

Общество с ограниченной ответственностью
«Научно-производственное предприятие «Техно-ПАРК»
(ООО «НПП «Техно-ПАРК»)

Тел/факс (495) 411-96-09

Юридический и фактический адрес: 121357, г. Москва, ул. Верейская, д. 29, стр. 135.

Почтовый адрес для переписки: 121357 Москва, а/я 61.

E-mail: mail@sawtechno.ru

Web: www.sawtechno.ru

Технические характеристики фильтра на ПАВ ТА1426С

Производитель: TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

Поставщик: ООО «НПП «Техно-ПАРК» - авторизованный дистрибьютор компании
TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

Научно-производственное предприятие ООО «НПП «Техно-ПАРК» разрабатывает и поставляет полосно-пропускающие радиочастотные фильтры на поверхностных акустических волнах (ПАВ) и устройства на их основе. «НПП «Техно-ПАРК» имеет собственную научную и производственную базу, а также является авторизованным дистрибьютором мирового лидера по производству фильтров на ПАВ компании TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

E-mail: mail@sawtechno.ru Web: www.sawtechno.ru



TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD.

No. 3, Industrial 2nd Rd., Ping-Chen Industrial District,
Taoyuan, 324, Taiwan, R.O.C.

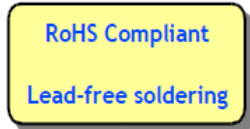
SAW Filter 2595MHz

MODEL NO.:TA1426C

REV. NO.:1

A. MAXIMUM RATING:

1. Input Power Level: 10 dBm
2. DC Voltage : 3V
3. Operating Temperature: -40°C to +85°C
4. Storage Temperature: -40°C to +85°C



Electrostatic Sensitive Device (ESD)

MSL is level 1

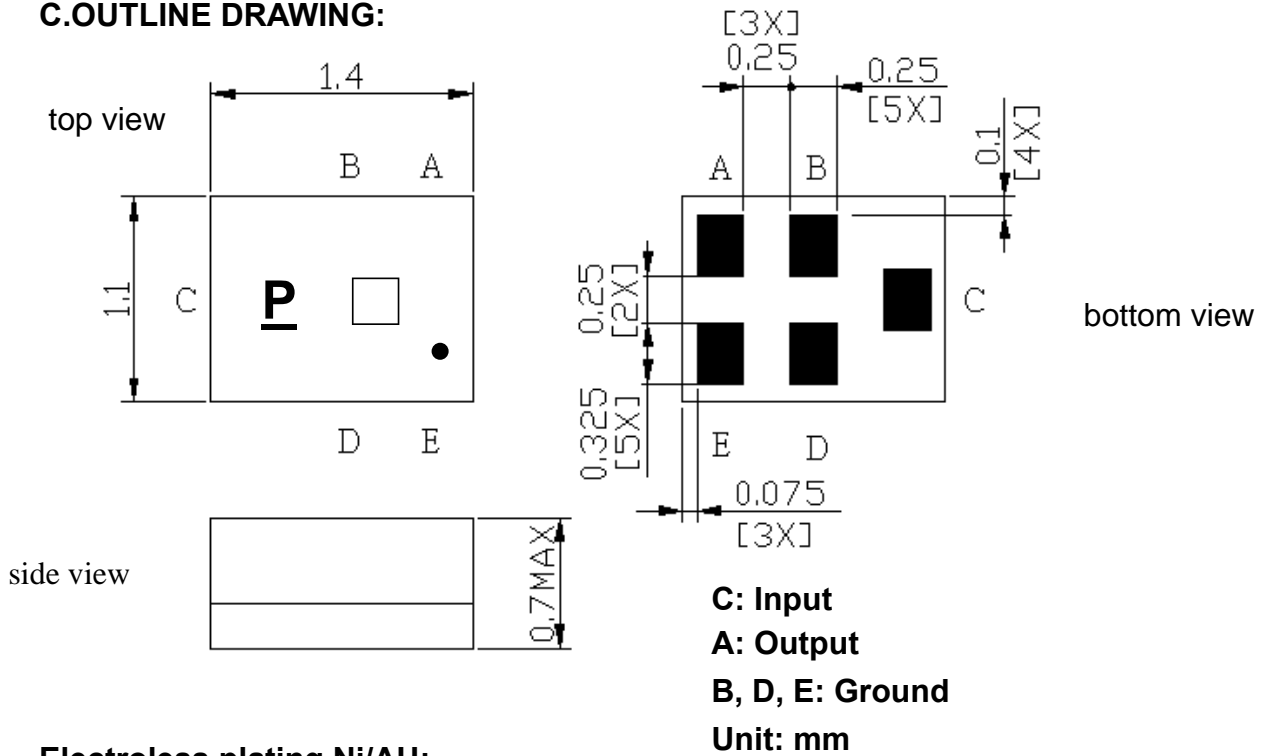
B. ELECTRICAL CHARACTERISTICS:

