

Общество с ограниченной ответственностью  
«Научно-производственное предприятие «Техно-ПАРК»  
(ООО «НПП «Техно-ПАРК»)

Тел/факс (495) 411-96-09

Юридический и фактический адрес: 121357, г. Москва, ул. Верейская, д. 29, стр. 135.

Почтовый адрес для переписки: 121357 Москва, а/я 61.

E-mail: [mail@sawtechno.ru](mailto:mail@sawtechno.ru)

Web: [www.sawtechno.ru](http://www.sawtechno.ru)

## Технические характеристики фильтра на ПАВ ТА0223С

---

Производитель: TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

Поставщик: ООО «НПП «Техно-ПАРК» - авторизованный дистрибьютор компании  
TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

Научно-производственное предприятие ООО «НПП «Техно-ПАРК» разрабатывает и поставляет полосно-пропускающие радиочастотные фильтры на поверхностных акустических волнах (ПАВ) и устройства на их основе. «НПП «Техно-ПАРК» имеет собственную научную и производственную базу, а также является авторизованным дистрибьютором мирового лидера по производству фильтров на ПАВ компании TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

---

E-mail: [mail@sawtechno.ru](mailto:mail@sawtechno.ru) Web: [www.sawtechno.ru](http://www.sawtechno.ru)



# TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD.

No. 3, Industrial 2nd Rd., Ping-Chen Industrial District,  
Taoyuan, 324, Taiwan, R.O.C.

## SAW Filter 2441.8 MHz for Bluetooth

MODEL NO.: TA0223C

REV. NO.:1

### A. MAXIMUM RATING:

1. Input Power Level: 10 dB<sub>m</sub>
2. DC voltage: 0 V
3. Operating Temperature: -40°C to +85°C
4. Storage Temperature: -40°C to +85°C

RoHS Compliant  
Lead free  
Lead-free soldering

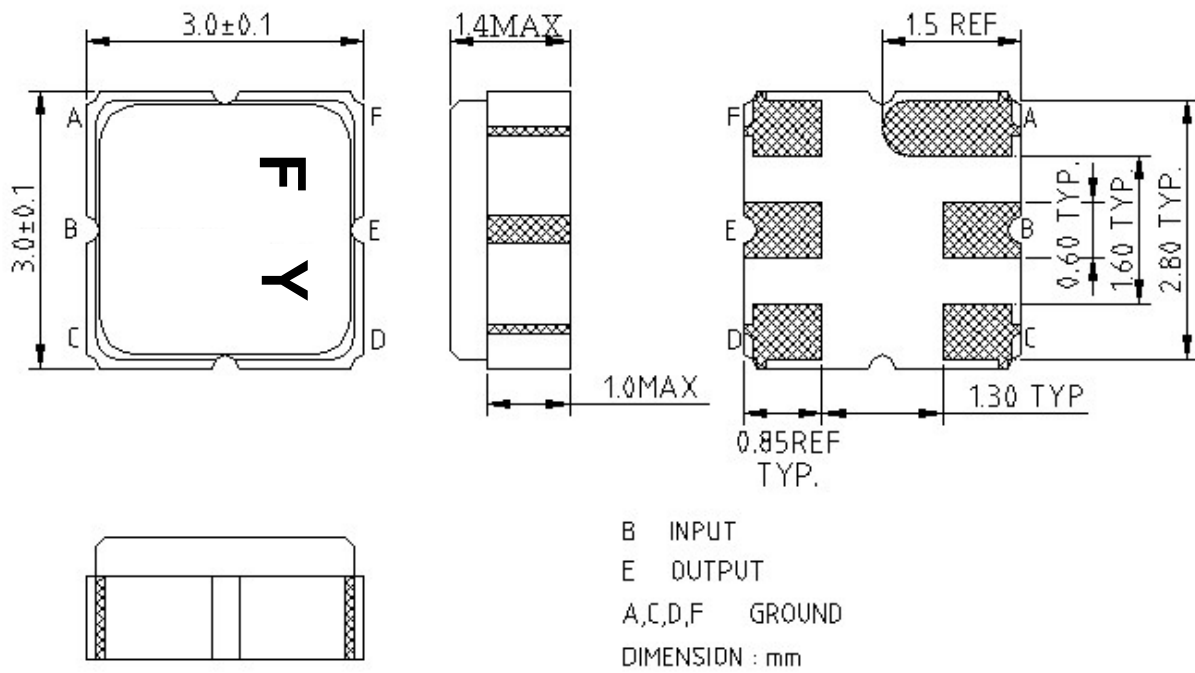
Electrostatic Sensitive Device (ESD)

