

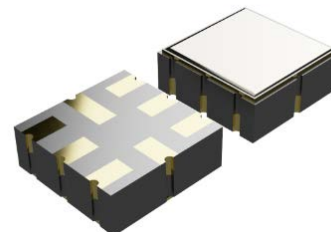
ПАВ фильтр на частоту 950 МГц с полосой 150 МГц

Название: Фильтр пьезоэлектрический FP-950B150

Обозначение: FP-950B150

Корпус: SMD 3,8 x 3,8

Категория качества: ОТК



Основные технические параметры фильтра

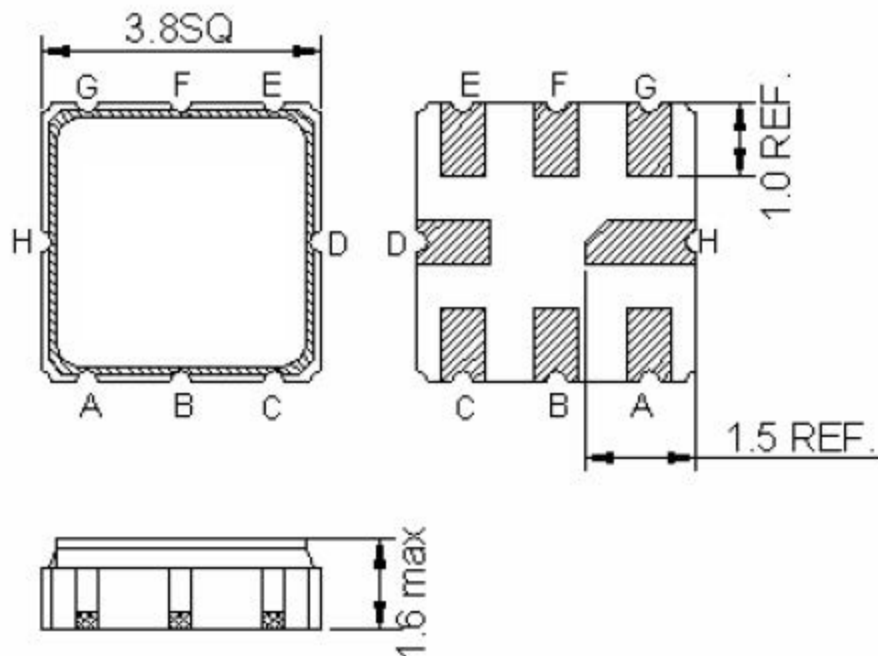
Параметр	Ед.	Знач.
Номинальная частота F_0	МГц	950,0
Минимальное вносимое затухание в полосе пропускания, не более	дБ	17,0
Ширина полосы пропускания по уровню -1 дБ, не менее	МГц	150,0
Неравномерность АЧХ в полосе пропускания, не более	дБ	13,0
Гарантированное затухание в полосах задерживания, не более	дБ	32

- Максимальный уровень входного непрерывного сигнала не более 10 дБм
- Максимальный уровень постоянного напряжения 10 В
- Диапазон рабочих температур: - 40 .. + 85 °С
- Диапазон температур хранения: - 40 .. + 85 °С
- Сопротивление нагрузки и генератора $50 \pm 5\%$ Ом

* Внимание!!!

