

Общество с ограниченной ответственностью
«Научно-производственное предприятие «Техно-ПАРК»
(ООО «НПП «Техно-ПАРК»)

Тел/факс (495) 411-96-09

Юридический и фактический адрес: 121357, г. Москва, ул. Верейская, д. 29, стр. 135.

Почтовый адрес для переписки: 121357 Москва, а/я 61.

E-mail: mail@sawtechno.ru

Web: www.sawtechno.ru

Технические характеристики фильтра на ПАВ ТА0657С

Производитель: TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

Поставщик: ООО «НПП «Техно-ПАРК» - авторизованный дистрибьютор компании
TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

Научно-производственное предприятие ООО «НПП «Техно-ПАРК» разрабатывает и поставляет полосно-пропускающие радиочастотные фильтры на поверхностных акустических волнах (ПАВ) и устройства на их основе. «НПП «Техно-ПАРК» имеет собственную научную и производственную базу, а также является авторизованным дистрибьютором мирового лидера по производству фильтров на ПАВ компании TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

E-mail: mail@sawtechno.ru Web: www.sawtechno.ru



TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD.

No. 3, Industrial 2nd Rd., Ping-Chen Industrial District,
Taoyuan, 324, Taiwan, R.O.C.

SAW Filter 315 MHz

MODEL NO.: TA0657C

REV. NO.:1

A. MAXIMUM RATING:

1. Input Power Level: 10 dB_m
2. DC voltage: 3 V
3. Operating Temperature: -40°C to 85°C
4. Storage Temperature: -40°C to +85° C

RoHS Compliant
Lead free
Lead-free soldering

Electrostatic Sensitive Device (ESD)

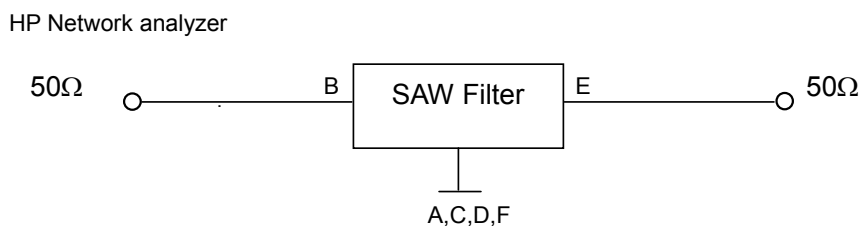
B. CHARACTERISTICS:

Item	Unit	Min.	Typical	Max.
Center frequency F_c	MHz	-	315	-
Insertion loss (314.70 ~ 315.30 MHz) IL	dB	-	1.52	2.5
Amplitude ripple (314.70 ~ 315.30 MHz)	dB	-	0.4	1.2
VSWR (314.70 ~ 315.30 MHz)	-		1.4	1.6
Attenuation (Reference level from IL dB)				
270.0 ~ 286.0 MHz	dB	55	65	-
293.0 ~ 293.9 MHz	dB	53	60	-
304.0 ~ 304.6 MHz	dB	48	60	-
325.4 ~ 326.0 MHz	dB	24	30	-
336.1 ~ 337.0 MHz	dB	36	52	-
357.5 ~ 358.7 MHz	dB	50	60	-
Source impedance Z_s	Ω	-	50	-
Load impedance Z_L	Ω	-	50	-
Temperature coefficient	ppm/k	-	-36	-