### B. ELECTRICAL CHARACTERISTICS:

Item		Min.	Typ.	Max.
<b>Center frequency</b>	<b>F<sub>c</sub></b> (MHz)	-	2441.8	-
<b>Insertion loss</b> (2400~2483.5 MHz)	<b>IL</b> (dB)	-	2.1	3.0
<b>Amplitude ripple</b> (2400~2483.5 MHz)	(dB)	-	0.9	2.3
<b>Attenuation</b> (Reference level from 0 dB)				
D.C. ~ 1700	MHz (dB)	20.0	29.0	-
1700 ~ 2200	MHz (dB)	25.0	30.0	-
2700 ~ 3100	MHz (dB)	30.0	40.0	-
3100 ~ 4000	MHz (dB)	20.0	29.0	-
4000 ~ 5000	MHz (dB)	10.0	20.0	-
<b>VSWR</b> (2400~2483.5 MHz)		-	1.7	2.6
<b>Human Body Model</b>	<b>HBM</b> (V)	-	200	-
<b>Machine Model</b>	<b>MM</b> (V)	-	200	-
<b>Source impedance</b>	<b>Z<sub>s</sub></b> (Ω)	-	50	-
<b>Load impedance</b>	<b>Z<sub>L</sub></b> (Ω)	-	50	-

Note1. The standard definitions is in JIS C 6703

**C. OUTLINE DRAWING:**



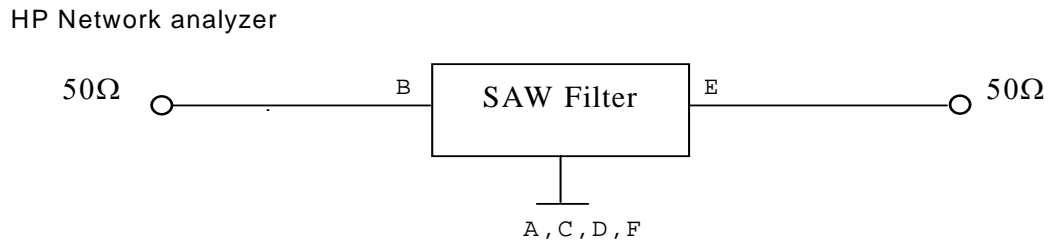
: Year Code (2010->0, 2011->1, ..., 2019->9)

: Date Code (Follow the table from planner each year)

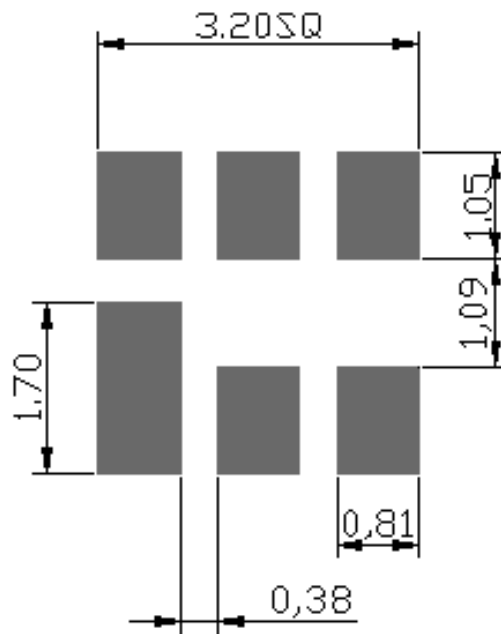
Date Code Table

WK01	WK02	WK03	WK04	WK05	WK06	WK07	WK08	WK09	WK10	WK11	WK12	WK13
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
WK14	WK15	WK16	WK17	WK18	WK19	WK20	WK21	WK22	WK23	WK24	WK25	WK26
N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
WK27	WK28	WK29	WK30	WK31	WK32	WK33	WK34	WK35	WK36	WK37	WK38	WK39
a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m
WK40	WK41	WK42	WK43	WK44	WK45	WK46	WK47	WK48	WK49	WK50	WK51	WK52
n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z