Terminating source impedance : $Z_s = 50 \Omega$

Terminating load impedance : $Z_L = 50 \Omega$

Item	Unit	Min.	Typ.	Max.	Note
Center Frequency	Fc MHz	-	2595	-	-
Max. Insertion Loss (2570~2620 MHz)	IL dB	-	2.1	3.8	-
Amplitude ripple (2570~2620 MHz)	dB	-	0.9	1.8	-
VSWR (2570~2620 MHz)	-	-	1.5	2.3	-
Attenuation (Reference level from 0 dB)					
0.1~200 MHz	dB	40	48	-	-
200~2485 MHz	dB	30	31.5	-	-
2485~2510 MHz	dB	20	42	-	-
2680~2705 MHz	dB	20	50	-	-
2705~3000 MHz	dB	35	36	-	-
3000~4000 MHz	dB	20	37	-	-
4000~4900 MHz	dB	20	49	-	-
4900~6000 MHz	dB	25	40	-	-
Temperature Coefficient of Frequency	ppm/°C	-	-36	-	-

C.OUTLINE DRAWING:



Electroless plating Ni/AU:

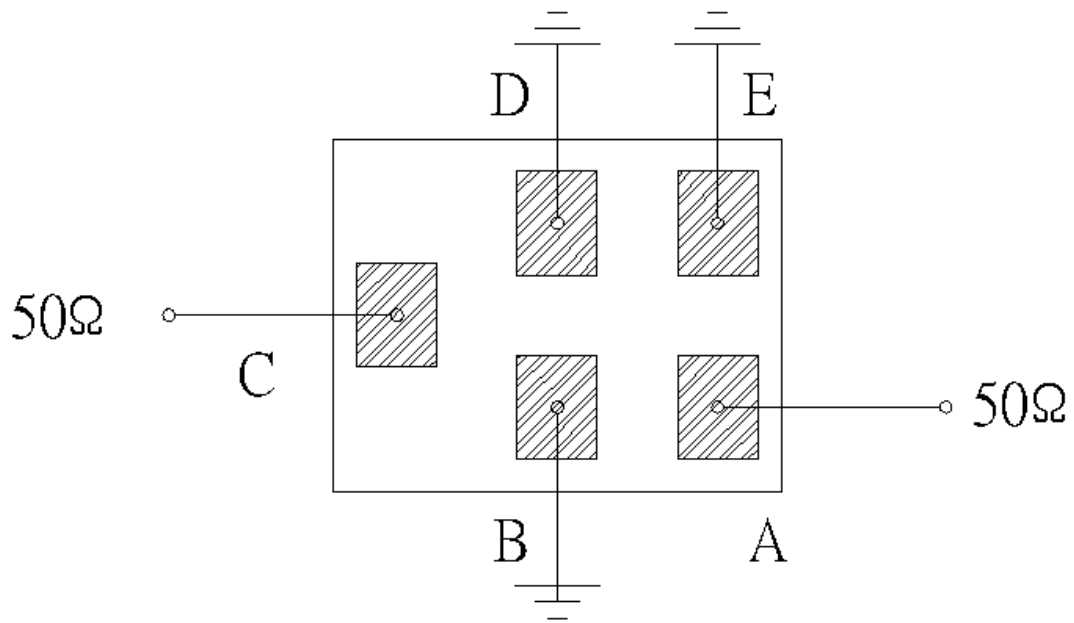
Ni thickness:2~5µm

Au thickness:0.3µm Min

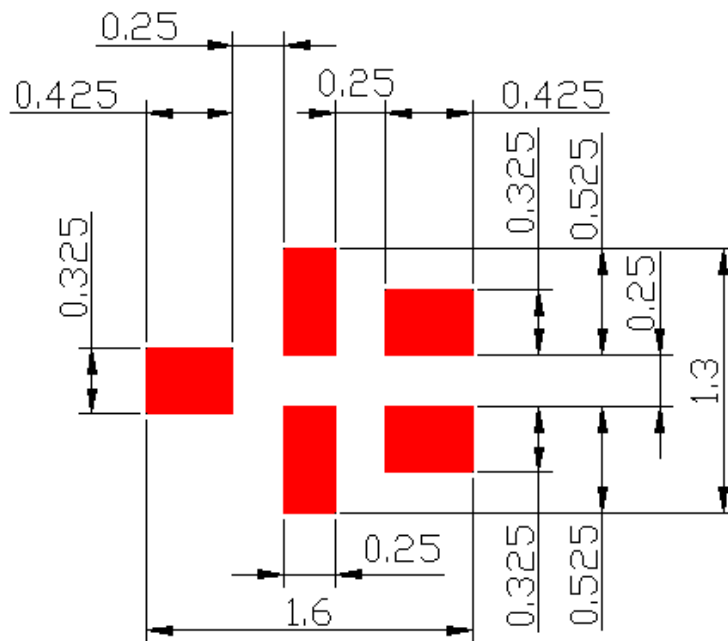
□ : Year/Month Code (Follow the table)

YEAR/Month	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2013	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
2014	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
2015	a	b	c	d	e	f	g	h	j	k	l	m
2016	n	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z
2017	<u>A</u>	<u>B</u>	<u>C</u>	<u>D</u>	<u>E</u>	<u>F</u>	<u>G</u>	<u>H</u>	<u>J</u>	<u>K</u>	<u>L</u>	<u>M</u>
2018	<u>N</u>	<u>P</u>	<u>Q</u>	<u>R</u>	<u>S</u>	<u>T</u>	<u>U</u>	<u>V</u>	<u>W</u>	<u>X</u>	<u>Y</u>	<u>Z</u>
2019	<u>a</u>	<u>b</u>	<u>c</u>	<u>d</u>	<u>e</u>	<u>f</u>	<u>g</u>	<u>h</u>	<u>i</u>	<u>k</u>	<u>l</u>	<u>m</u>
2020	<u>n</u>	<u>p</u>	<u>q</u>	<u>r</u>	<u>s</u>	<u>t</u>	<u>u</u>	<u>v</u>	<u>w</u>	<u>x</u>	<u>y</u>	<u>z</u>

