

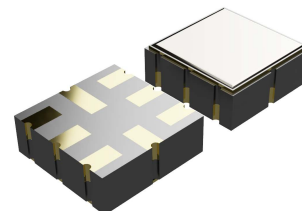
ПАВ фильтр на частоту 400 МГц с полосой 4 МГц

Название: Фильтр на ПАВ FP-400B4

Обозначение: FP-400B4

Корпус: SMD 3,8 x 3,8

Категория качества: ОТК



Основные технические параметры фильтра

Наименование параметра	Ед.	Норма параметра		
		Мин.	Тип.	Макс.
Центральная частота	МГц	-	400	-
Вносимое затухание (398 - 402 МГц)	дБ	-	2	4.5
Неравномерность АЧХ (398 - 402 МГц)	дБ	-	0.5	2
Возвратные потери (399.5 - 400.5 МГц)	-	9	12	-
Гарантированное затухание в полосах задерживания:				
10 - 370 МГц	дБ	45	55	-
430 - 1000 МГц	дБ	40	44	-
Температурный коэффициент частоты	ppm/k	-	-36	-

- Максимальный уровень постоянного напряжения на входе не более 3В
- Сопротивление нагрузки и генератора $Z_S = Z_L = 50 \pm 5\% \text{ Ом}$
- Диапазон рабочих температур: $-40^\circ\text{C} \dots +85^\circ\text{C}$

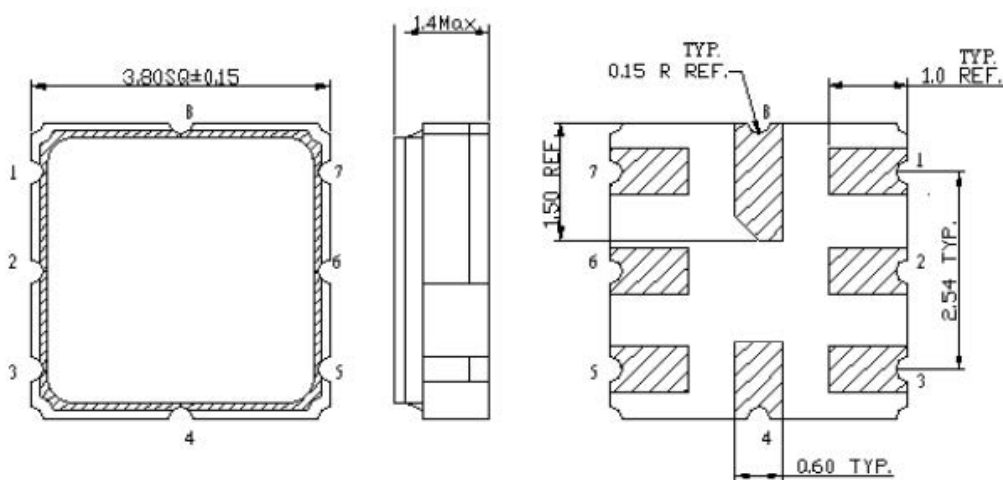
* Внимание!!!

Данное устройство относится к чувствительными к электростатическому разряду (ЧЭСР) компонентам. В соответствии с требованиями ГОСТ Р 53734.5.1-2009 персонал должен иметь заземление или эквипотенциальное соединение.

При работе персонала на ЭСР-защищенном рабочем месте, сотрудники должны быть заземлены через антистатические браслеты.

Для работы стоя персонал может заземляться либо с помощью антистатических браслетов, либо с помощью системы заземления «напольное покрытие - обувь».

