

ПАВ фильтр на частоту 600 МГц с полосой 4,5 МГц

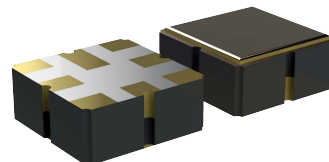
Название: Фильтр на ПАВ FP-600B4

Обозначение: FP-600B4

Корпус: SMD 3,0 x 3,0

Категория качества: ОТК

Основные технические параметры фильтра



Параметр	Ед.	Знач.
Номинальная частота F_0	МГц	600,0
Минимальное вносимое затухание в полосе пропускания, не более	дБ	10,0
Ширина полосы пропускания по уровню -3 дБ, не менее	МГц	4,5
Неравномерность АЧХ в полосе пропускания, не более	дБ	1,0
Неравномерность ГВЗ в полосе пропускания, не более	нс	100
Неравномерность ФЧХ в полосе пропускания, не более	град	4
Гарантированное затухание в полосах задерживания, не более	дБ	35

- Диапазон рабочих температур: -40 .. + 85 °С
- Диапазон температур хранения: - 40 .. + 85 °С
- Сопротивление нагрузки и генератора $50 \pm 5\% \text{ Ом}$

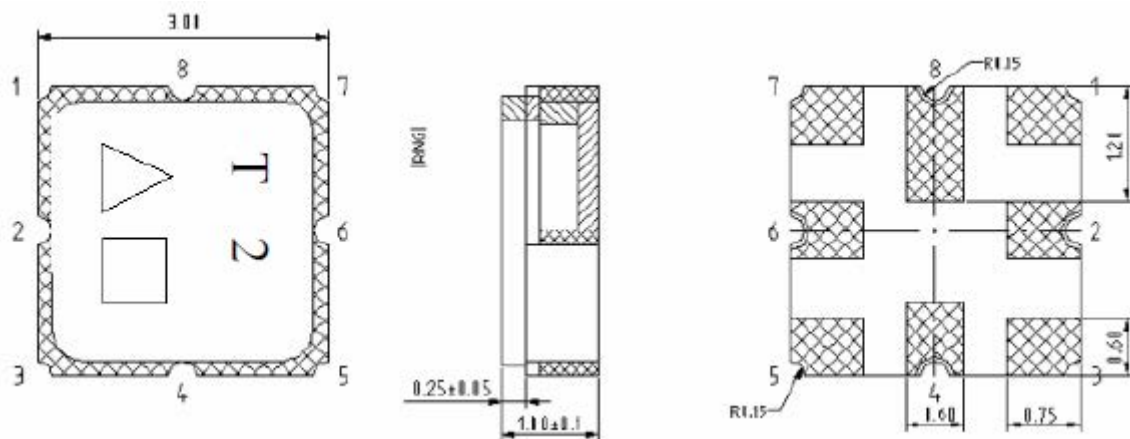
*** Внимание!!!**

Данное устройство относится к чувствительными к электростатическому разряду (ЧЭСР) компонентам. В соответствии с требованиями ГОСТ Р 53734.5.1-2009 персонал должен иметь заземление или эквипотенциальное соединение.

При работе персонала на ЭСР-защищенном рабочем месте, сотрудники должны быть заземлены через антистатические браслеты.

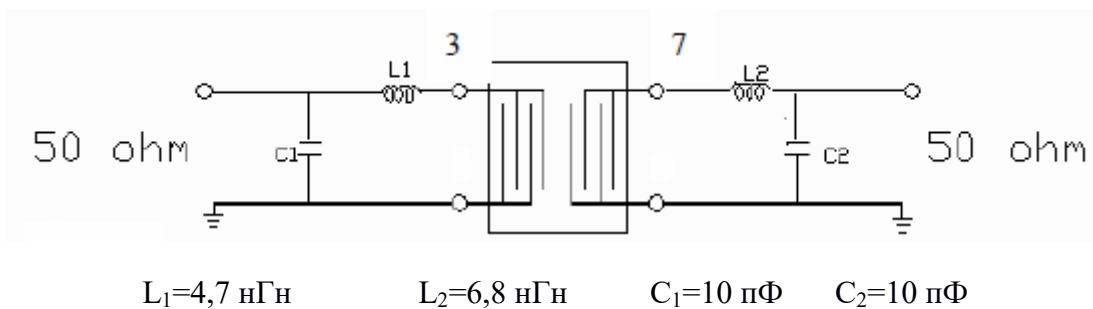
Для работы стоя персонал может заземляться либо с помощью антистатических браслетов, либо с помощью системы заземления «напольное покрытие - обувь».