D. MEASUREMENT CIRCUIT:

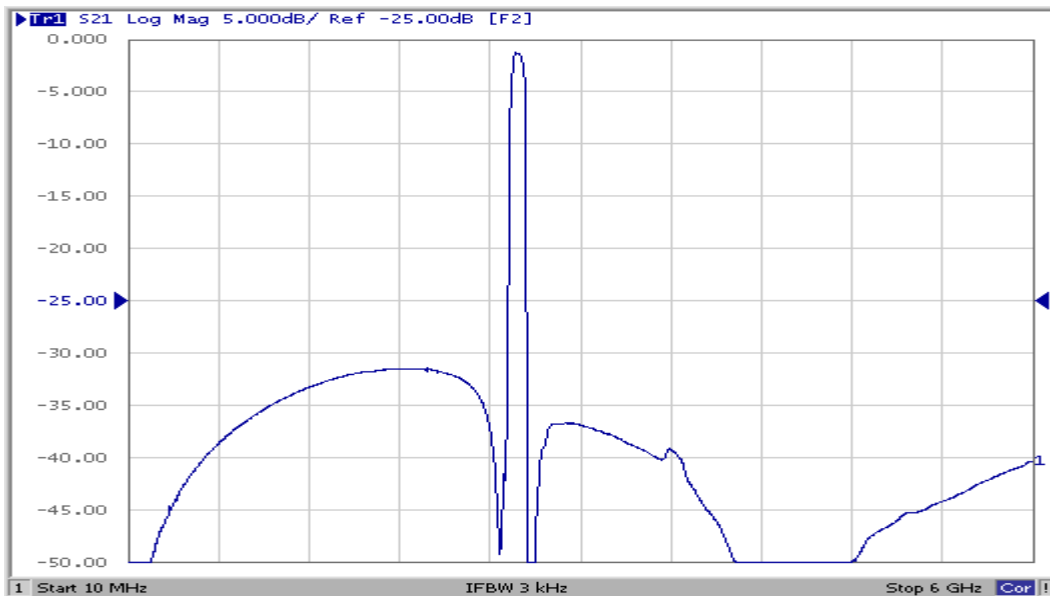
