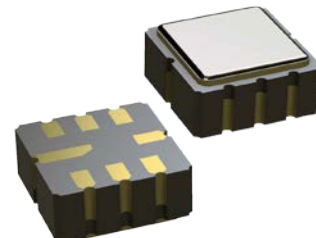


## ПАВ фильтр на частоту 460 МГц с полосой 20 МГц

**Название:** Фильтр пьезоэлектрический

**Обозначение:** FP-460B20

**Корпус:** SMD 5,0 x 5,0

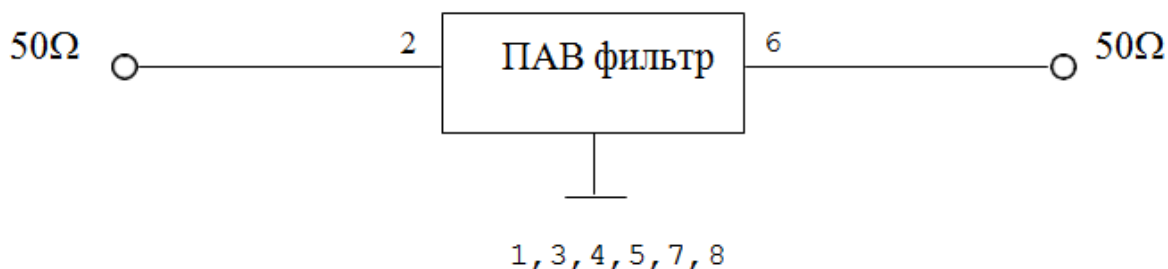


### 1. Основные технические параметры фильтра FP-460B20

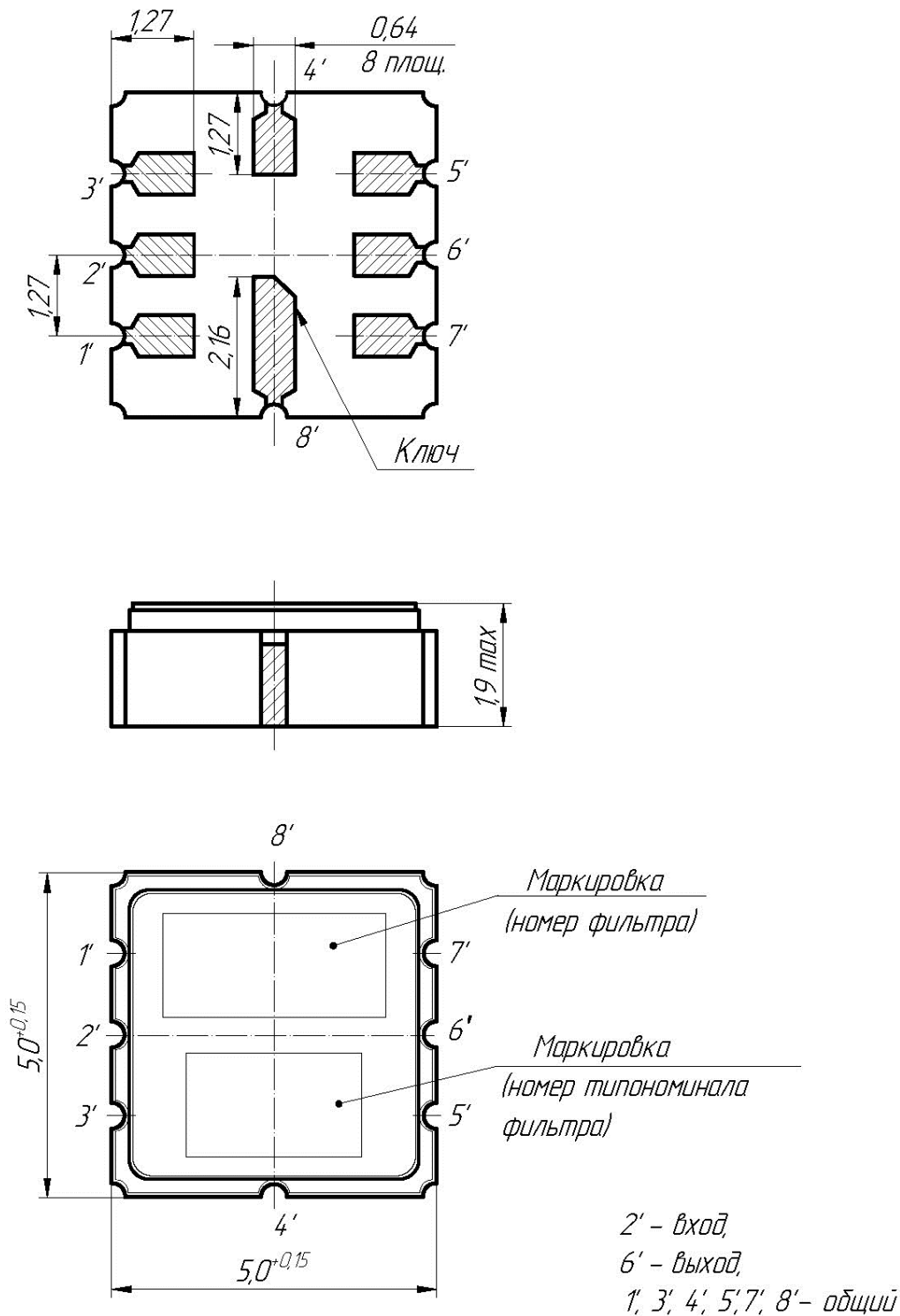
Наименование параметра, единица измерения	Ед. измерения	Норма параметра		
		Мин.	Тип.	Макс.
1 Номинальная частота	МГц	460,0		
2 Вносимое затухание в полосе пропускания	дБ	–	1,5	2,8
3 Ширина полосы пропускания по уровню минус 2 дБ	МГц	20	23,4	
4 Гарантированное затухание в полосах задерживания	дБ			
Fo-45-Fo-100 (405 ... 360 МГц)		40	56	
Fo +45-Fo +55 (505 ... 515 МГц)		30	56	
Fo +55-Fo +100 (515... 560 МГц)		40	54	

