

Общество с ограниченной ответственностью
«Научно-производственное предприятие «Техно-ПАРК»
(ООО «НПП «Техно-ПАРК»)

Тел/факс (495) 411-96-09

Юридический и фактический адрес: 121357, г. Москва, ул. Верейская, д. 29, стр. 135.

Почтовый адрес для переписки: 121357 Москва, а/я 61.

E-mail: mail@sawtechno.ru

Web: www.sawtechno.ru

Технические характеристики кварцевого резонатора

TZ2426A

Производитель: TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

Поставщик: ООО «НПП «Техно-ПАРК» - авторизованный дистрибьютор компании
TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

Научно-производственное предприятие ООО «НПП «Техно-ПАРК» разрабатывает и поставляет полосно-пропускающие радиочастотные фильтры на поверхностных акустических волнах (ПАВ) и устройства на их основе. «НПП «Техно-ПАРК» имеет собственную научную и производственную базу, а также является авторизованным дистрибьютором мирового лидера по производству фильтров на ПАВ компании TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

E-mail: mail@sawtechno.ru Web: www.sawtechno.ru



TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD.

No. 3, Industrial 2nd Rd., Ping-Chen Industrial District,
Taoyuan, 324, Taiwan, R.O.C.

Dip 6.0x2.0 32.768KHz Crystal Unit

MODEL NO.: TZ2426A

REV. NO.: 1.0

Features:

- Dip Type Package
- Excellent Reliability Performance

RoHS Compliant
Lead free
Lead-free soldering

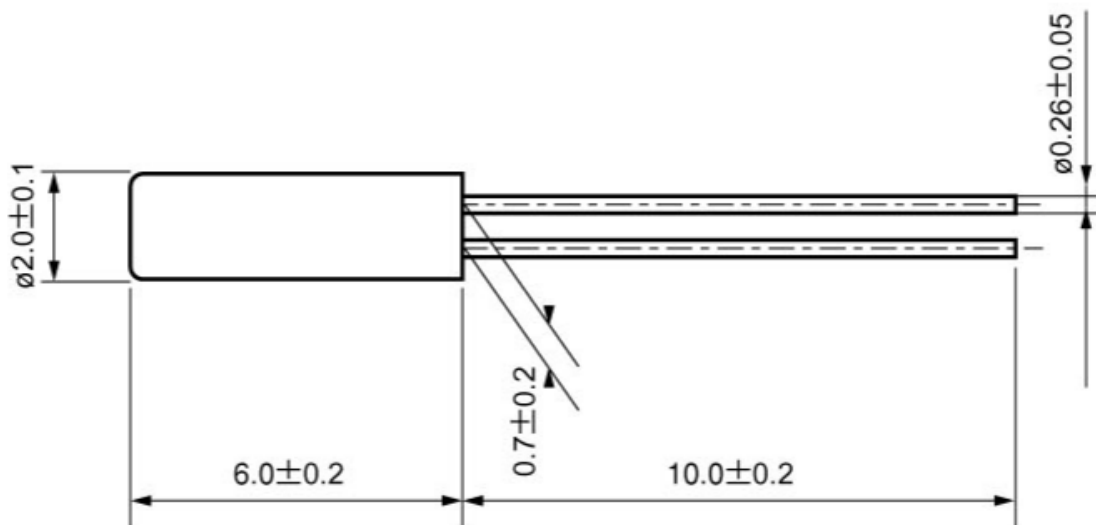
Description and Applications:

Dip type 6.0x2.0 crystal unit for use in wireless telecommunications devices.

Electrical Specifications:

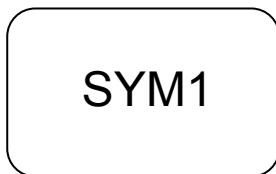
TZ2426A	Specification
Nominal Frequency	32.768000KHz
Mode of Oscillation	Fundamental
Storage Temperature Range	-40°C to +85°C
Operating Temperature Range	-20°C to +70°C
Turnover temperature	25+/-5 °C
Parabolic curvature constant	-0.034 +/- 0.006 ppm/per. °C ²
Frequency Make Tolerance (FL)	+/-5 ppm @ 25°C
Equivalent Series Resistance (ESR)	35K Ω max
Nominal Drive Level	1.0 uW
Shunt Capacitance (Co)	1.35pF Typ.
Load Capacitance (CL)	12.5 pF
Aging	+/-1.0 ppm/year @25°C
Insulation Resistance	500 MΩ min./DC 100V+/-15V
Marking	Inerasable marking

Mechanical Dimensions (mm):



Marking

Line1 : S (Manufacture's ID Code) + Y (Year code : 9 for 2009) + M (Month Code)



Month Code Table:

Month	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	July	Aug	Seo	Oct	Nov	Dec
Code	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	Y	Z

Reliability Specifications

Test name	Test process / method	Reference standard
Mechanical characteristics		
resistance to Soldering heat (IR reflow)	Temp./ Duration : 260°C /10sec ×2 times Total time : 4min.(IR-reflow)	EIAJED-4701 -300(301)M(II)
Vibration	Total peak amplitude : 1.5mm Vibration frequency : 10 to 55 Hz Sweep period : 1.0 minute Vibration directions : 3 mutually perpendicular Duration : 2 hr / direc.	MIL-STD 202F method 201A
Mechanical Shock	directions : 3 impacts per axis Acceleration : 3000g's, +20/-0 % Duration : 0.3 ms (total 18 shocks) Waveform : Half-sine	MIL-STD 202F method 213C
Solderability	Solder Temperature:265±5°C Duration time: 5±0.5 seconds.	MIL-STD 883G method 2003
Environmental characteristics		
Thermal Shock	Heat cycle conditions -55 °C (30min) ↔ 125 °C (30min) * cycle time : 10 times	MIL-STD 883G method 1010.7
Humidity test	Temperature : 70 ± 2 °C Relative humidity : 90~95% Duration : 96 hours	MIL-STD 202F method 103B
Dry heat (Aging test)	Temperature : 125 ± 2 °C Duration : 168 hours	MIL-STD 883G method 1008.2 condition C
PCT test	Pressure: 2.06kg/cm ² (2.03*10 ⁵ pa) Temperature : 121 ± 2 °C Relative humidity : 100% Duration : 24 hours	EIAJED-4701-3 B-123A