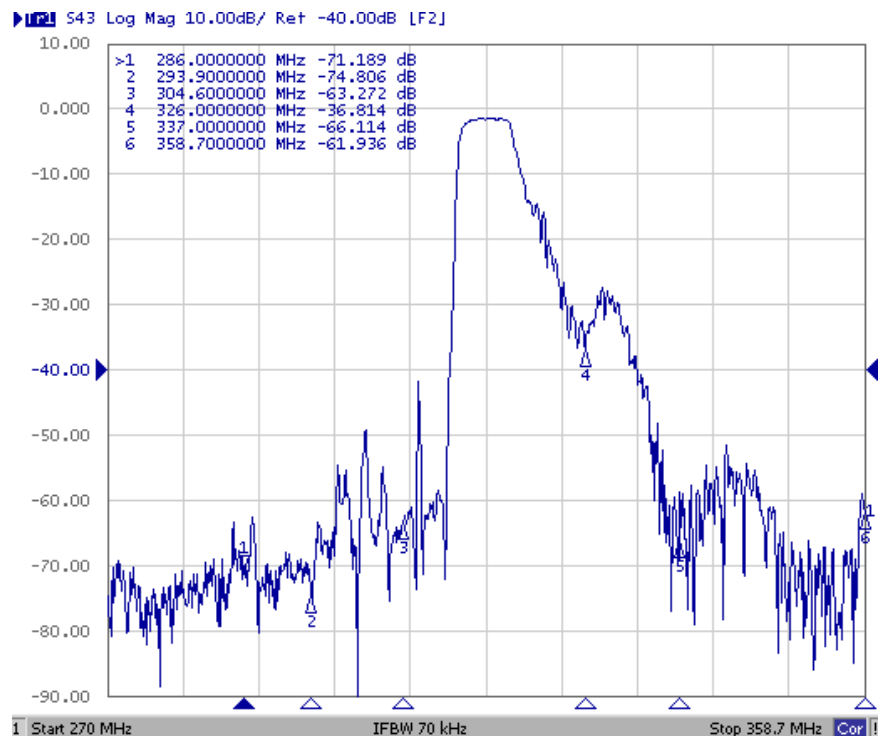
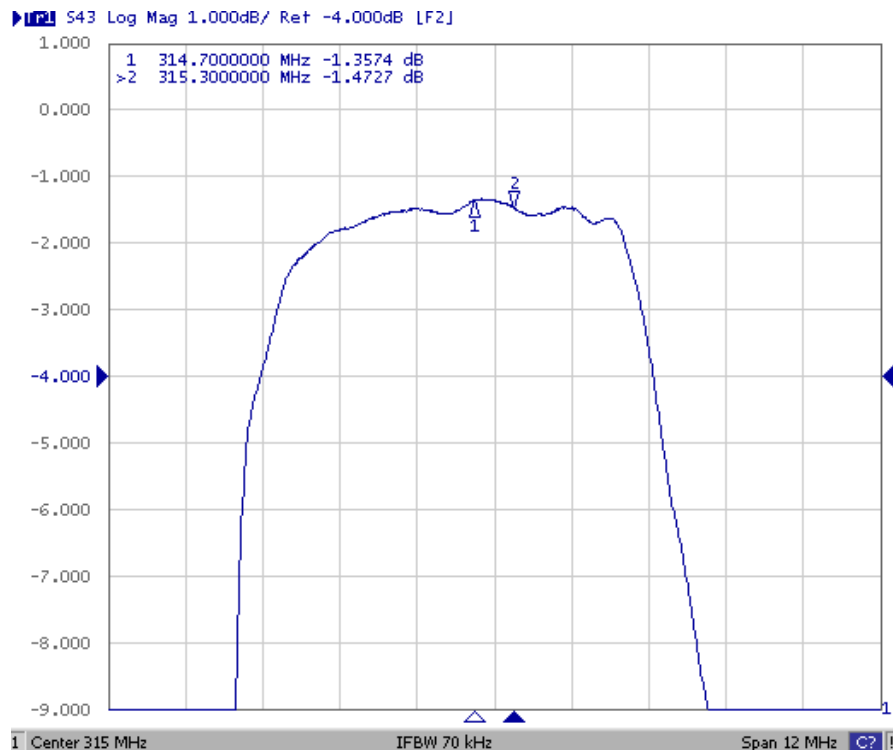
Note1. No matching network required for operation at 50Ω

Note2. For SiO₂ coating.