Общий вид фильтра



3: Вход
7: Выход
1,4,5,8: Земля

Схема согласования



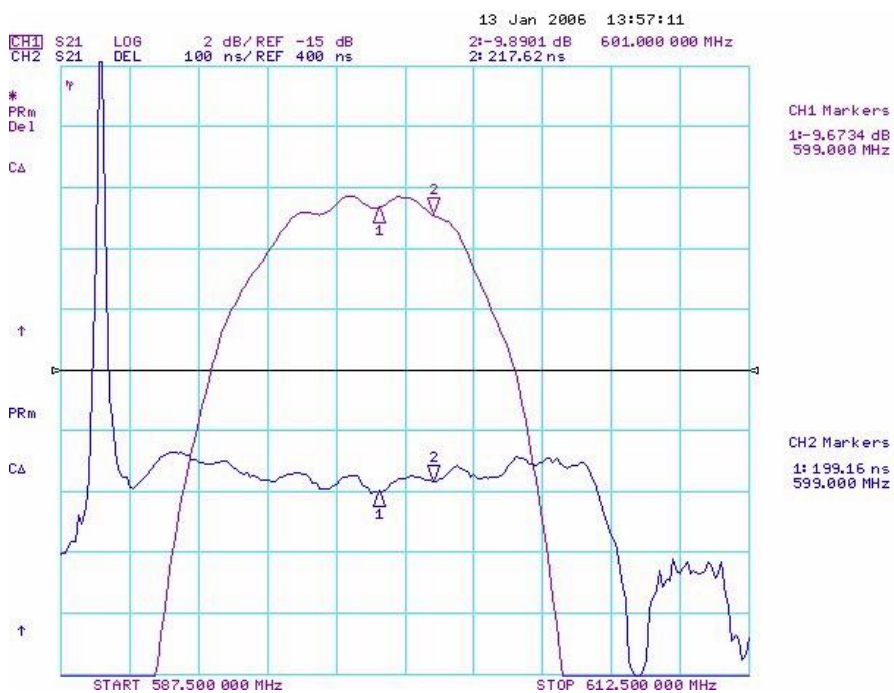
** Внимание!!!

Конкретные номиналы L, C элементов согласующей цепи (если таковые имеются в схеме включения) зависят от паразитных емкостей и индуктивностей измерительного устройства Поставщика или в печатной плате аппаратуры Заказчика. Конкретные значения номиналов элементов цепей подбираются при регулировке фильтра в аппаратуре Заказчика.

АЧХ фильтра

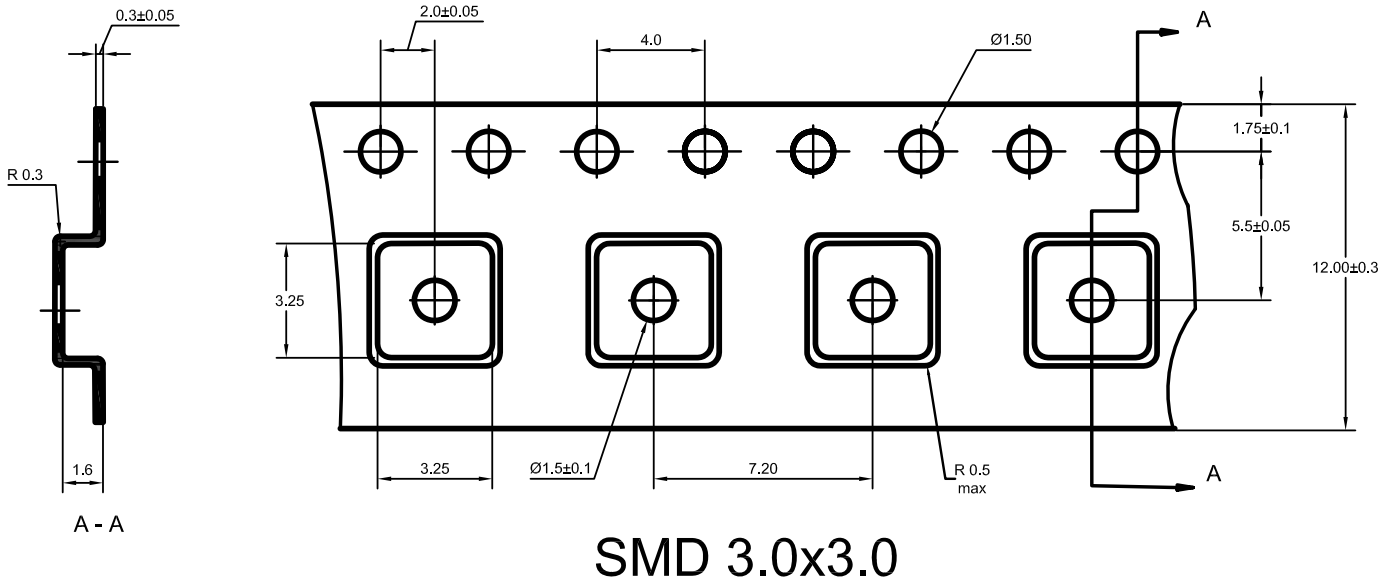
Режим измерения: 25 °С, 746 мм.рт.ст, 55 % отн.вл.