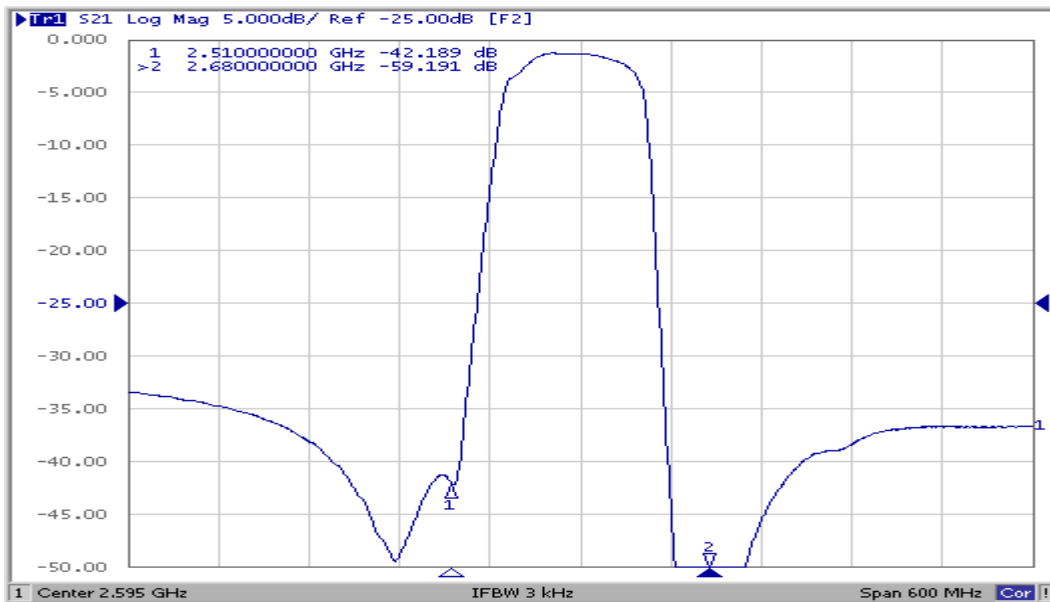
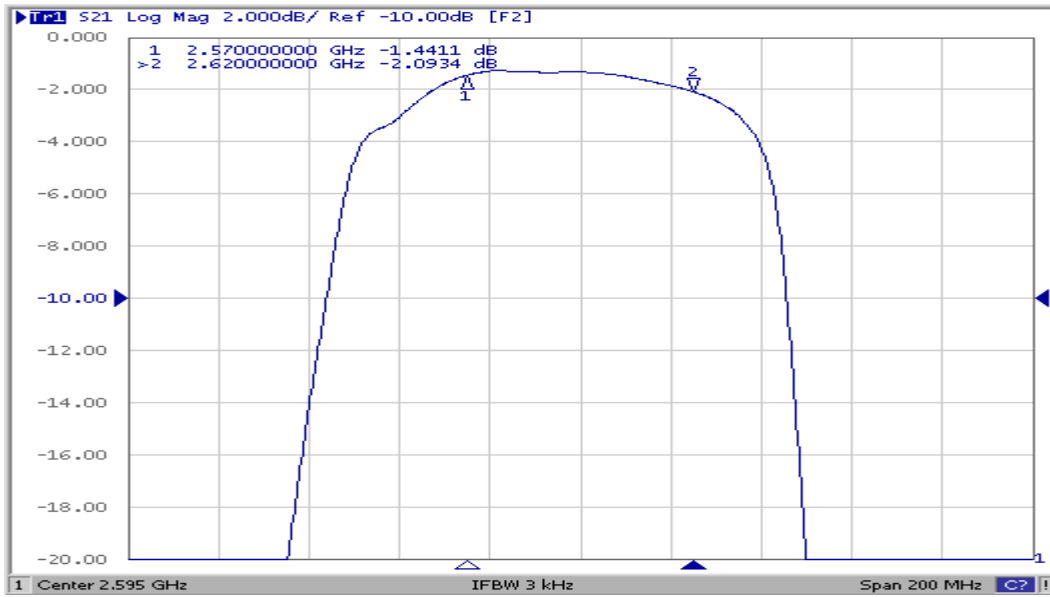