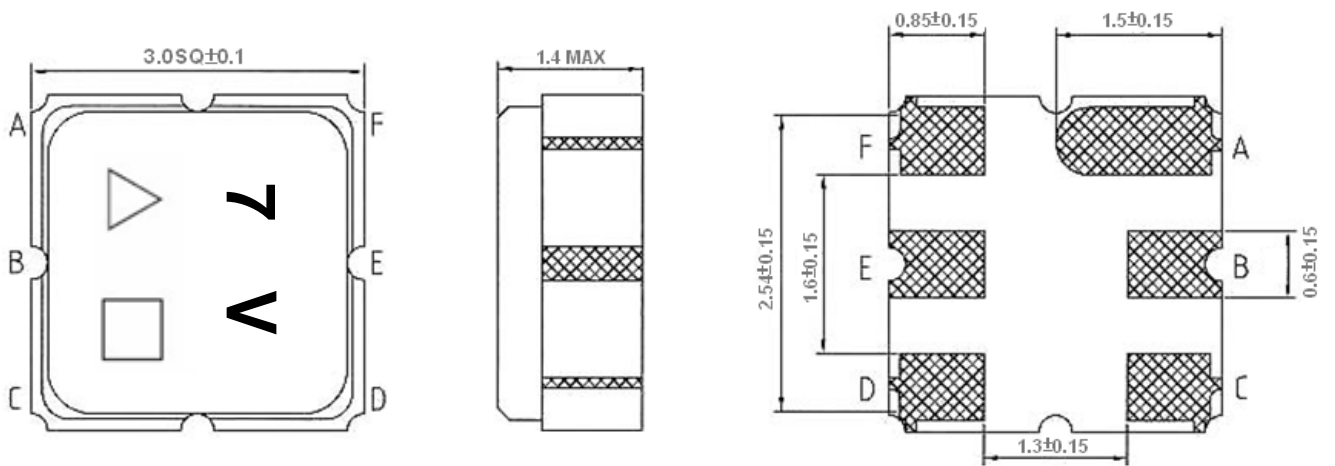
C. MEASUREMENT CIRCUIT:



D. TRANSFER FUNCTION:



E. OUTLINE DRAWING:



B: Input

E: Output

A, C, D, F: Ground

Unit: mm

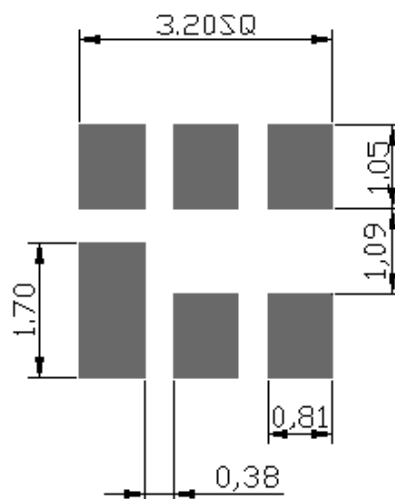
△ : Year Code (2011->1, 2012->2, ..., 2019->9, 2020->0)

□ : Date Code

Date Code Table:

WK01	WK02	WK03	WK04	WK05	WK06	WK07	WK08	WK09	WK10	WK11	WK12	WK13
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
WK14	WK15	WK16	WK17	WK18	WK19	WK20	WK21	WK22	WK23	WK24	WK25	WK26
N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
WK27	WK28	WK29	WK30	WK31	WK32	WK33	WK34	WK35	WK36	WK37	WK38	WK39
a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m
WK40	WK41	WK42	WK43	WK44	WK45	WK46	WK47	WK48	WK49	WK50	WK51	WK52
n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z