| S21 |

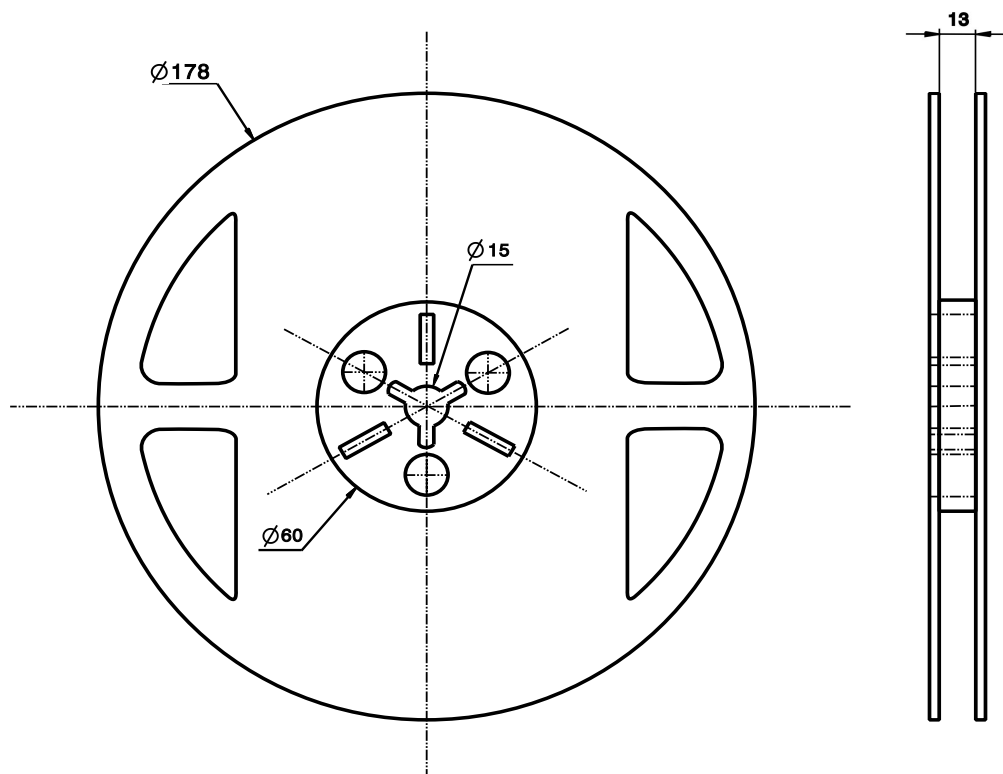


Упаковка фильтров на ПАВ

Чертеж упаковочной антистатической ленты, ширина 12 мм:



При большом количестве фильтров в заказе лента будет поставляться на катушке диаметром 7 дюймов:



Рекомендации для ручной пайки Фильтров в SMD – корпусах.

Пайка выводов фильтра в корпусе SMD должна производиться припоем с температурой плавления не более 150°C при помощи паяльника с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C. При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120.

Время пайки не должно превышать 10 секунд.

Рекомендации для автоматической пайки

Допускается пайка корпусов фильтра по периметру к монтажным элементам припоем с температурой плавления не более 150°C и паяльником с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C.

При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120. Время пайки не должно превышать 10 секунд.

