

## ПАВ фильтр на частоту 881,5 МГц с полосой 25 МГц

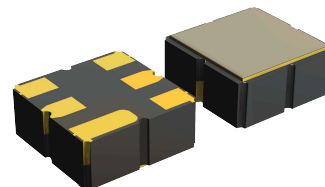
**Название:** Фильтр на ПАВ FP-881B25-3

**Обозначение:** FP-881B25-3

**Корпус:** SMD 3,0 x 3,0

**Категория качества:** ОТК

### Основные технические параметры фильтра



Параметр	Значение			Ед
	Мин	Тип	Макс	
Центральная Частота F <sub>0</sub>	-	881,5	-	МГц
Вносимое затухание 869-894 МГц	-	2,0	3,0	дБ
КСВ 869-894 МГц	-	1,5	2,1	
Гарантированное Затухание				
100-824 МГц	40	53	-	дБ
824-849 МГц	35	44	-	дБ
914-970 МГц	20	26	-	дБ
970-3000 МГц	40	55	-	дБ
3000-6000 МГц	35	51	-	дБ

Максимальный уровень входного непрерывного сигнала не более: +15 дБм

Максимальный уровень постоянного напряжения: -5...5 В

Диапазон Рабочих Температур: -30<sup>0</sup>С...+85<sup>0</sup>С

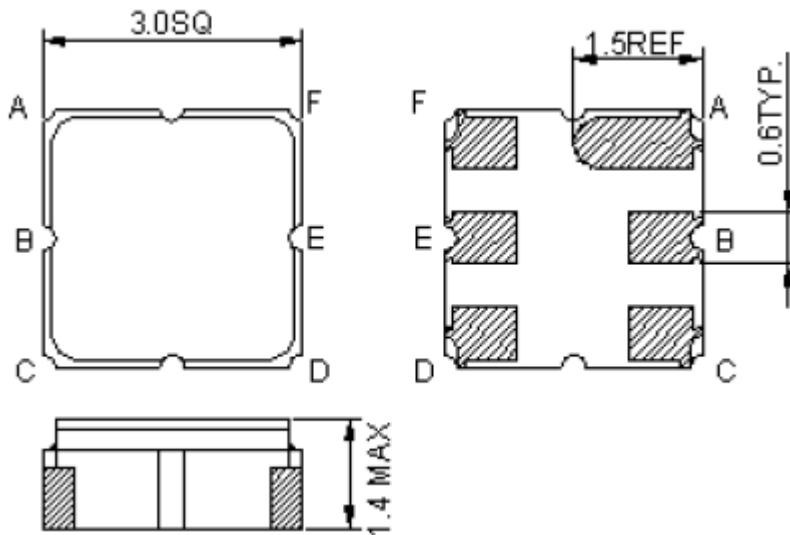
#### \* Внимание!!!

Данное устройство относится к чувствительными к электростатическому разряду (ЧЭСР) компонентам. В соответствии с требованиями ГОСТ Р 53734.5.1-2009 персонал должен иметь заземление или эквипотенциальное соединение.

При работе персонала на ЭСР-защищенном рабочем месте, сотрудники должны быть заземлены через антистатические браслеты.

Для работы стоя персонал может заземляться либо с помощью антистатических браслетов, либо с помощью системы заземления «напольное покрытие - обувь».

