ 2390 MHz)	dB	-	1.5	2.5
VSWR (2300 ~ 2390 MHz)	-	-	2	2.5
Group delay ripple (2300 ~ 2390 MHz)	ns	-	15	50
<b>Relative Attenuation</b> (relative to 0 dB)				
D.C. ~ 2200 MHz	dB	23	28	-
2500 ~ 4000 MHz	dB	25	34	-
Temperature Coefficient of Frequency	Ppm/°C	-	-36	-

### C. MEASUREMENT CIRCUIT:



**D. OUTLINE DRAWING:**



**2: Input**

**6: Output**

**1, 3, 4, 5, 7, 8: Ground**

**Unit: mm**

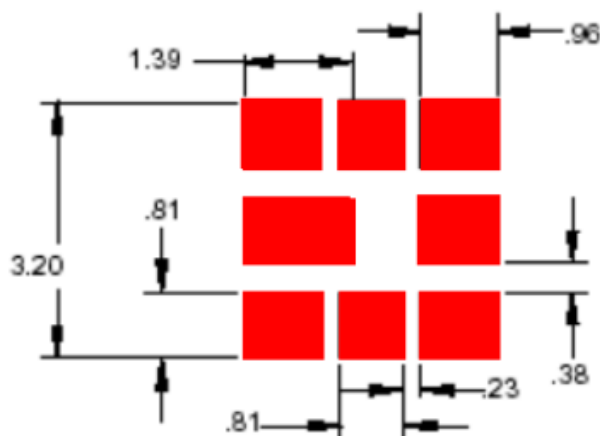
**△ : Year Code (2011->1, 2012->2, ..., 2019->9, 2020->0)**

**□ : Date Code**

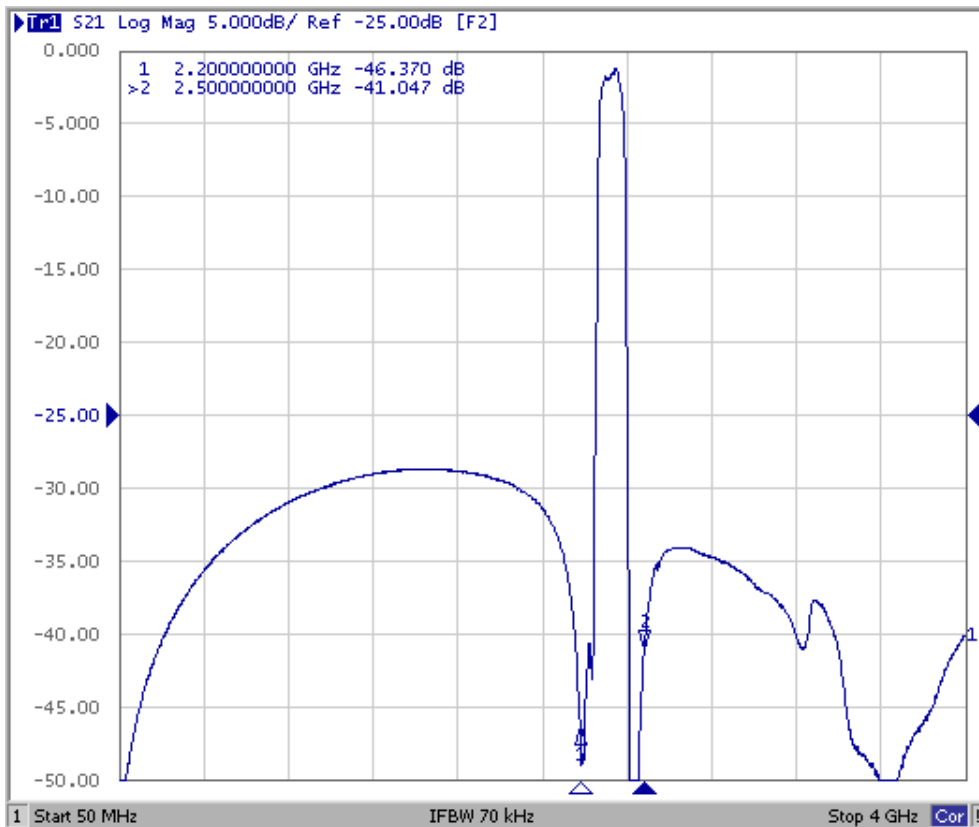
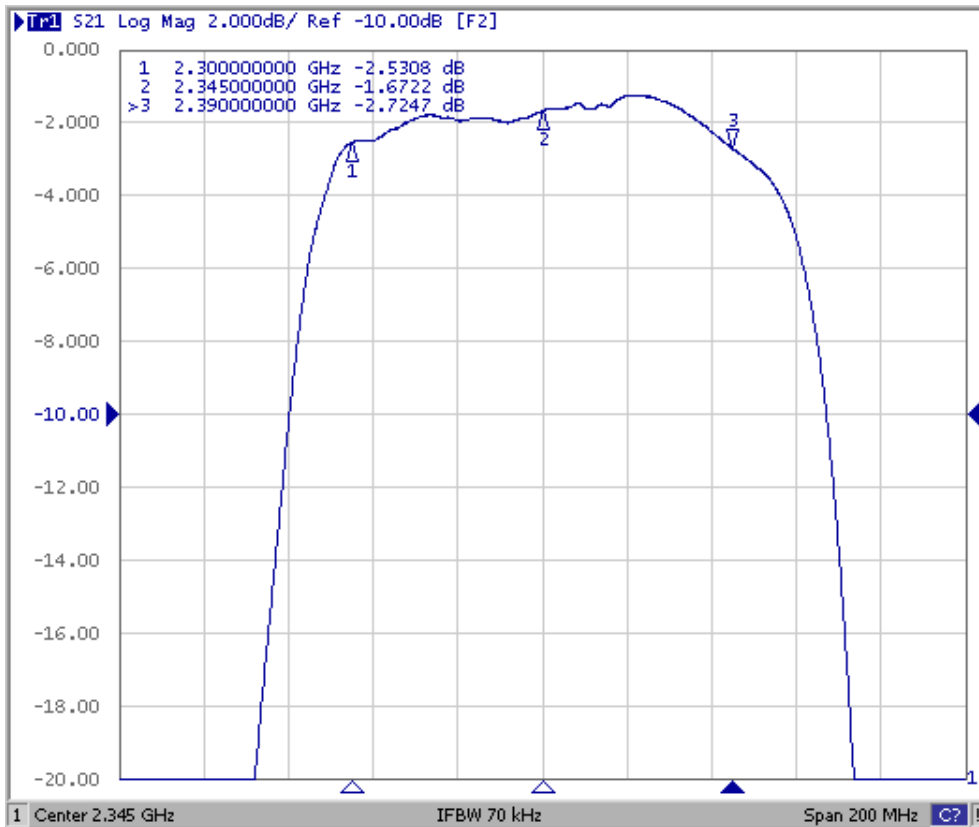
**Date Code Table:**