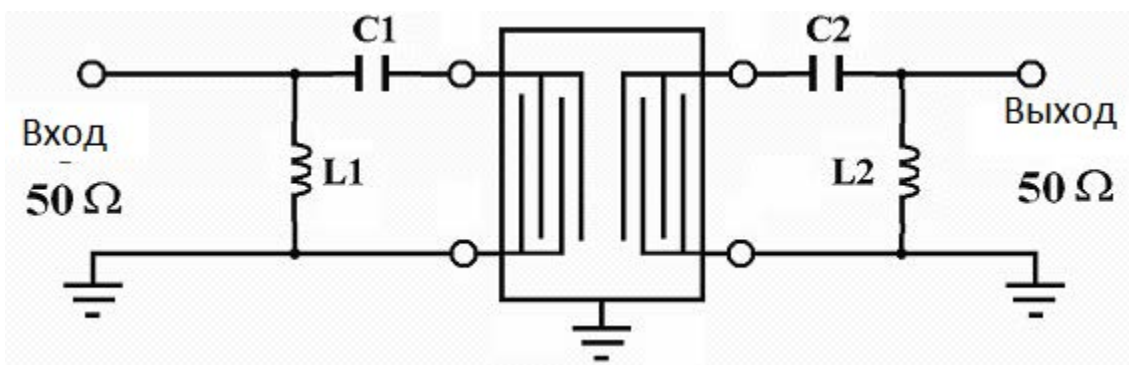
Конкретные номиналы L, C элементов согласующей цепи (если таковые имеются в схеме включения) зависят от паразитных емкостей и индуктивностей измерительного устройства Поставщика или в печатной плате аппаратуры Заказчика. Конкретные значения номиналов элементов цепей подбираются при регулировке фильтра в аппаратуре Заказчика.

Общий вид фильтра



В - Вход
F - Выход
A, C, D, E, G, H - Земля

Схема согласования



$L_1 = 5,6 \text{ нГн}$

$L_2 = 5,6 \text{ нГн}$

$C_1 = 8 \text{ пФ}$

$C_2 = 18 \text{ пФ}$

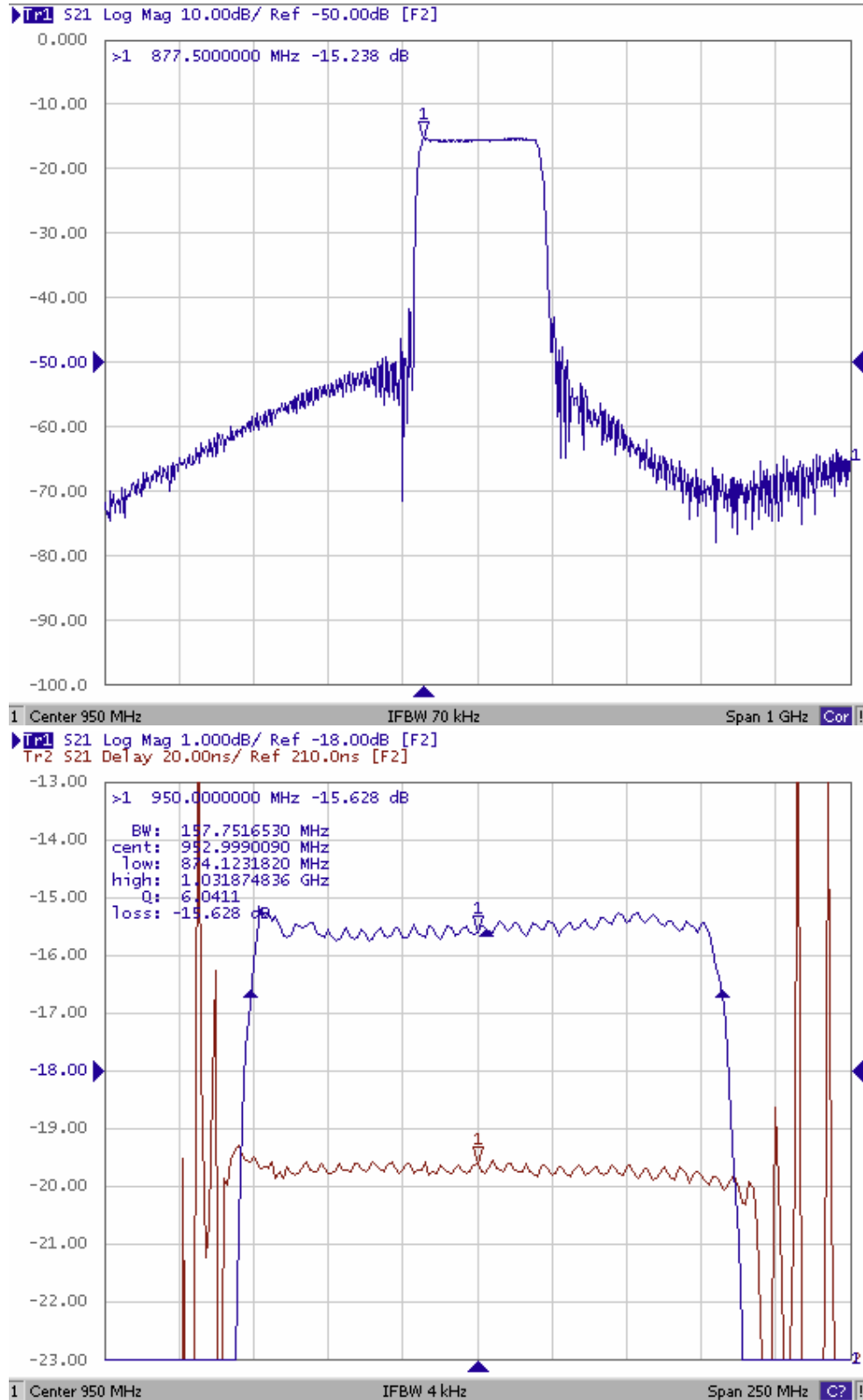
** Внимание!!!

