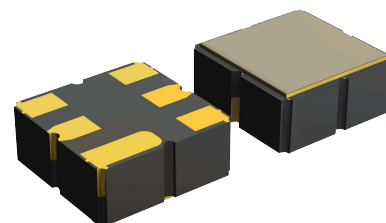


ПАВ фильтр на частоту 443 МГц с полосой 20 МГц

Название: Фильтр пьезоэлектрический FP-443B20

Корпус: SMD 3,8 x 3,8

Категория качества: ОТК



Основные технические параметры фильтра

Параметр	Ед	Мин	Тип	Макс
Центральная частота F ₀	МГц	-	443	-
1дБ Ширина полосы по уровню МГц	дБ	-	20,5	-
3дБ Ширина полосы по уровню МГц	дБ	20	24,1	-
Вносимое затухание 433-453 МГц	дБ	-	1,8	3,0
Гар. Затухание				
10-360 МГц	дБ	50	56	-
360-413 МГц		47	54	-
500-600 МГц		47	53	-
1000 МГц		43	48	-
Соротивление Генератора	Ом	-	50	-
Соротивление Нагрузки				-

Максимальный уровень входного непрерывного сигнала не более: +10 дБм

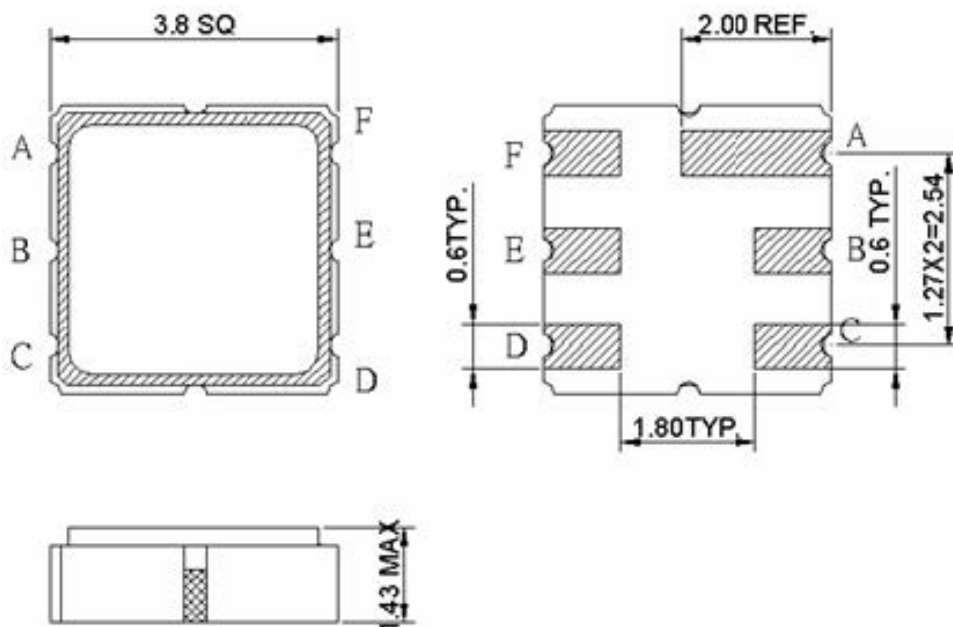
Максимальный уровень постоянного напряжения: 3 В

Диапазон Рабочих Температур: -40⁰С...+85⁰С

* Внимание!!!

Конкретные номиналы L, C элементов согласующей цепи (если таковые имеются в схеме включения) зависят от паразитных емкостей и индуктивностей измерительного устройства Поставщика или в печатной плате аппаратуры Заказчика. Конкретные значения номиналов элементов цепей подбираются при регулировке фильтра в аппаратуре Заказчика.