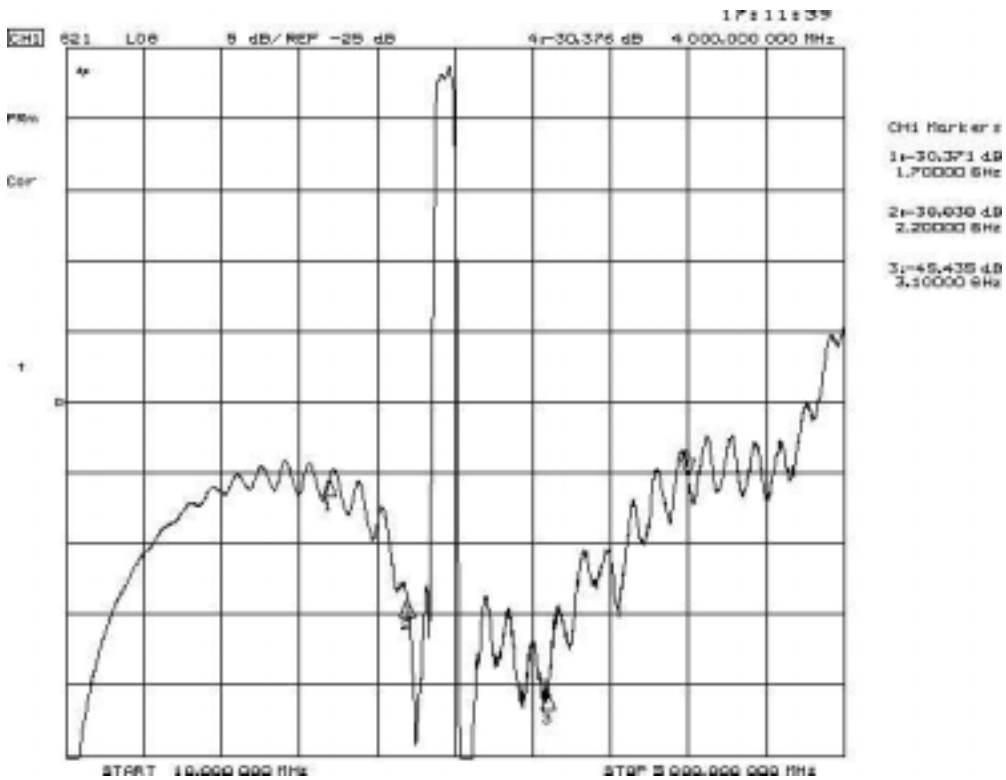
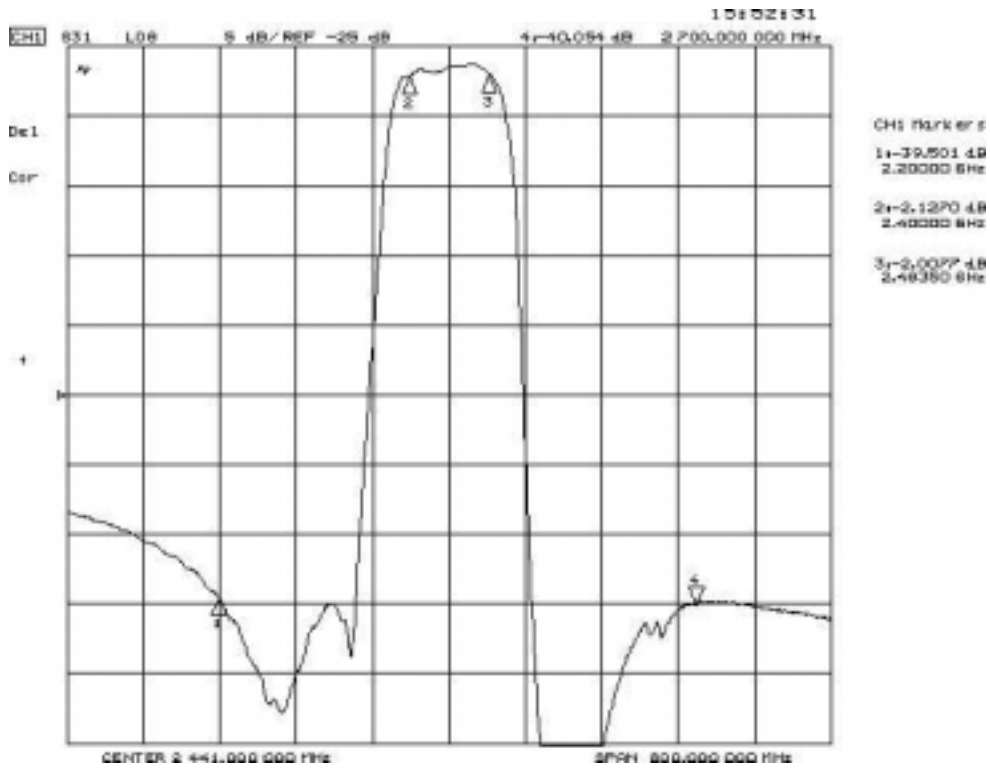
### D. MEASUREMENT CIRCUIT:



### E. PCB Footprint:

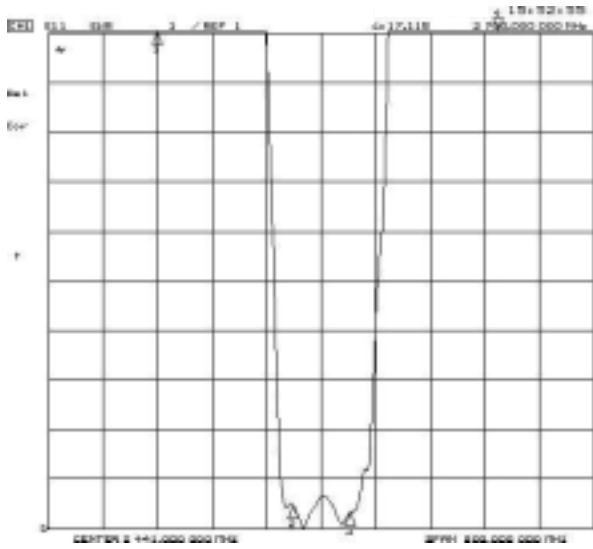


## F. Frequency Characteristics : Transfer function

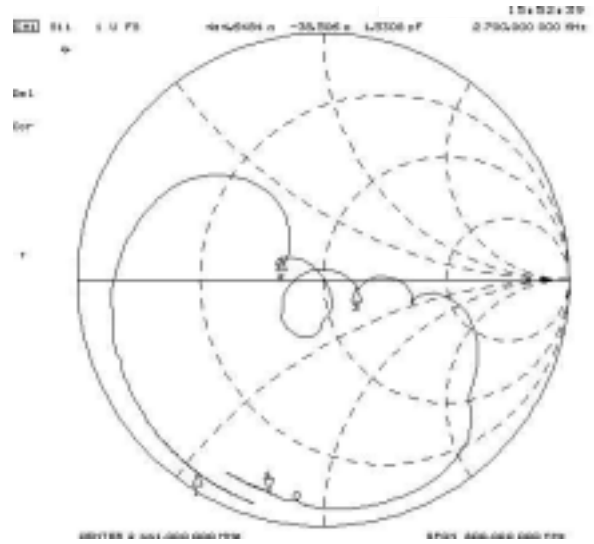


Reflections Functions :

S11 VSWR

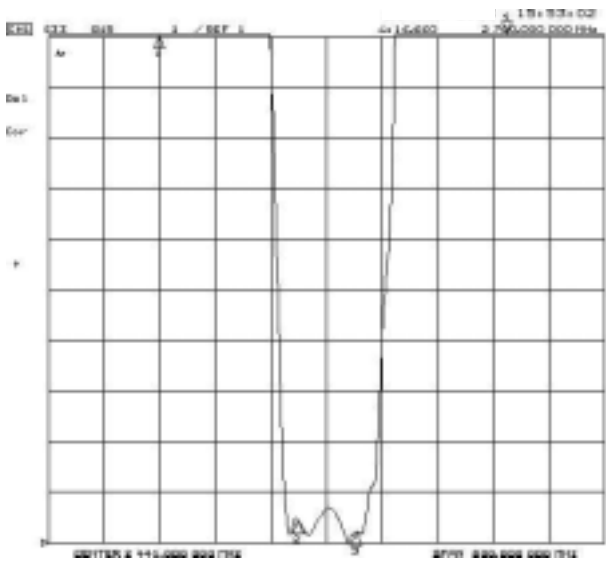


OH Markers  
 1) 35.32°  
 2.0000 GHz  
 2) 1.4734  
 2.4000 GHz  
 3) 1.3185  
 2.4030 GHz

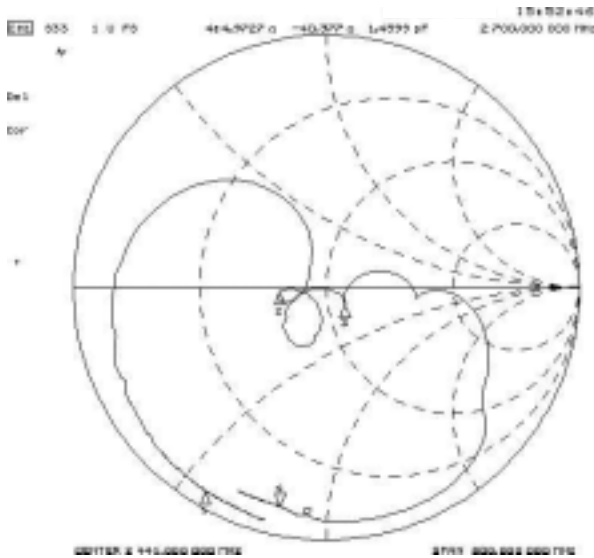


OH Markers  
 1) 2.180 0  
 -27.220 0  
 2.2000 GHz  
 2) 25.210 0  
 -28.110 0  
 2.4000 GHz  
 3) 45.560 0  
 -46.074 0  
 2.4030 GHz