Данное устройство относится к чувствительными к электростатическому разряду (ЧЭСР) компонентам. В соответствии с требованиями ГОСТ Р 53734.5.1-2009 персонал должен иметь заземление или эквипотенциальное соединение.

При работе персонала на ЭСР-защищенном рабочем месте, сотрудники должны быть заземлены через антистатические браслеты.

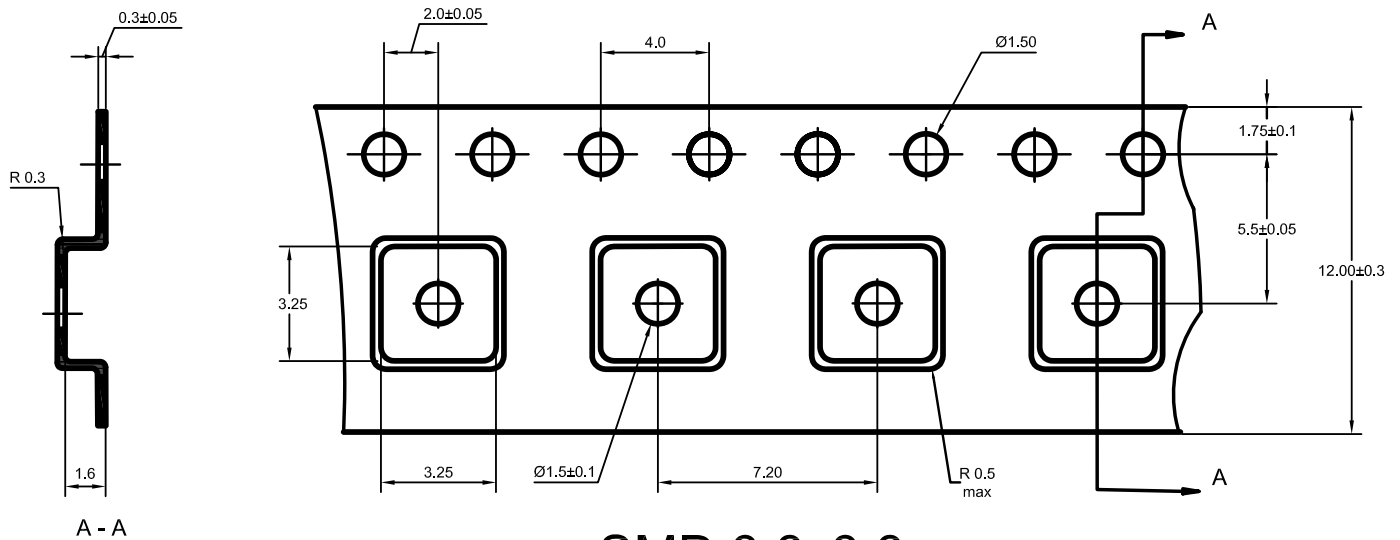
Для работы стоя персонал может заземляться либо с помощью антистатических браслетов, либо с помощью системы заземления «напольное покрытие - обувь».