Общий вид фильтра



В : Вход
Е : Выход
А, С, D, F : Земля

Схема сборки



** Внимание!!!

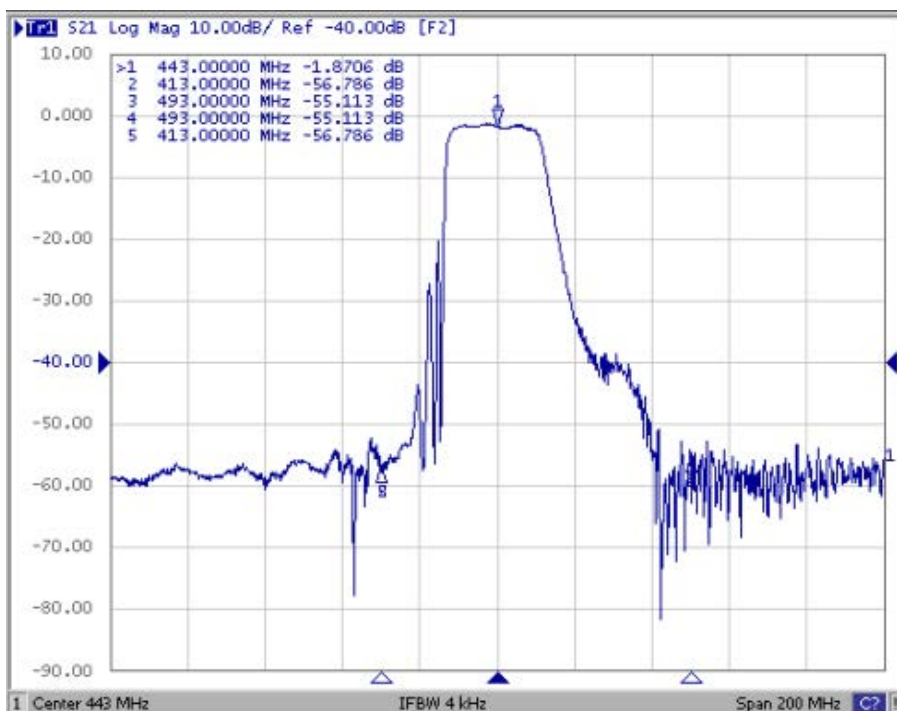
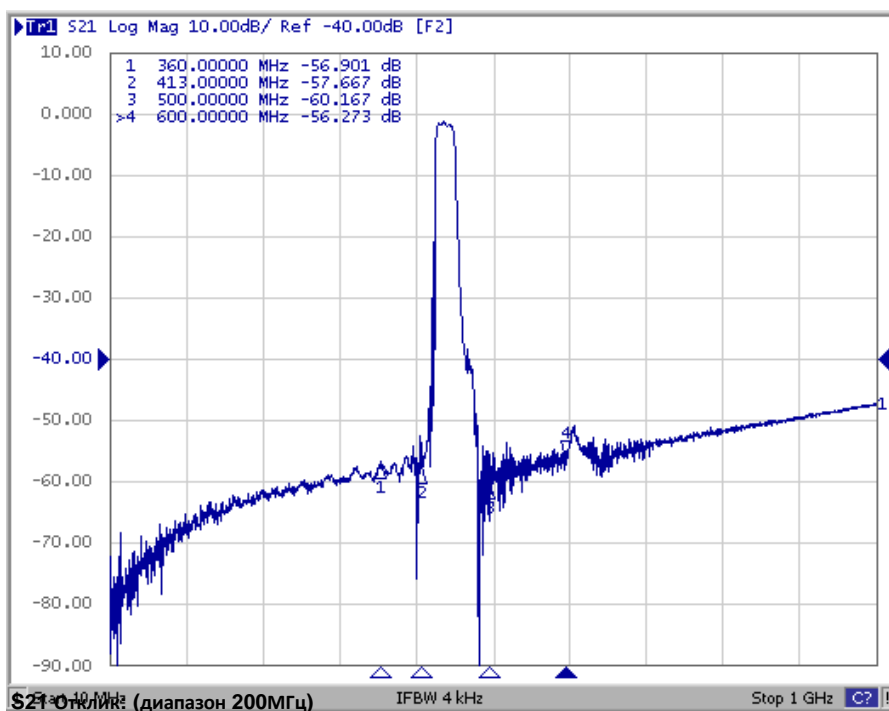
Данное устройство относится к чувствительными к электростатическому разряду (ЧЭСР) компонентам. В соответствии с требованиями ГОСТ Р 53734.5.1-2009 персонал должен иметь заземление или эквипотенциальное соединение.

При работе персонала на ЭСР-защищенном рабочем месте, сотрудники должны быть заземлены через антистатические браслеты.