S22 VSWR



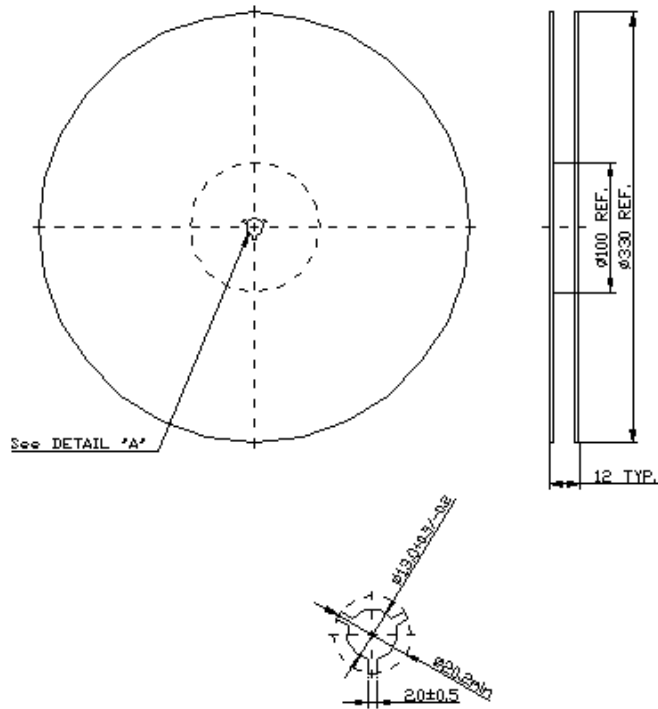
OH Markers  
 1) 30.899  
 2.2000 GHz  
 2) 1.4269  
 2.4000 GHz  
 3) 1.2184  
 2.4030 GHz



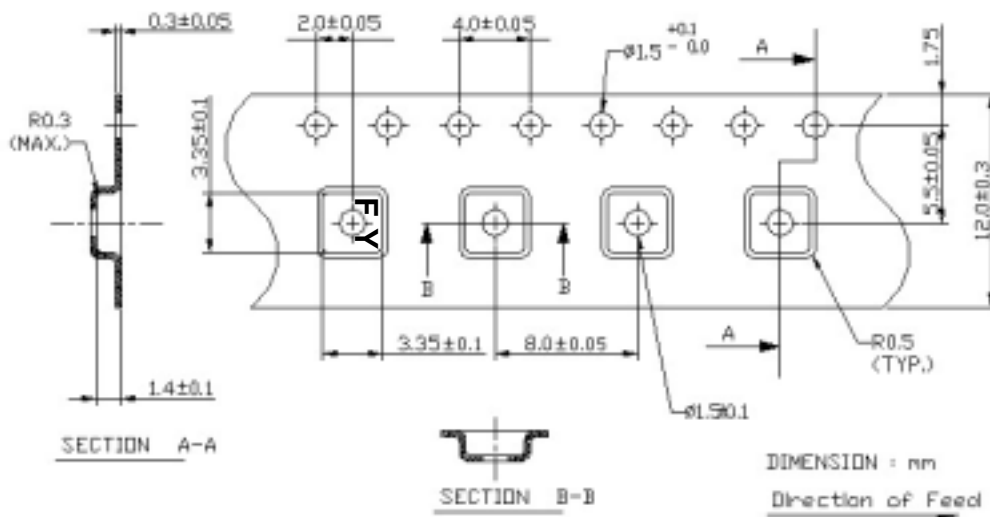
OH Markers  
 1) 2.1310 0  
 -28.496 0  
 2.2000 GHz  
 2) 12.071 0  
 -1.0396 0  
 2.4000 GHz  
 3) 37.402 0  
 -7.2150 0  
 2.4030 GHz

## G. PACKING:

### 1. REEL DIMENSION



### 2. TAPE DIMENSION



## H. RECOMMENDED REFLOW PROFILE :

1. Preheating shall be fixed at 150~180 for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150 shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220 for 50~80 seconds and at 245~260 peak (min. 10sec).
4. Time : 2 times.