Экспериментальные частотные характеристики фильтра



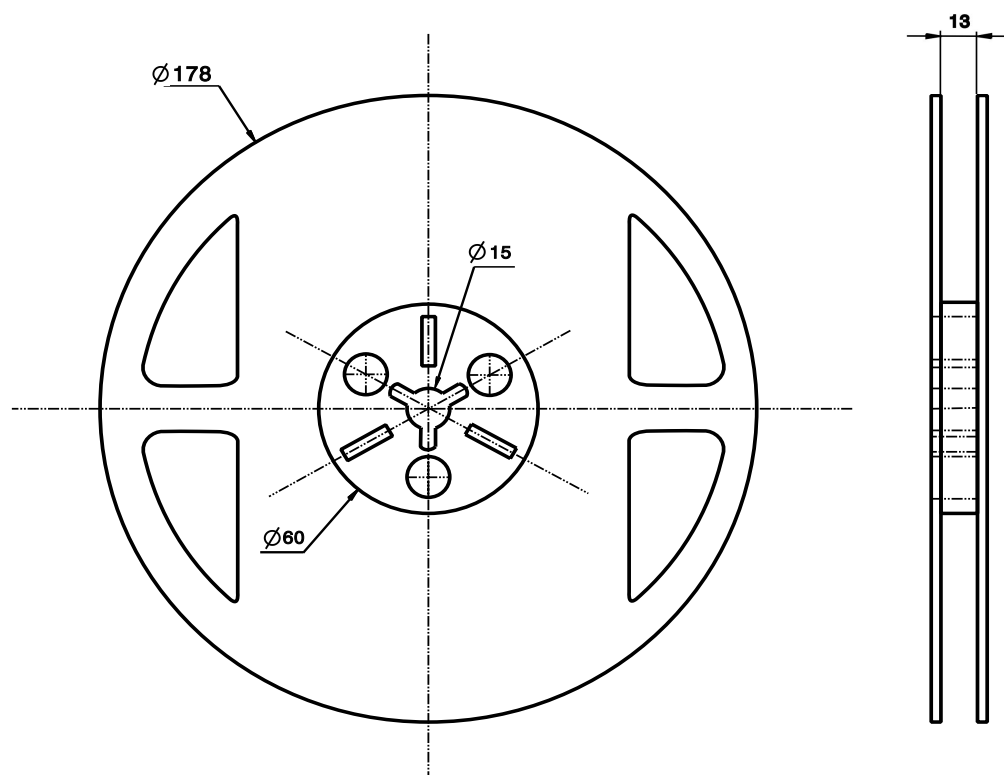
Упаковка фильтров на ПАВ

Чертеж упаковочной антистатической ленты, ширина 12 мм:



SMD 3.8x3.8

При большом количестве фильтров в заказе лента будет поставляться на катушке диаметром 7 дюймов:



Рекомендации для ручной пайки Фильтров в SMD – корпусах.

Пайка выводов фильтра в корпусе SMD должна производиться припоем с температурой плавления не более 150°C при помощи паяльника с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 140°C. При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120.

Время пайки не должно превышать 10 секунд.

Рекомендации для автоматической пайки

Допускается пайка корпусов фильтра по периметру к монтажным элементам припоем с температурой плавления не более 150°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 140°C.

При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120. Время пайки не должно превышать 10 секунд.