## Общий вид фильтра



**В: Вход**  
**Е: Выход**  
**А,С,Д,Ф: Земля**

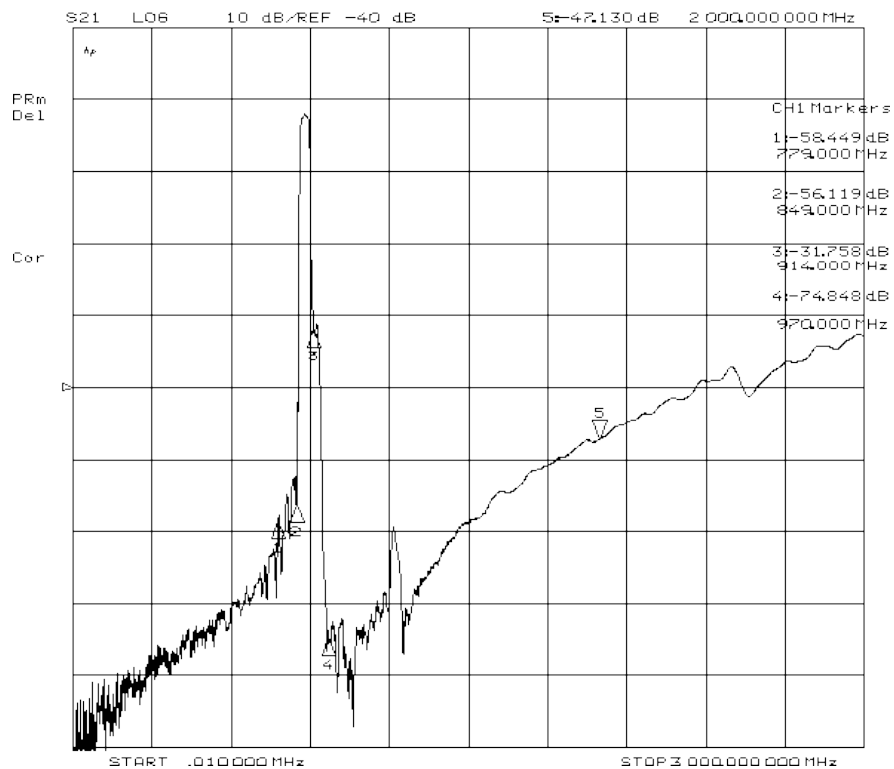
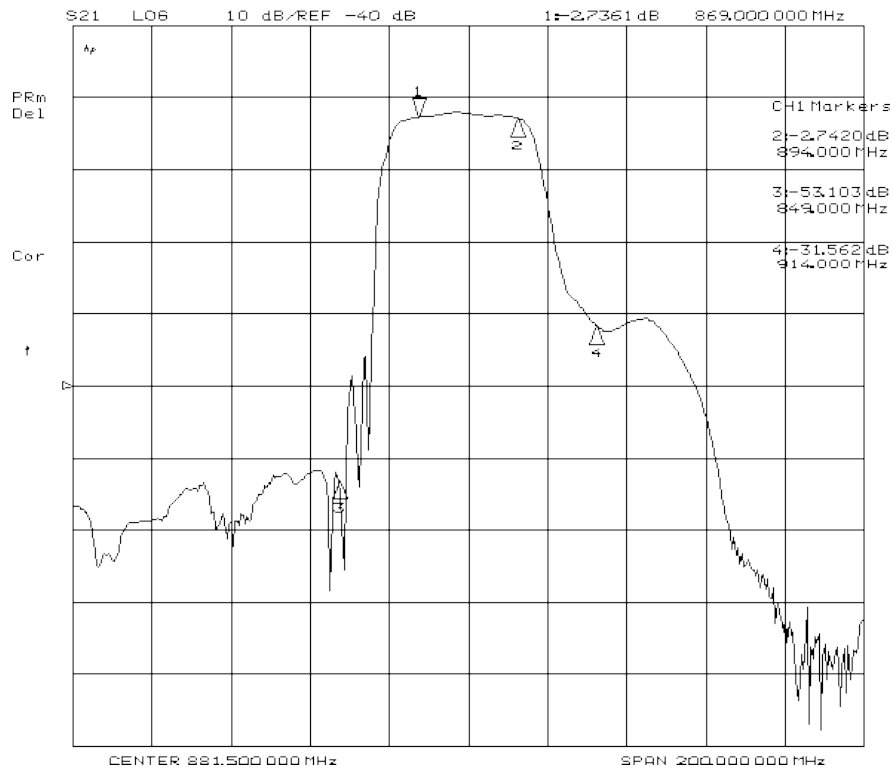
## Схема сборки

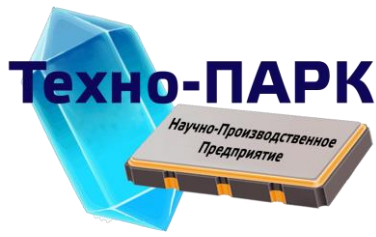


### \*\* Внимание!!!

Конкретные номиналы L, C элементов согласующей цепи (если таковые имеются в схеме включения) зависят от паразитных емкостей и индуктивностей измерительного устройства Поставщика или в печатной плате аппаратуры Заказчика. Конкретные значения номиналов элементов цепей подбираются при регулировке фильтра в аппаратуре Заказчика.

