

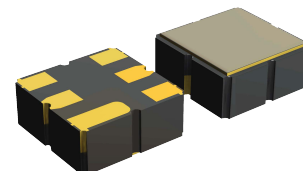
ПАВ фильтр на частоту 864 МГц с полосой 2 МГц

Название: Фильтр пьезоэлектрический

Обозначение: FP-864B2

Корпус: SMD 3,8 x 3,8

Категория качества: ОТК



1. Основные технические параметры фильтра

Наименование параметра	Ед. измерения	Норма параметра		
		Мин.	Тип.	Макс.
1 Номинальная частота	МГц	–	864	–
2 Вносимое затухание в полосе пропускания 863-865 МГц	дБ	–	2,4	3,5
3 Неравномерность АЧХ в полосе пропускания 863-865 МГц	дБ	-	0,3	1,3
4 Температурный коэффициент частоты	ppm/°C	-	-36	-
5 Гарантированное затухание в полосах задерживания, не менее:	дБ			
820 ~ 823 МГц		38	44	-
841 ~ 844 МГц		35	42	-
905 ~ 908 МГц		40	47	-

- Максимальный уровень входного непрерывного сигнала: +5 дБм
- Максимальный уровень постоянного напряжения: 3 В
- Сопротивление нагрузки и генератора $Z_S = Z_L = 50 \pm 5\%$ Ом
- Диапазон рабочих температур: -10°C ... +60°C

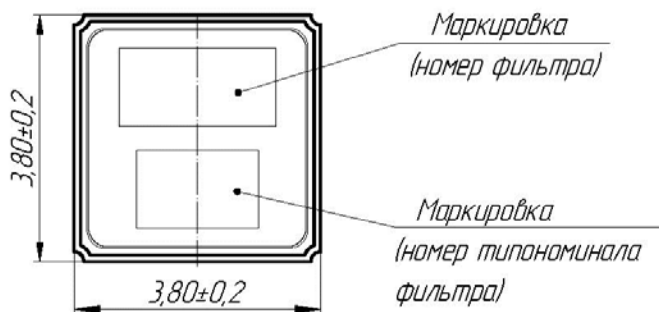
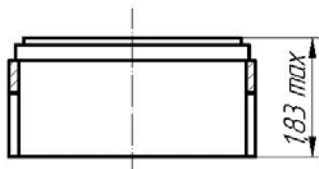
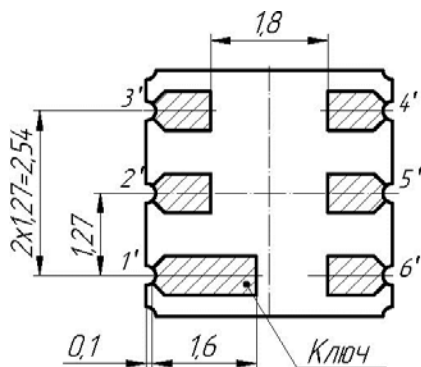
Схема включения фильтра:



* Внимание!!!

Конкретные номиналы L, C элементов согласующей цепи (если таковые имеются в схеме включения) зависят от паразитных емкостей и индуктивностей измерительного устройства Поставщика или в печатной плате аппаратуры Заказчика. Конкретные значения номиналов элементов цепей подбираются при регулировке фильтра в аппаратуре Заказчика.