Общий вид фильтра



- 1 : Вход
5 : Выход
2, 3, 4, 6, 7, 8 : Земля

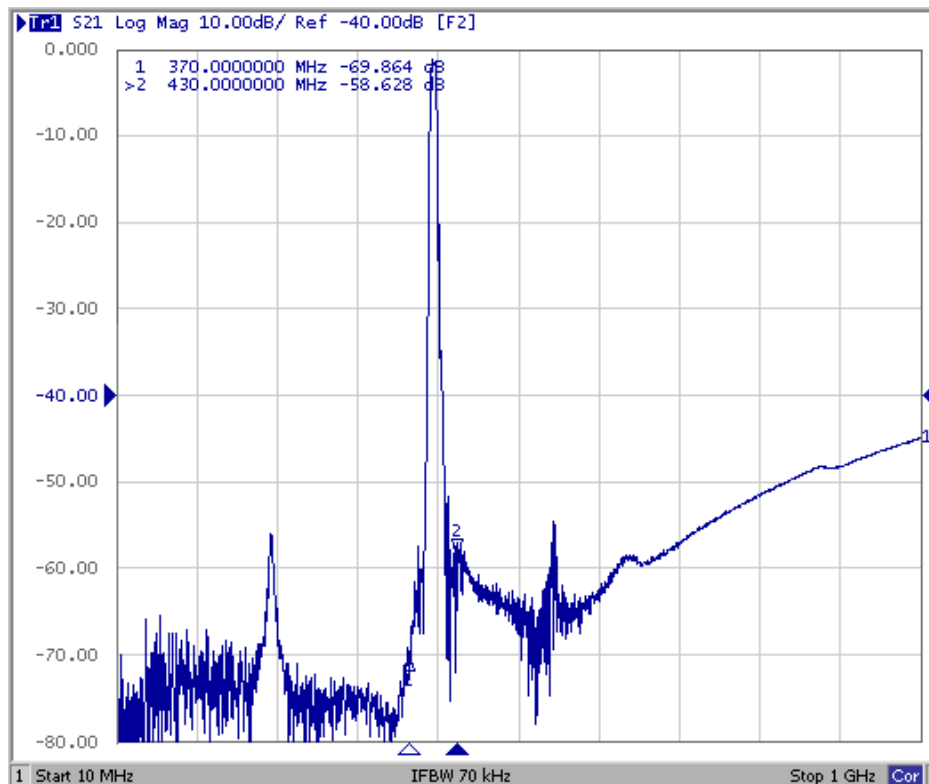
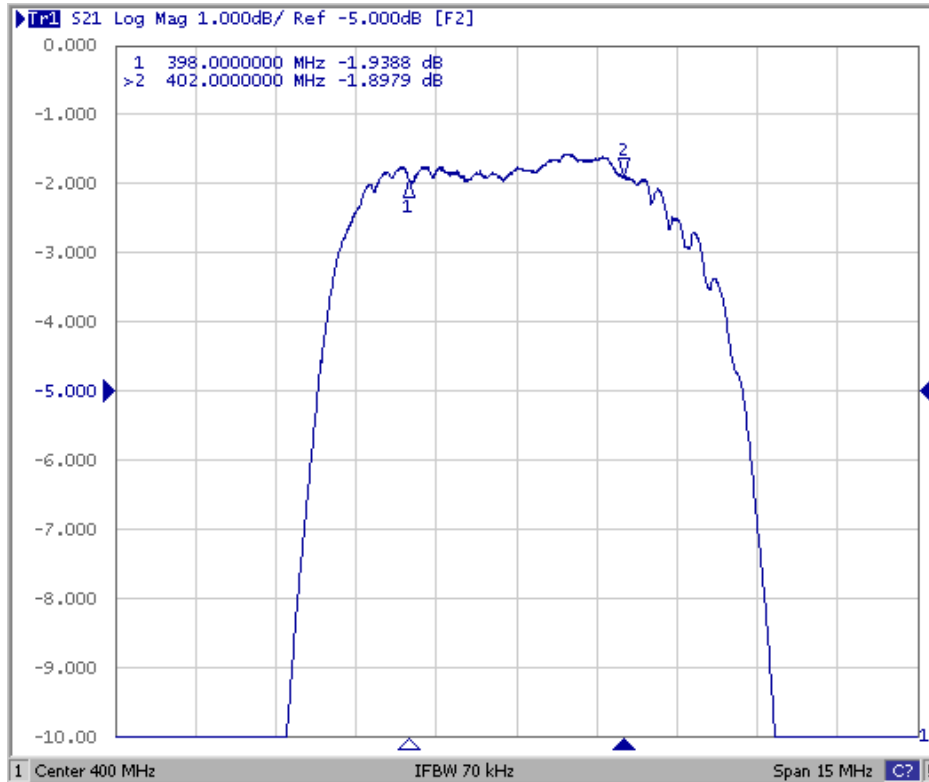
Включение фильтра