E. PCB Footprint:



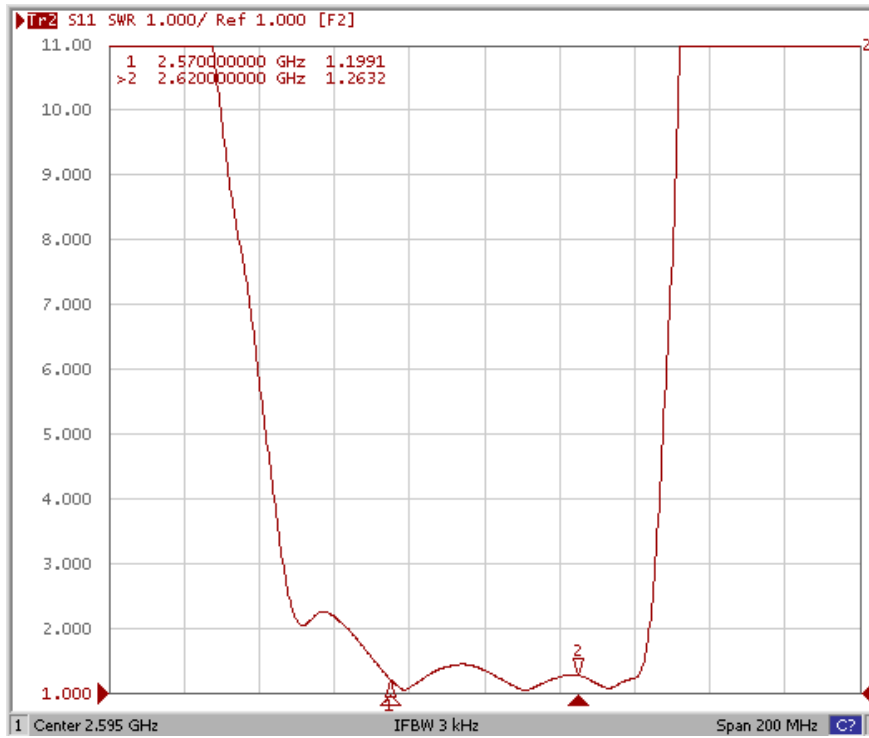
: Land Pattern
Unit : mm

F. Frequency Characteristics:

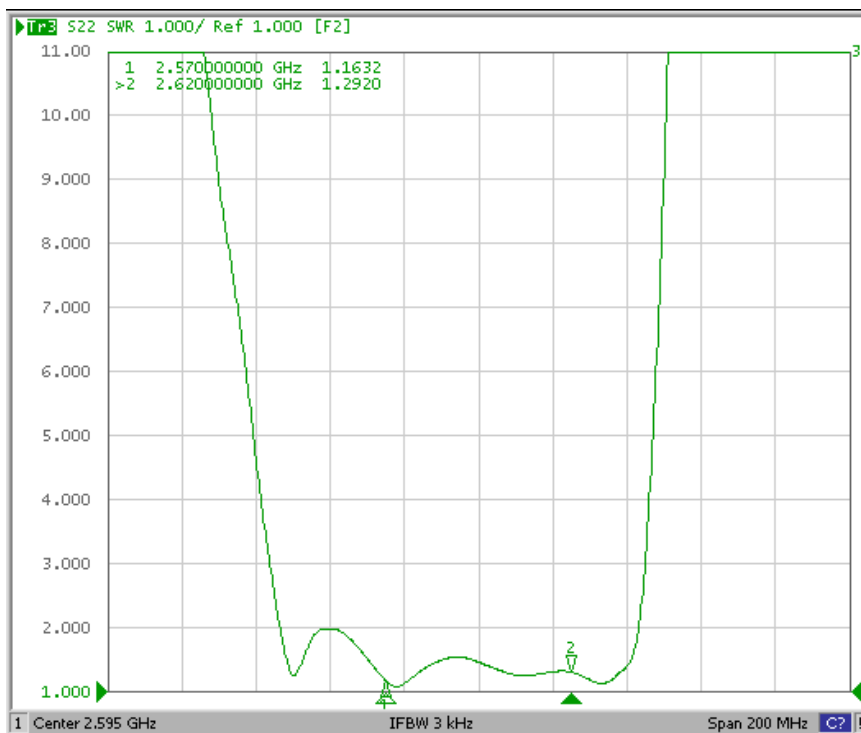


Reflection Functions:

S11



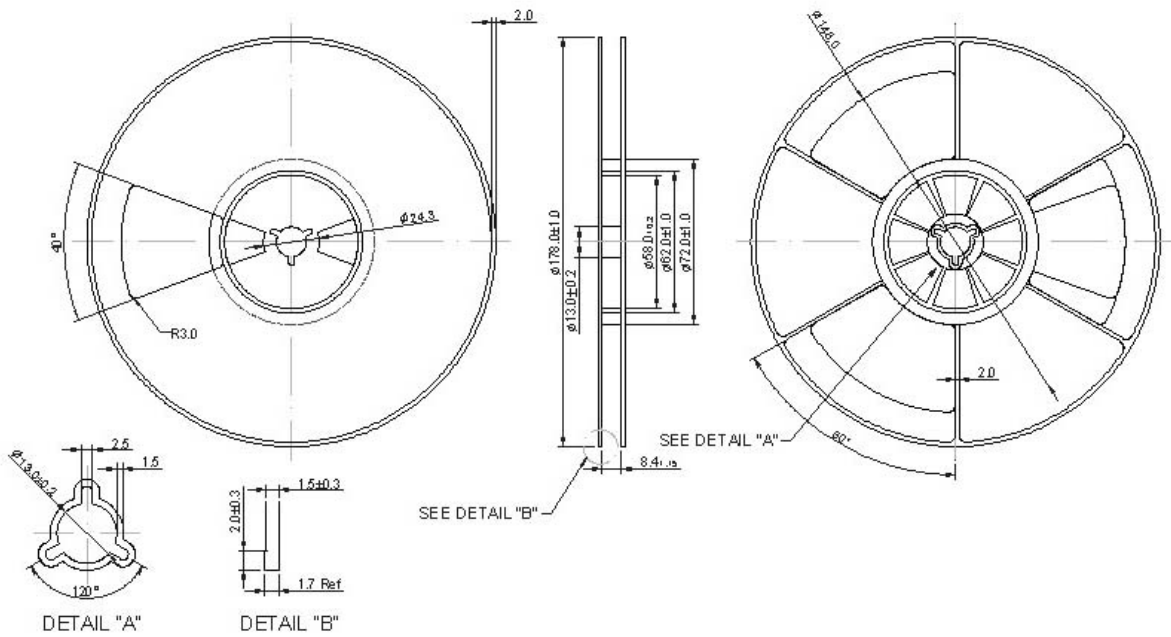
S22



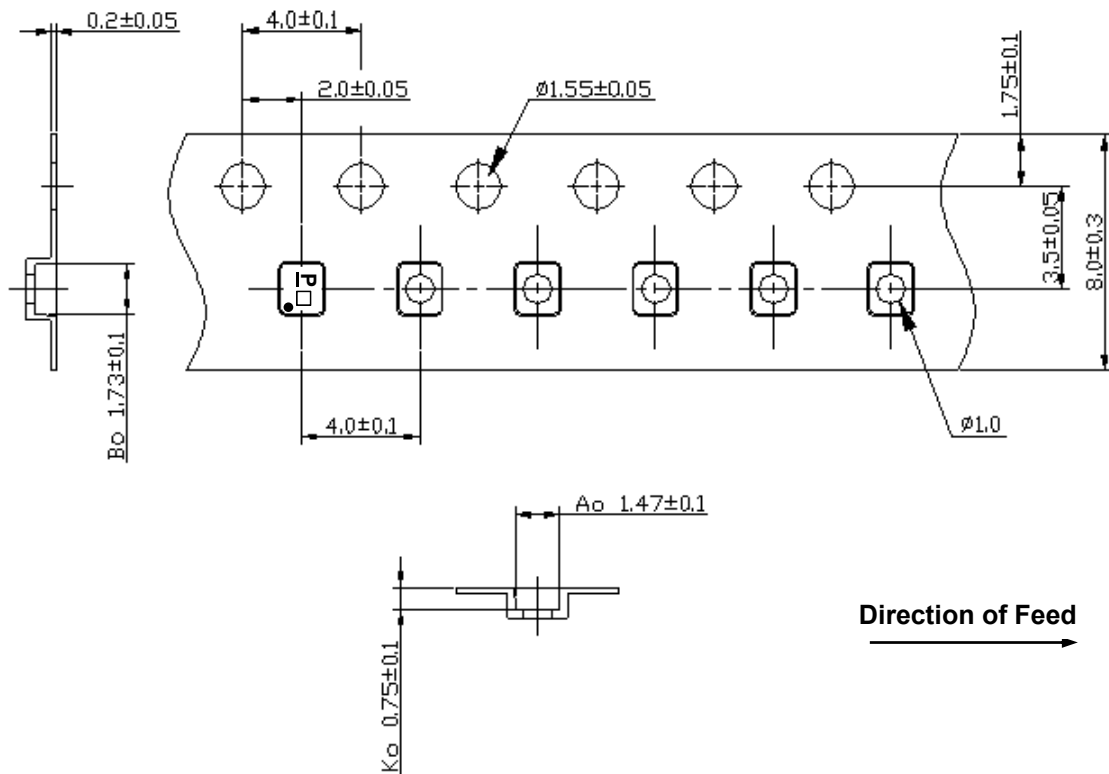
G. PACKING:

1. REEL DIMENSION

(Reel Count : 7"=3000)