2. Общий вид фильтра



2' - вход,
5' - выход,
1' 3' 4' 6' - общий

Обозначение выводов показано условно

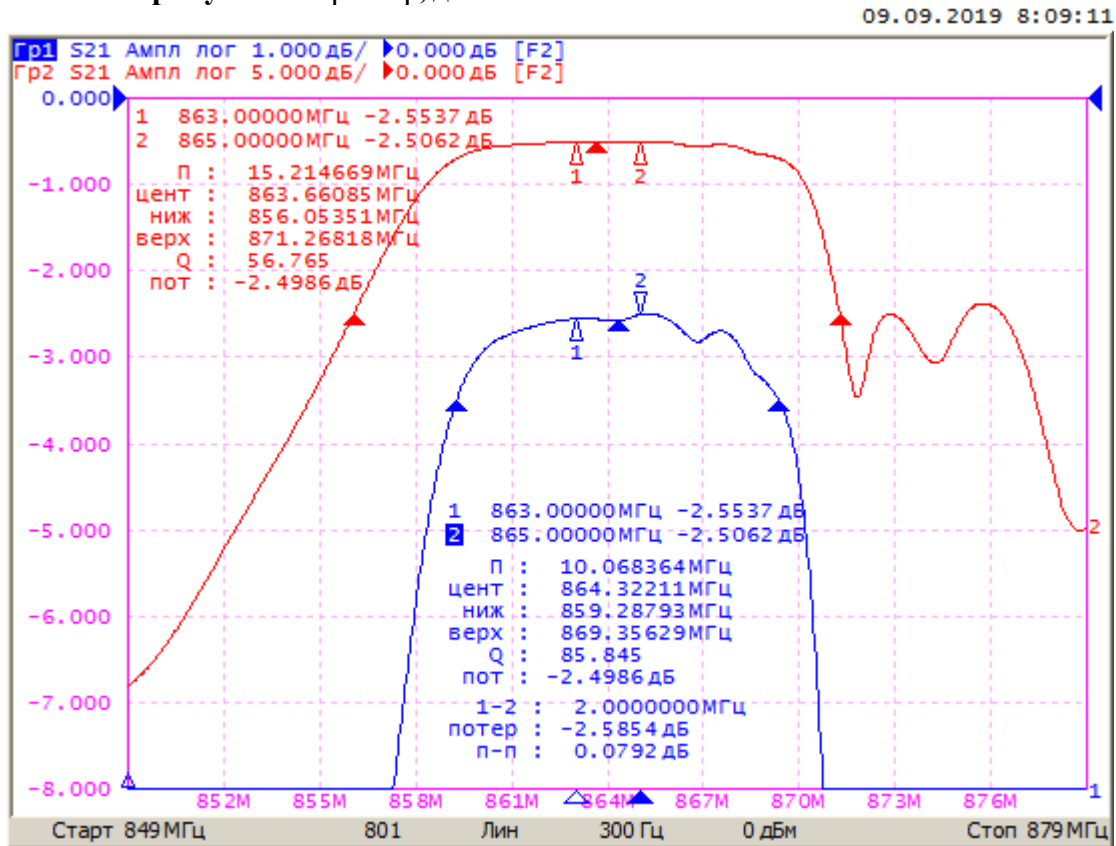
**** Внимание!!!**

Данное устройство относится к чувствительными к электростатическому разряду (ЧЭСР) компонентам. В соответствии с требованиями ГОСТ Р 53734.5.1-2009 персонал должен иметь заземление или эквипотенциальное соединение.

При работе персонала на ЭСР-защищенном рабочем месте, сотрудники должны быть заземлены через антистатические браслеты.