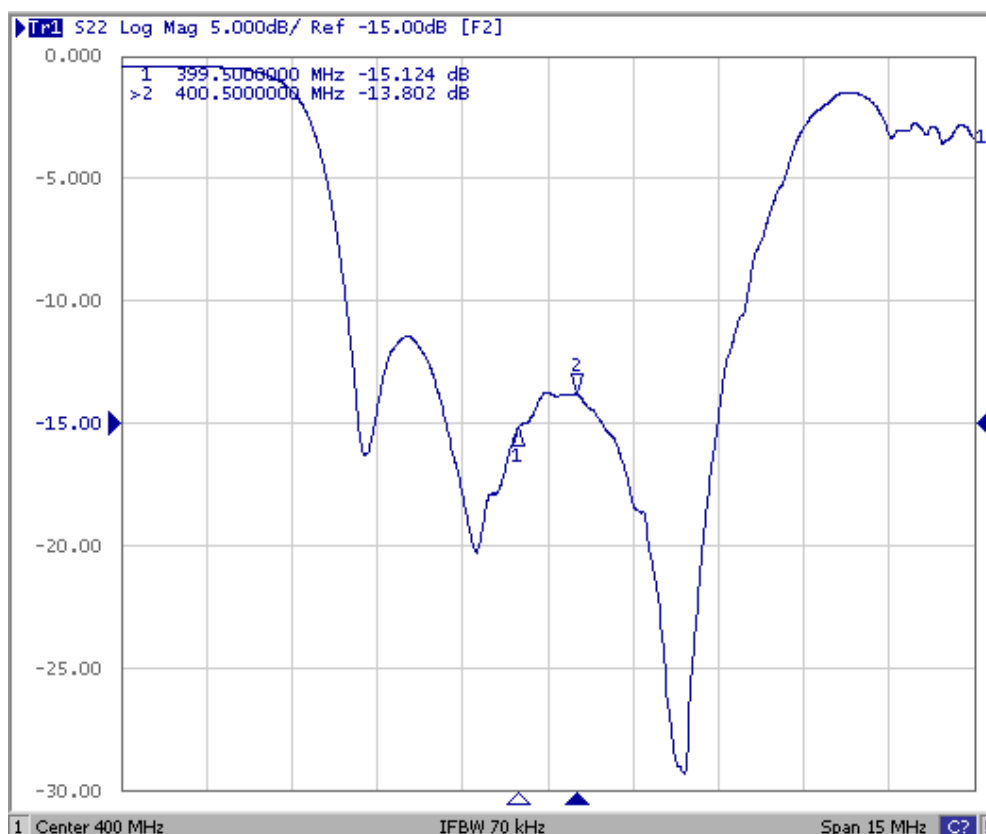
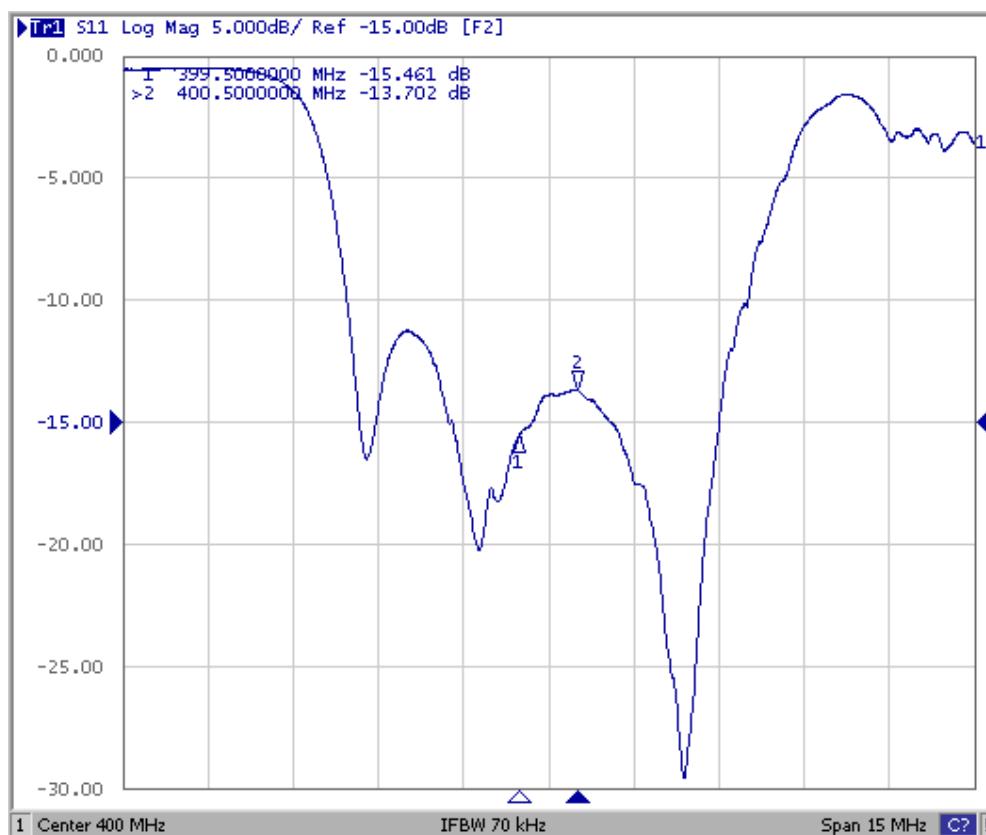