- Максимальный уровень входного непрерывного сигнала не более: +10 дБм
- Максимальный уровень постоянного напряжения: 3 В
- Диапазон Рабочих Температур: -40<sup>0</sup>С...+85<sup>0</sup>С
- Сопротивление нагрузки и генератора 50 ± 5% Ом

Схема включения фильтра:

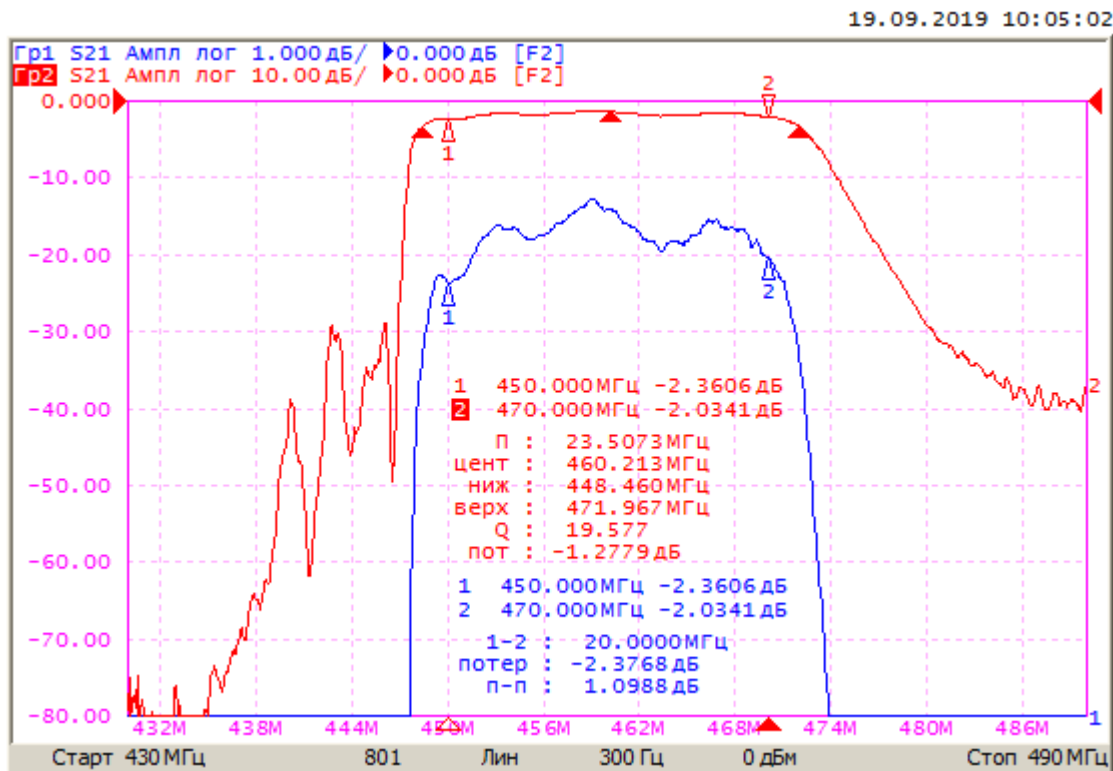


## 2. Общий вид фильтра

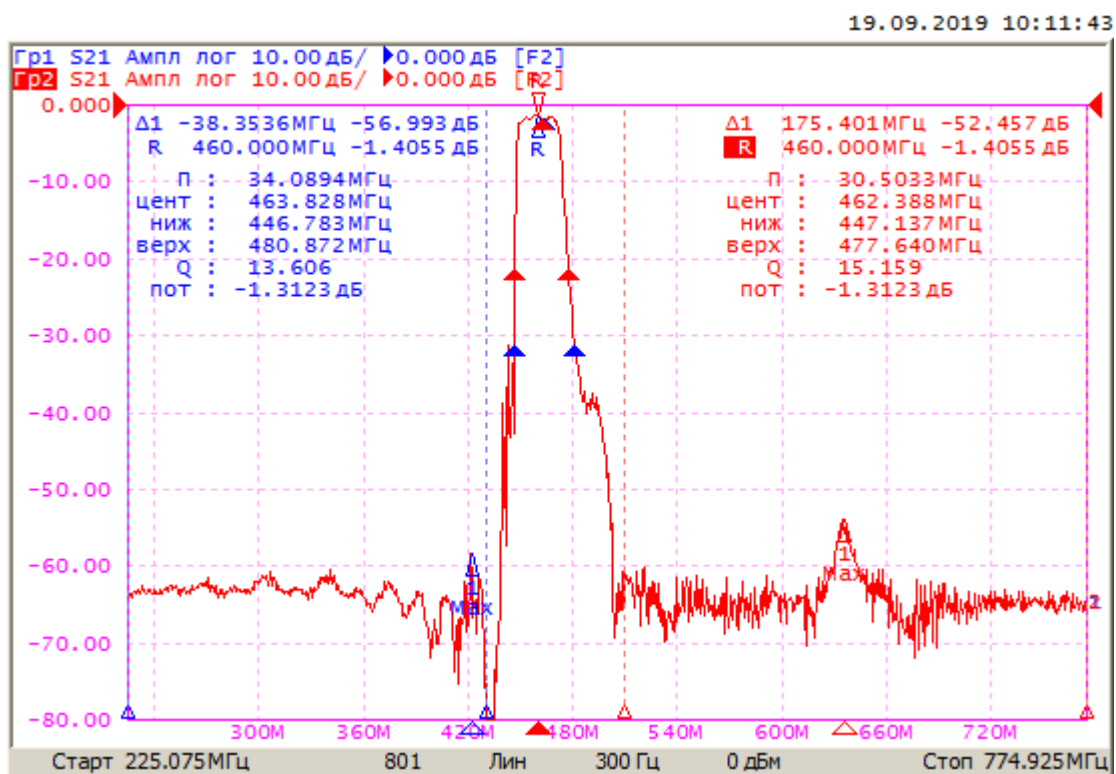