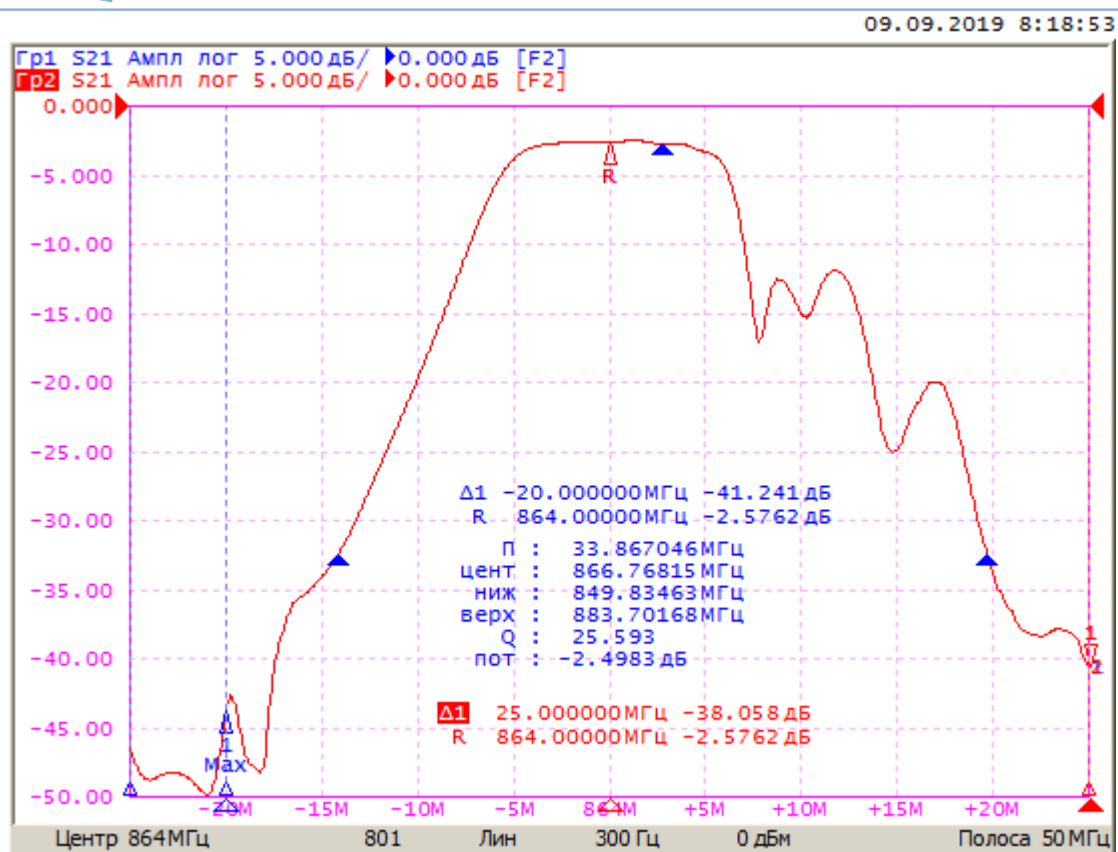
Для работы стоя персонал может заземляться либо с помощью антистатических браслетов, либо с помощью системы заземления «напольное покрытие - обувь».