## АЧХ фильтра





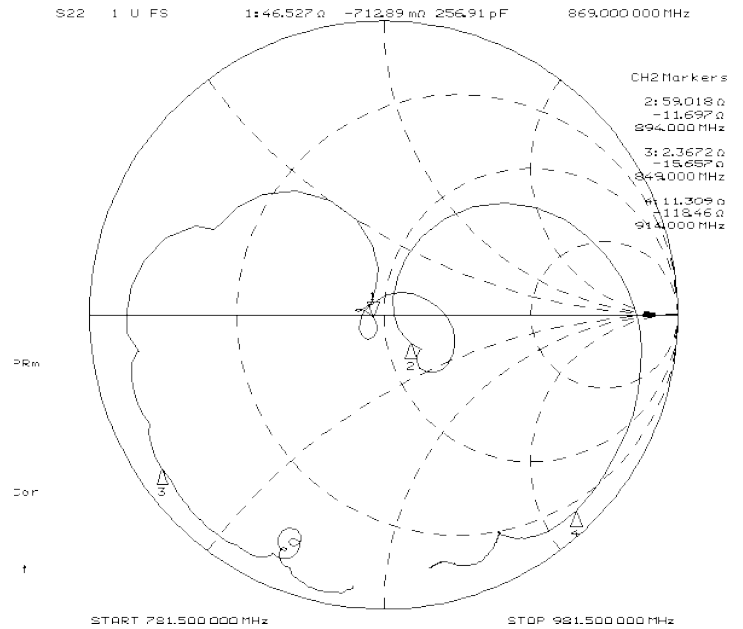
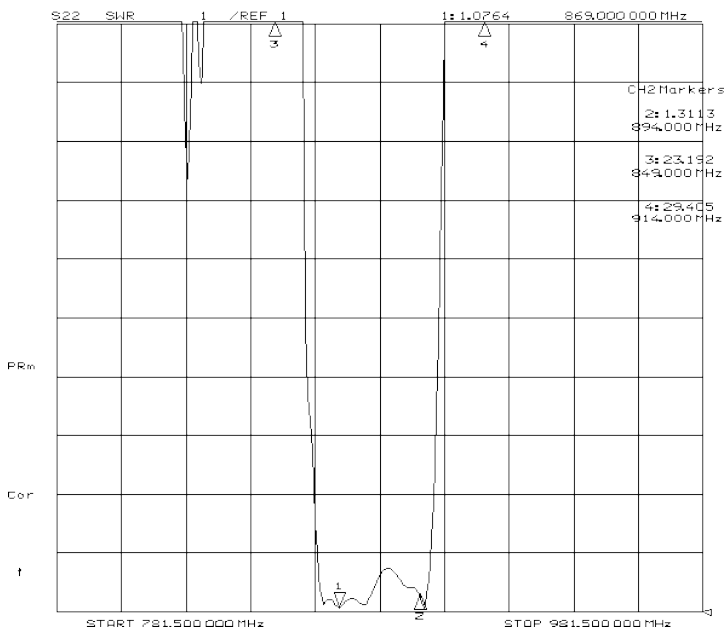
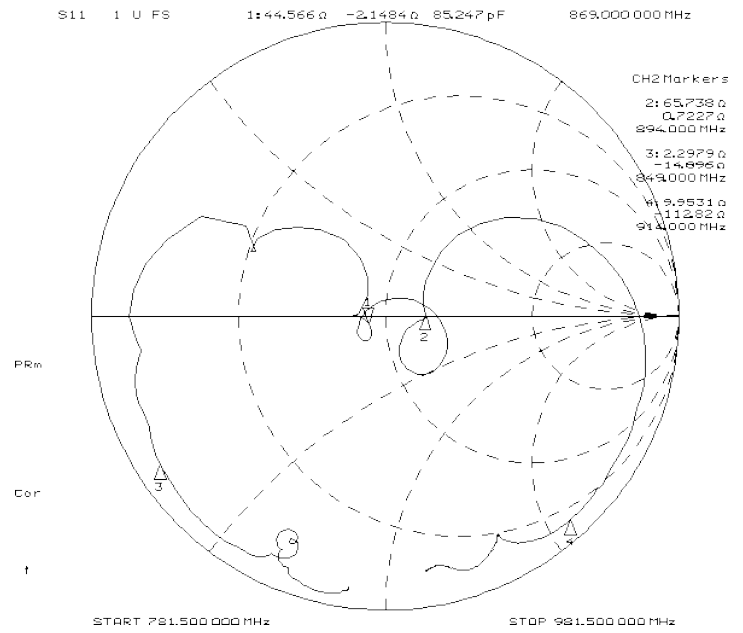
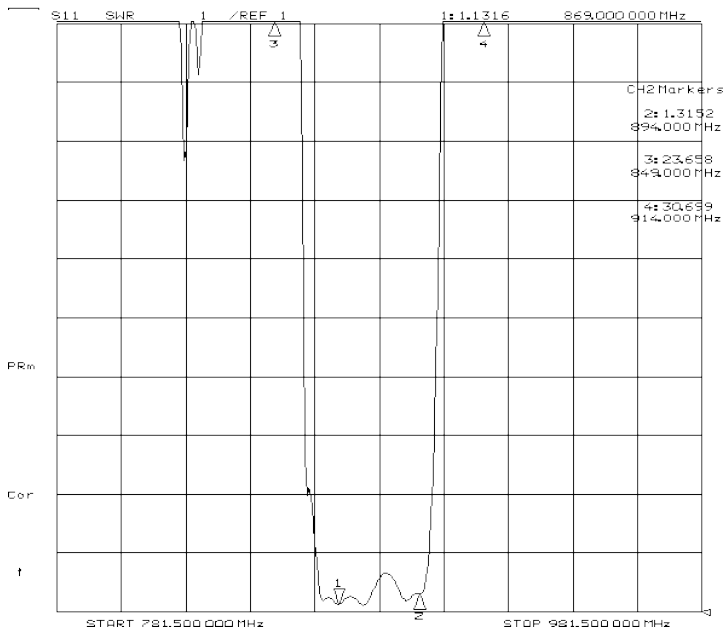
Радиочастотные фильтры  
и ПАВ фильтры