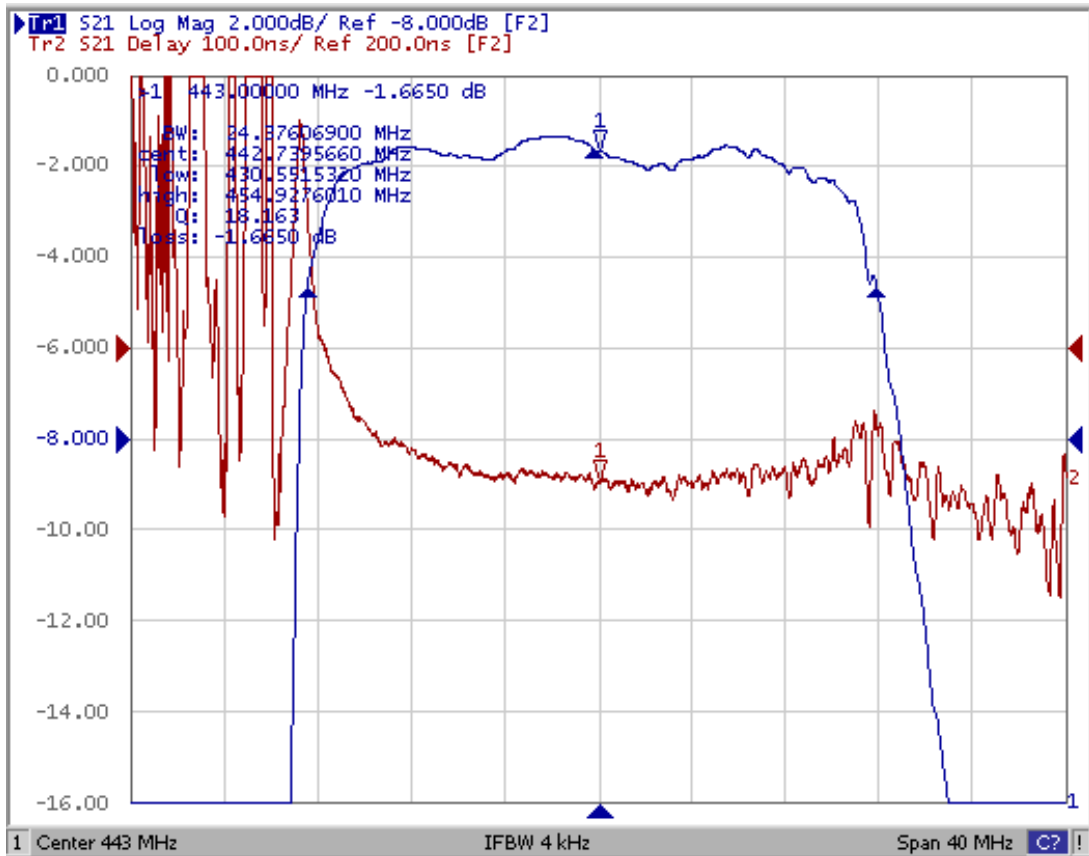
Для работы стоя персонал может заземляться либо с помощью антистатических браслетов, либо с помощью системы заземления «напольное покрытие - обувь».

Экспериментальные частотные характеристики фильтра

Отклик: (диапазон 1GHz)