3. АЧХ в полосе пропускания |S21|, дБ

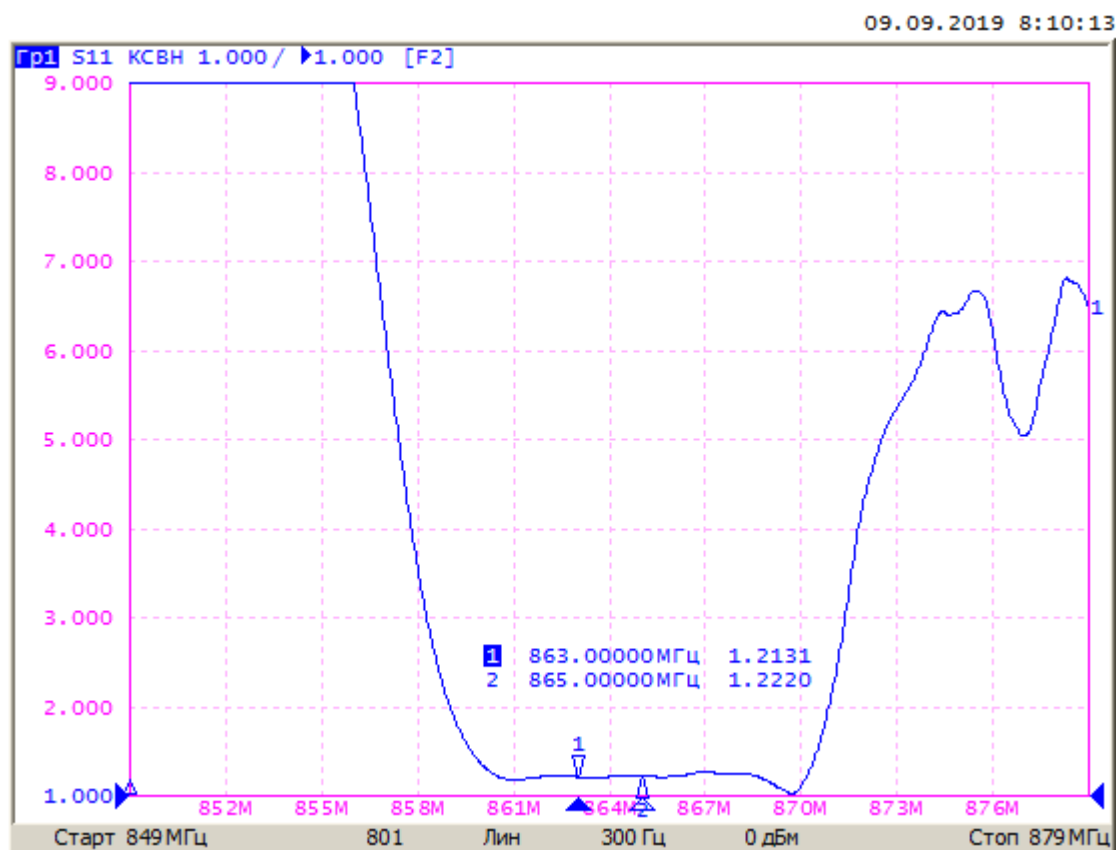


4. АЧХ в широкой полосе |S21|, дБ





5. ГВЗ и КСВН $|S_{11}|$, в полосе пропускания

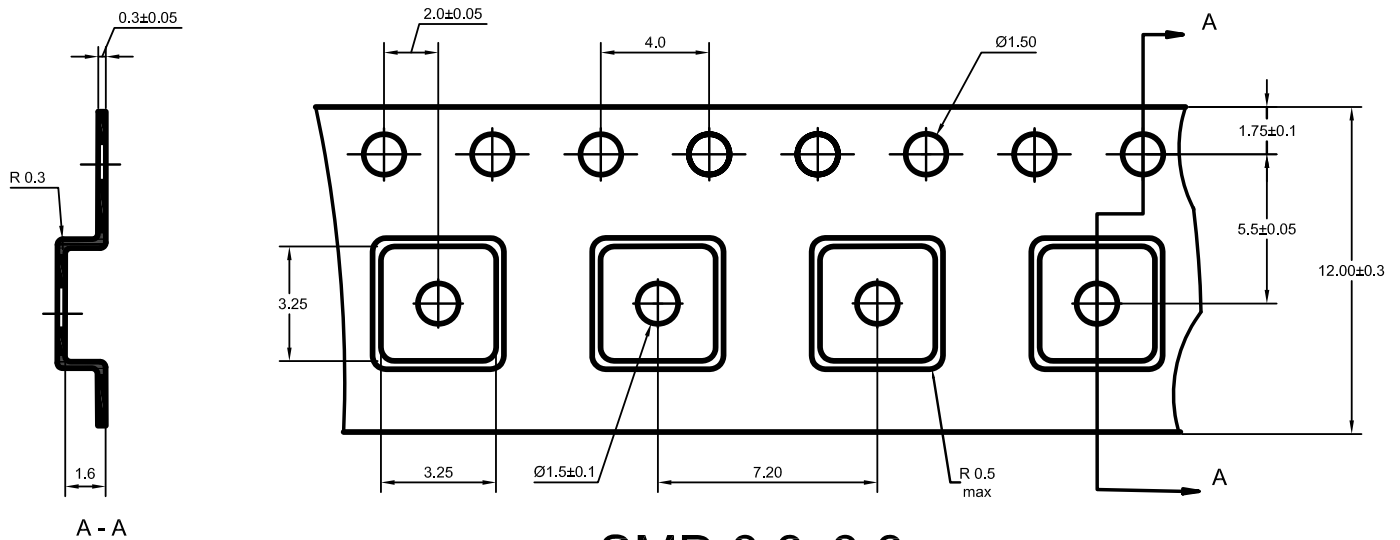


09.09.2019 8:12:16



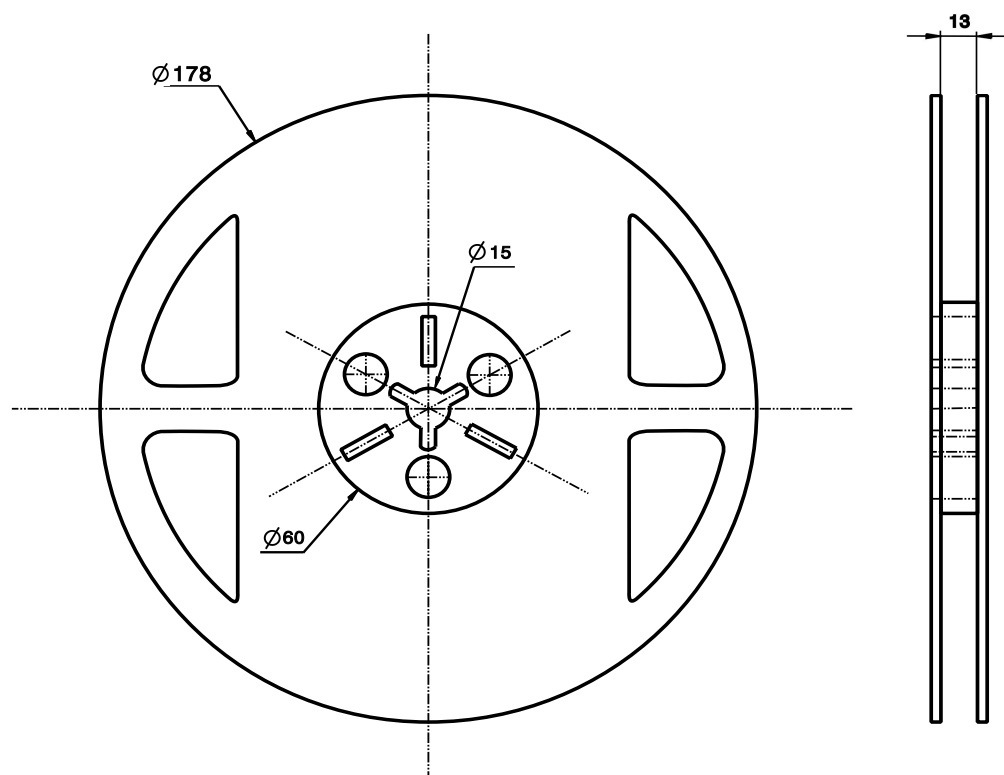
Упаковка фильтров на ПАВ

Чертеж упаковочной антистатической ленты, ширина 12 мм:



SMD 3.8x3.8

При большом количестве фильтров в заказе лента будет поставляться на катушке диаметром 7 дюймов:



6. Рекомендации для ручной пайки Фильтров в SMD – корпусах.

Пайка выводов фильтра в корпусе SMD должна производиться припоем с температурой плавления не более 150°C при помощи паяльника с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 140°C. При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120.

Время пайки не должно превышать 10 секунд.

Рекомендации для автоматической пайки

Допускается пайка корпусов фильтра по периметру к монтажным элементам припоем с температурой плавления не более 150°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 140°C.

При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120. Время пайки не должно превышать 10 секунд.