Обозначение выводов показано условно

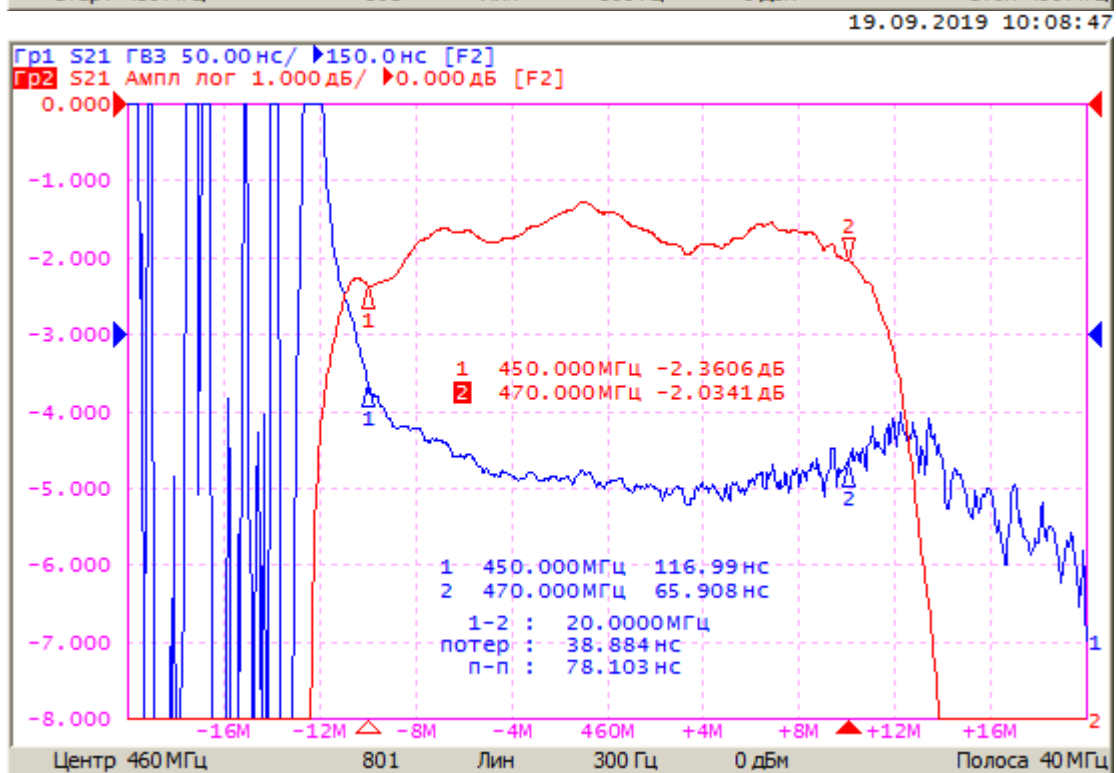
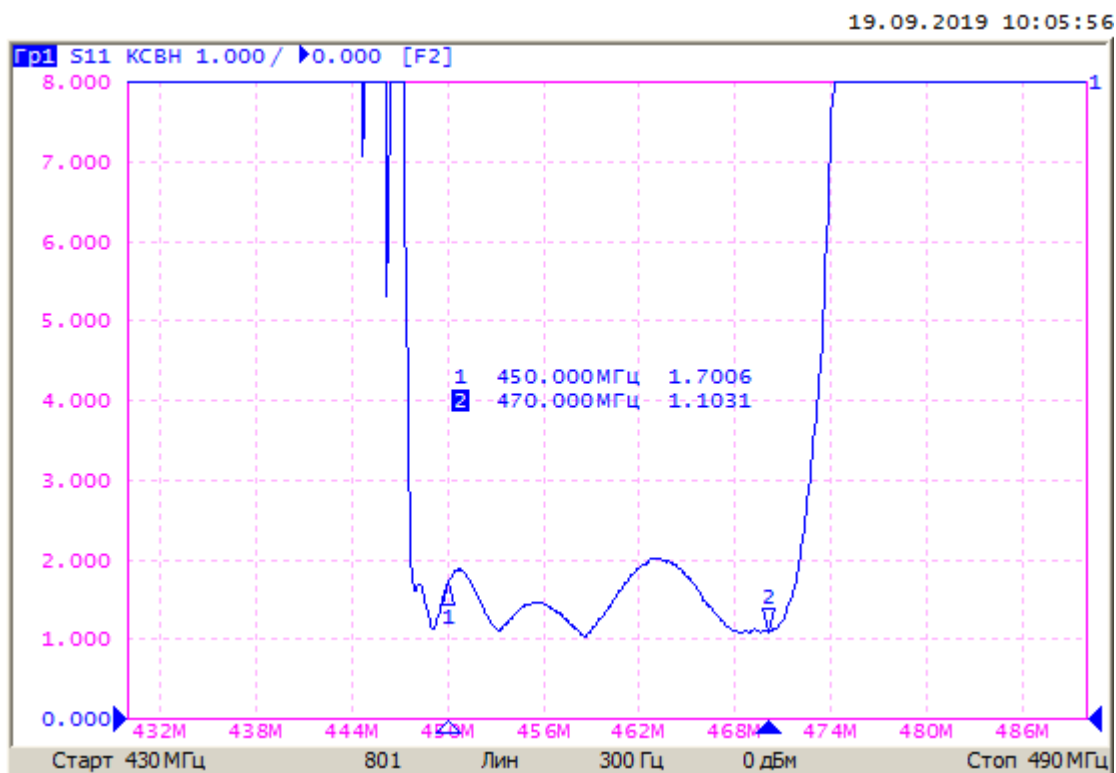
### 3. АЧХ в полосе пропускания $|S_{21}|$ , дБ