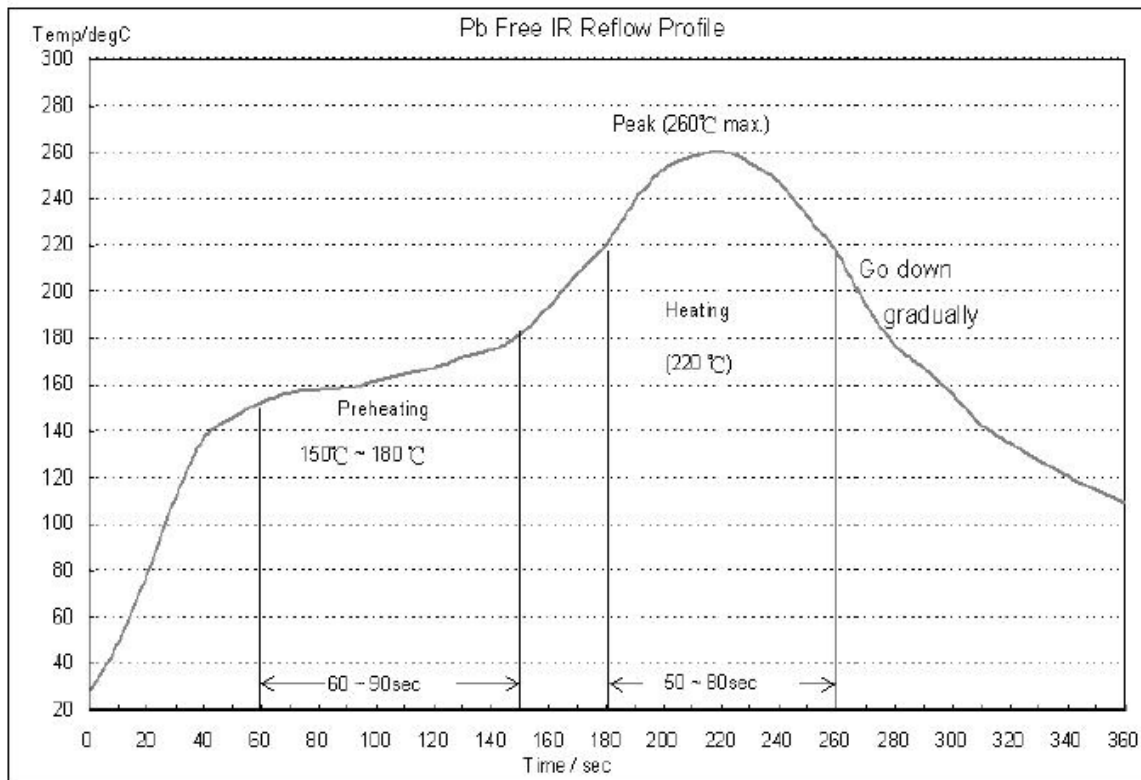


2. TAPE DIMENSION



H. RECOMMENDED REFLOW PROFILE:

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 245~260°C peak (min. 10sec).
4. Time: 2 times.



I. STORAGE CONDITIONS:

- 1) Store in manufacturer's package or tightly reclosed box with the following conditions. [Temperature: -10...+40°C, Humidity: 30...85%RH] Examine solderability before using this component, since more than 6 months storage might be a cause of degradation of solderability. Notice that long-term storage might be a cause of the discoloration.
- 2) To keep solderability of outer-electrode, do not store in the following environments.
 - Ambient air containing corrosive gas (C12, H2S, NH3, SOX, NOX, etc.)
 - Ambient air containing volatile or combustible gas
 - In dusty place
 - In the places where the water splashes and it tends to condense for high humid
 - In direct sunlight
 - In the places under the strong influence of static electricity or electric field strengthContact the manufacturer before using the component in any of the above environments.
- 3) Do not open minimum packing unit until usage.