WK01	WK02	WK03	WK04	WK05	WK06	WK07	WK08	WK09	WK10	WK11	WK12	WK13
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
WK14	WK15	WK16	WK17	WK18	WK19	WK20	WK21	WK22	WK23	WK24	WK25	WK26
N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
WK27	WK28	WK29	WK30	WK31	WK32	WK33	WK34	WK35	WK36	WK37	WK38	WK39
a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m
WK40	WK41	WK42	WK43	WK44	WK45	WK46	WK47	WK48	WK49	WK50	WK51	WK52
n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z

**E. PCB Footprint:**

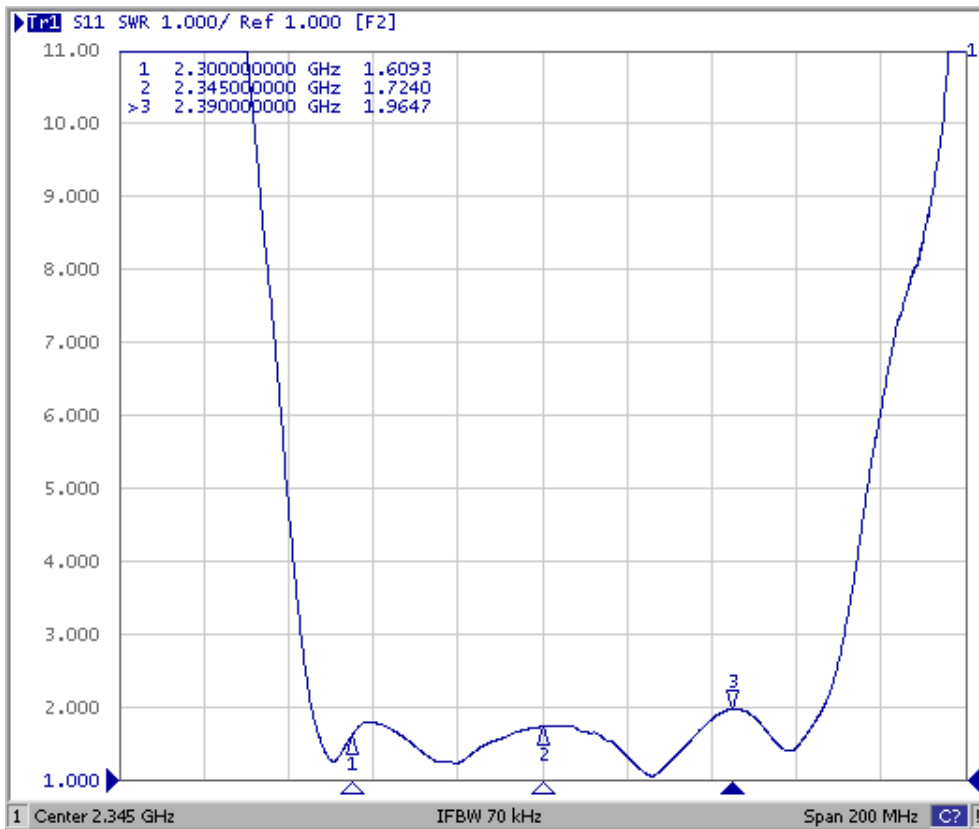


## F. Frequency Characteristics:

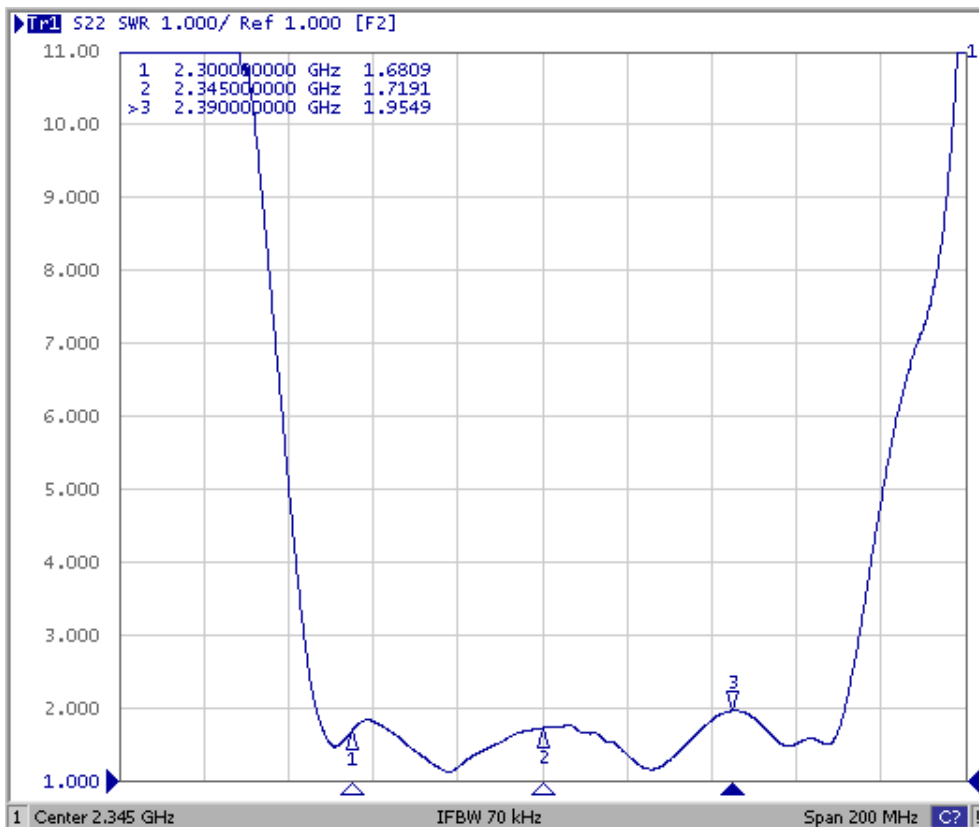


# Reflection Functions:

## S11



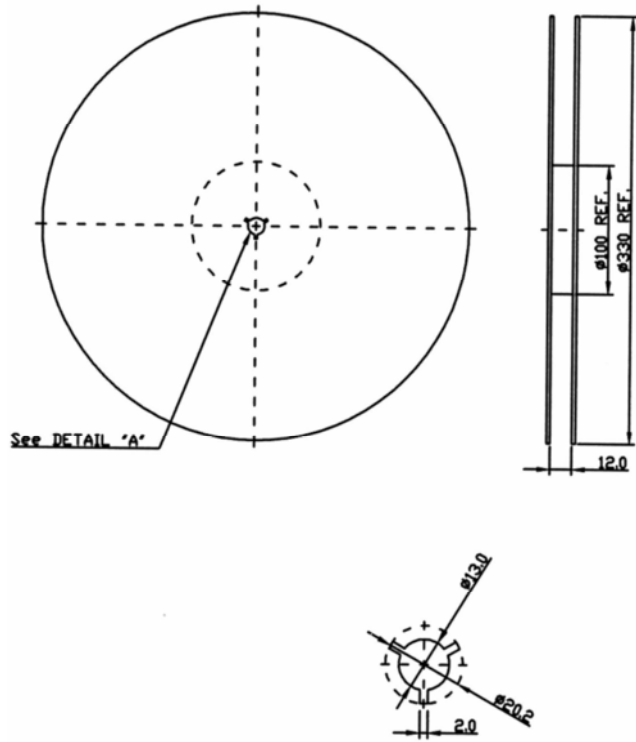
## S22



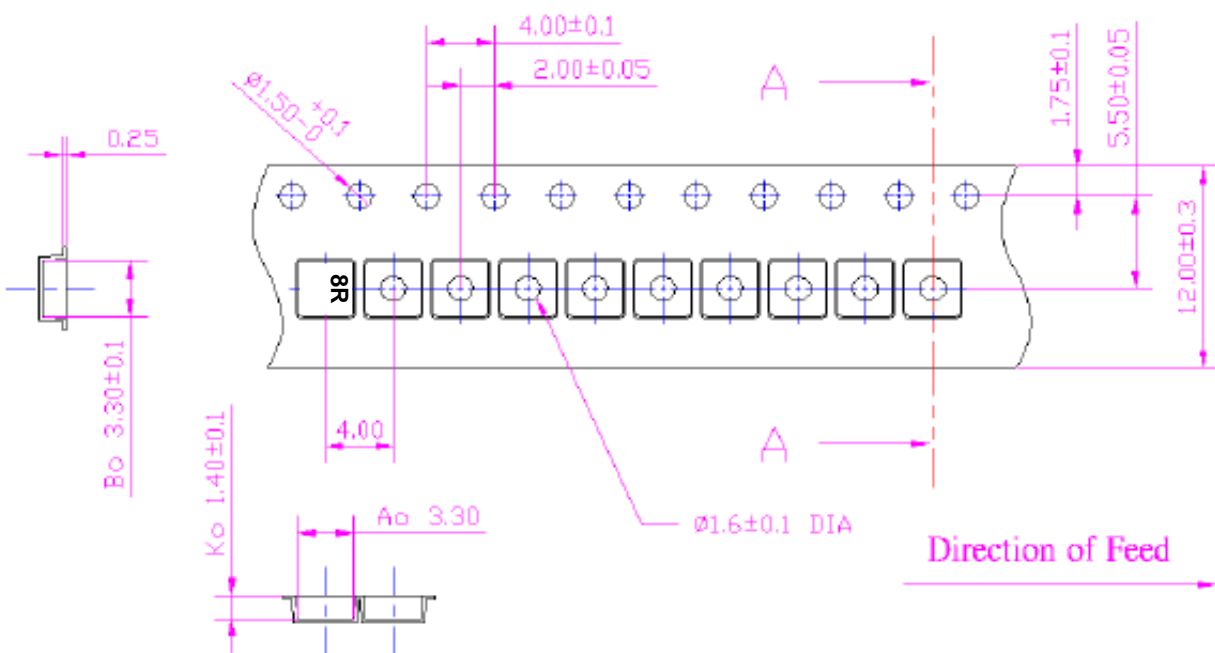
**G. PACKING:**

**1. REEL DIMENSION**

(Please refer to FR-75D10 for packing quantity)



**2. TAPE DIMENSION**



## H. RECOMMENDED REFLOW PROFILE:

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 250±10°C peak (max. 10sec).
4. Time: 2 times.