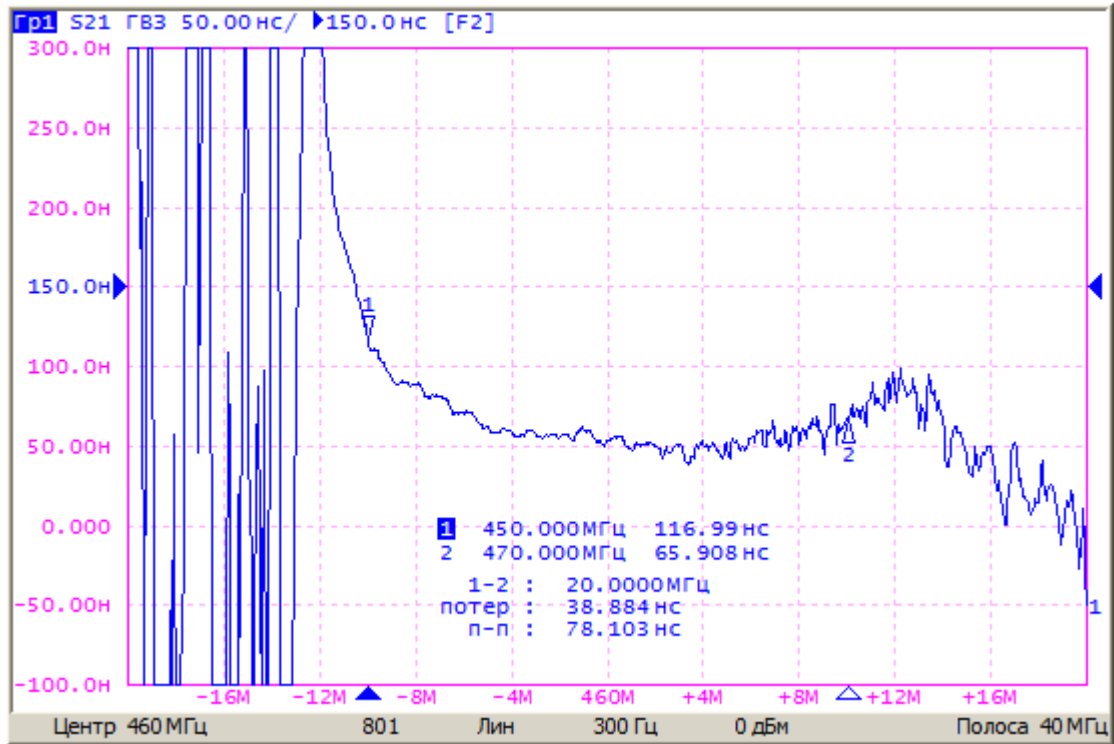
### 4. АЧХ в широкой полосе $|S_{21}|$ , дБ



5. ГВЗ и КСВН | S11 |, в полосе пропускания



19.09.2019 10:09:05



## 6. Рекомендации для ручной пайки Фильтров в SMD – корпусах.

Пайка выводов фильтра в корпусе SMD должна производиться припоем с температурой плавления не более 150°C при помощи паяльника с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 140°C. При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120.

Время пайки не должно превышать 10 секунд.

### Рекомендации для автоматической пайки

Допускается пайка корпусов фильтра по периметру к монтажным элементам припоем с температурой плавления не более 150°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 140°C.

При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120. Время пайки не должно превышать 10 секунд.