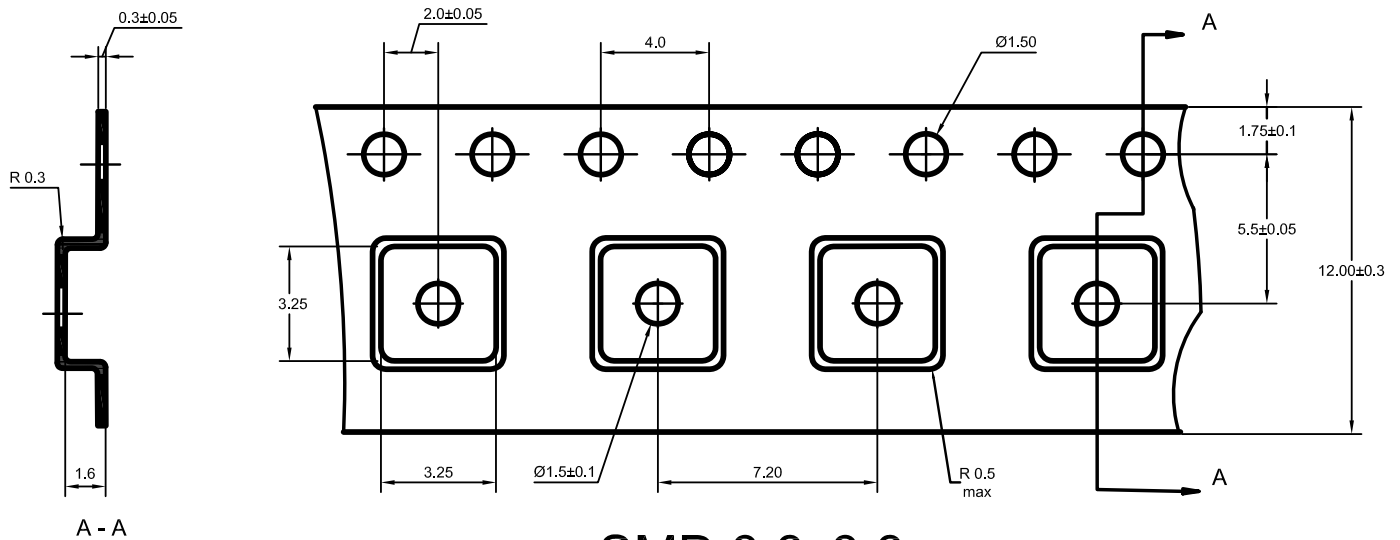


Полоса пропускания Отклик: (диапазон 40МГц)



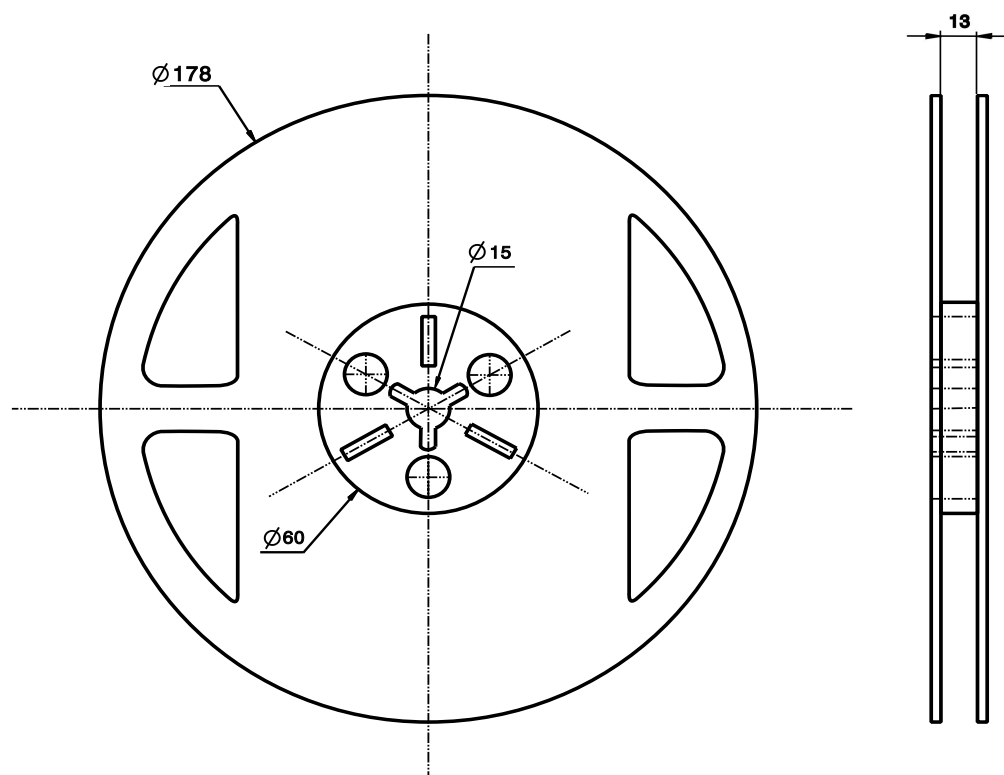
Упаковка фильтров на ПАВ

Чертеж упаковочной антистатической ленты, ширина 12 мм:



SMD 3.8x3.8

При большом количестве фильтров в заказе лента будет поставляться на катушке диаметром 7 дюймов:



Рекомендации для ручной пайки Фильтров в SMD – корпусах.

Пайка выводов фильтра в корпусе SMD должна производиться припоем с температурой плавления не более 150°C при помощи паяльника с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 140°C. При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120.

Время пайки не должно превышать 10 секунд.

Рекомендации для автоматической пайки

Допускается пайка корпусов фильтра по периметру к монтажным элементам припоем с температурой плавления не более 150°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 140°C.

При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120. Время пайки не должно превышать 10 секунд.