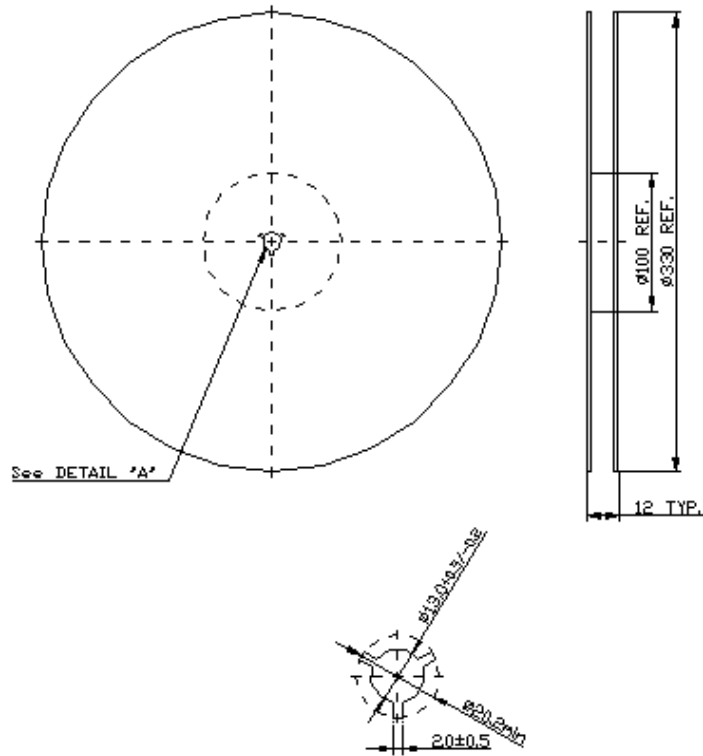
F. PCB Footprint:



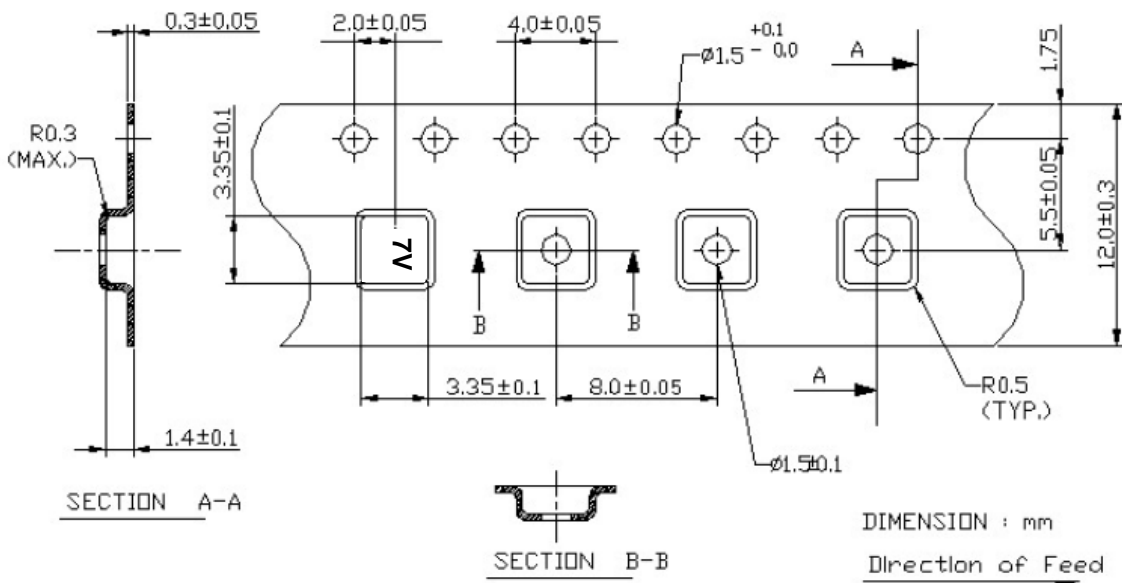
G. PACKING:

1. REEL DIMENSION

(Please refer to FR-75D10 for packing quantity)



2. TAPE DIMENSION



H. Recommended Reflow Profile:

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