Телефон / Факс:  
(495)411-96-09

121357, г. Москва ул.  
Верейская д.29

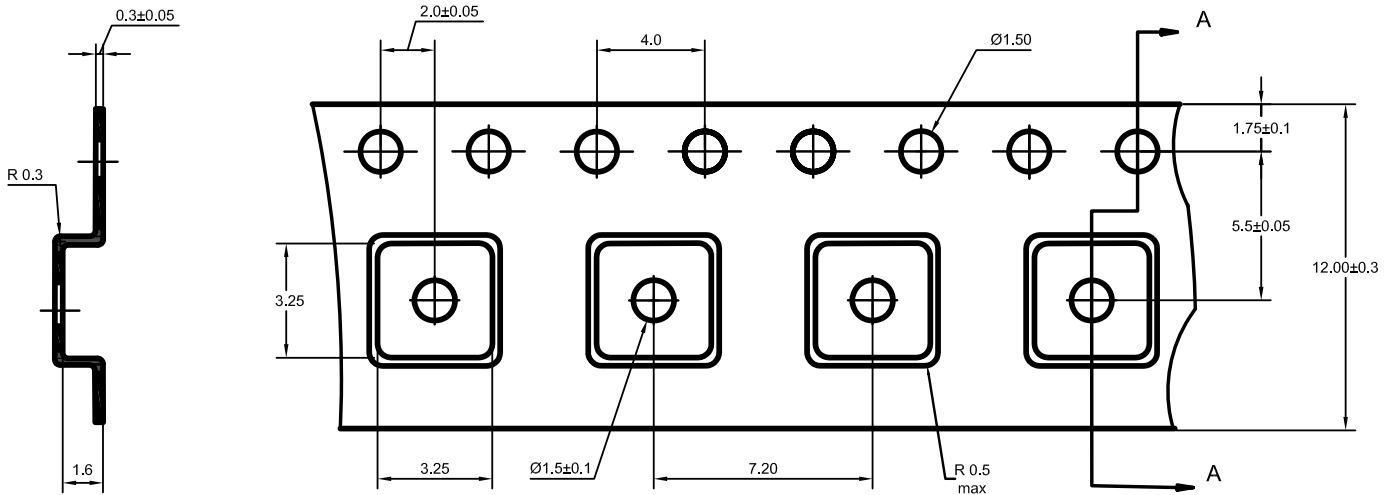
E-mail: [mail@sawtechno.ru](mailto:mail@sawtechno.ru)  
Web: [www.sawtechno.ru](http://www.sawtechno.ru)