** Внимание!!!

Конкретные номиналы L, C элементов согласующей цепи (если таковые имеются в схеме включения) зависят от паразитных емкостей и индуктивностей измерительного устройства Поставщика или в печатной плате аппаратуры Заказчика. Конкретные значения номиналов элементов цепей подбираются при регулировке фильтра в аппаратуре Заказчика.

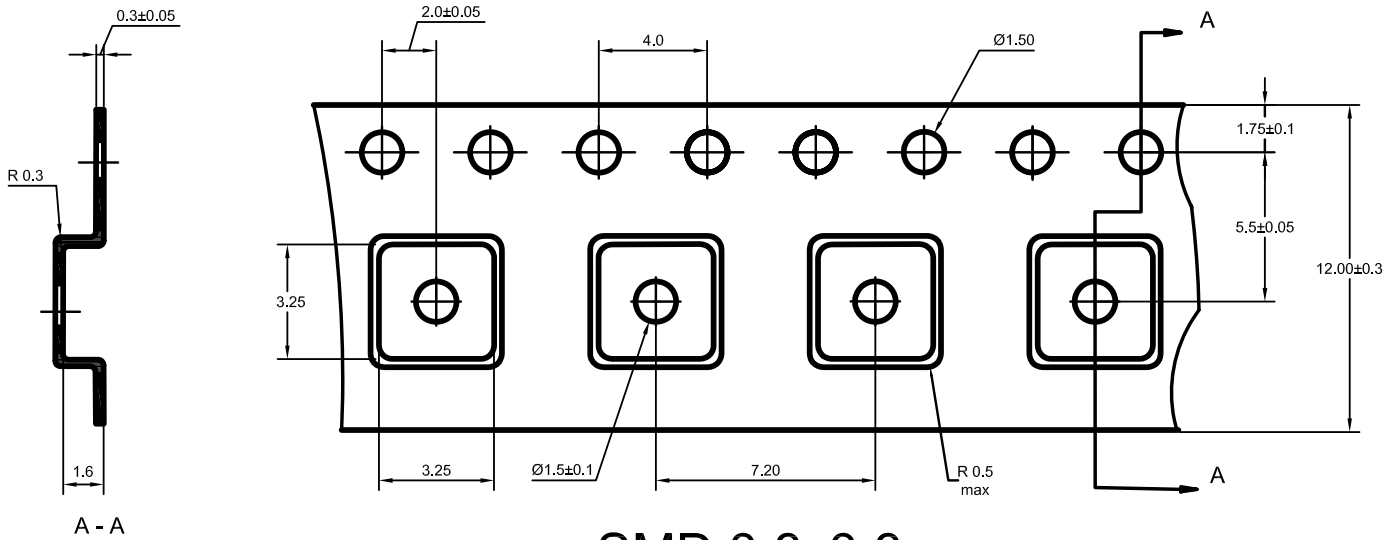
АЧХ фильтра





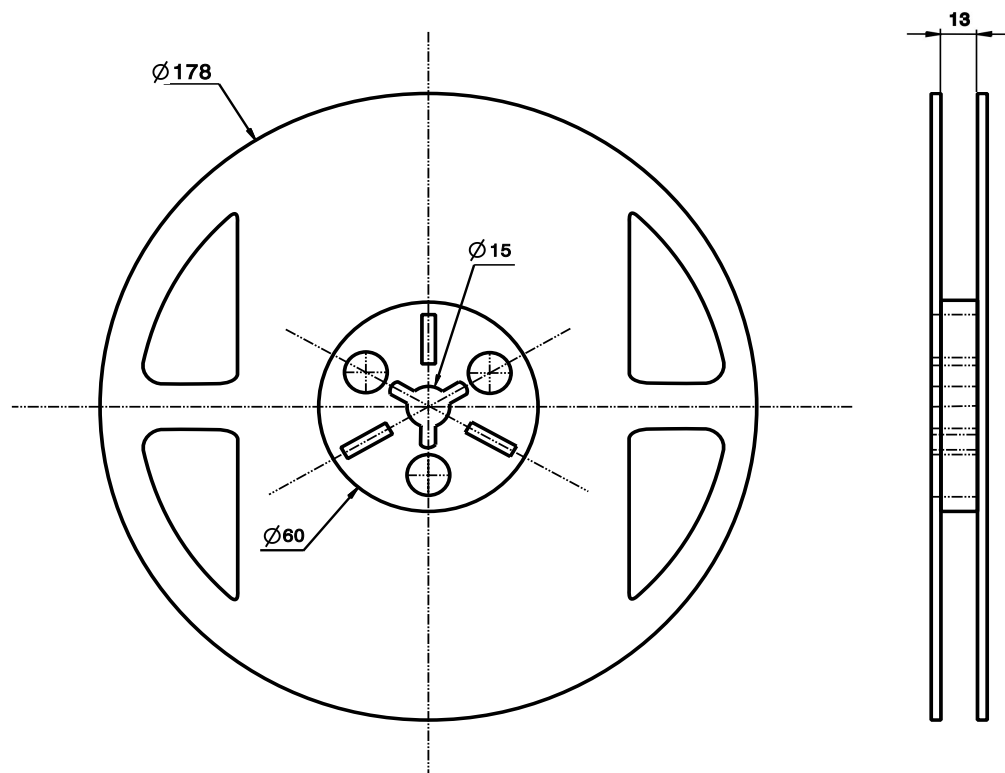
Упаковка фильтров на ПАВ

Чертеж упаковочной антистатической ленты, ширина 12 мм:



SMD 3.8x3.8

При большом количестве фильтров в заказе лента будет поставляться на катушке диаметром 7 дюймов:



Рекомендации для ручной пайки Фильтров в SMD – корпусах.

Пайка выводов фильтра в корпусе SMD должна производиться припоем с температурой плавления не более 150°C при помощи паяльника с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C. При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120.

Время пайки не должно превышать 10 секунд.

Рекомендации для автоматической пайки

Допускается пайка корпусов фильтра по периметру к монтажным элементам припоем с температурой плавления не более 150°C и паяльником с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C.

При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120. Время пайки не должно превышать 10 секунд.