### КСВ и Диаграмма Смита



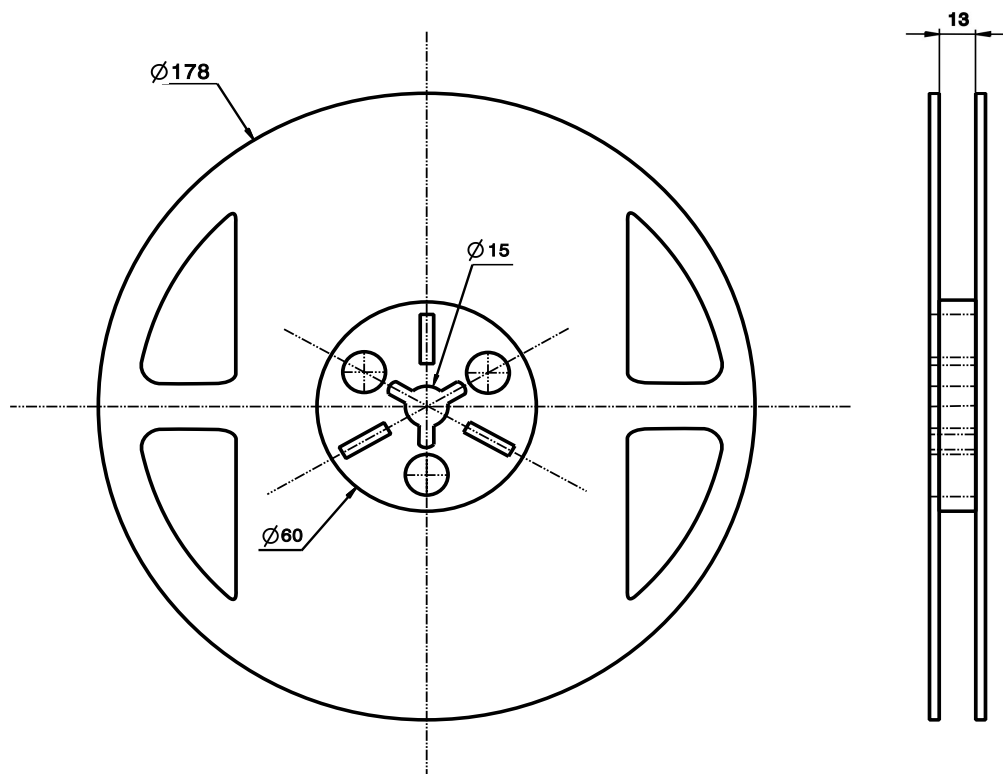
## Упаковка фильтров на ПАВ

Чертеж упаковочной антистатической ленты, ширина 12 мм:



**SMD 3.0x3.0**

**При большом количестве фильтров в заказе лента будет поставляться на катушке диаметром 7 дюймов:**



### Рекомендации для ручной пайки Фильтров в SMD – корпусах.

Пайка выводов фильтра в корпусе SMD должна производиться припоем с температурой плавления не более 150°C при помощи паяльника с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C. При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120.

Время пайки не должно превышать 10 секунд.

### Рекомендации для автоматической пайки

Допускается пайка корпусов фильтра по периметру к монтажным элементам припоем с температурой плавления не более 150°C и паяльником с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C.

При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120. Время пайки не должно превышать 10 секунд.

