

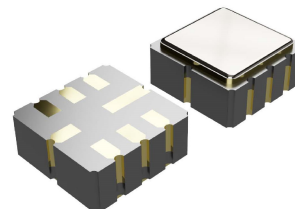
## ПАВ фильтр на частоту 268 МГц с полосой 4 МГц

Название: Фильтр на ПАВ FP-268B4

Обозначение: FP-268B4

Корпус: SMD 5,0 x 5,0

Категория качества: ОТК



### Основные технические параметры фильтра

Параметр	Ед.	Мин.	Тип.	Макс.
Центральная частота (Fo)	МГц		268	
Вносимое затухание от 266 – 270 МГц	дБ		1,75	3
Ширина полосы пропускания	МГц		4	
Неравномерность АЧХ от 266 – 270 МГц	дБ		0,75	2
Затухание в полосах задерживания	дБ	30	40	

- Максимальный уровень входного непрерывного сигнала 10 дБм
- Максимальный уровень постоянного напряжения 3 В
- Сопротивление нагрузки и генератора  $50 \pm 5$  Ом
- Согласование не требуется
- Диапазон рабочих температур:  $-10^{\circ}\text{C} \dots +50^{\circ}\text{C}$

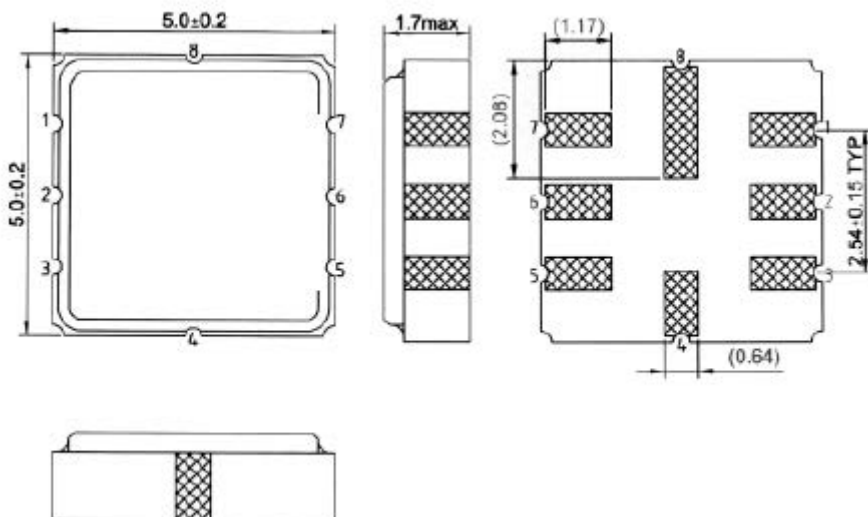
#### \* Внимание!!!

Данное устройство относится к чувствительными к электростатическому разряду (ЧЭСР) компонентам. В соответствии с требованиями ГОСТ Р 53734.5.1-2009 персонал должен иметь заземление или эквипотенциальное соединение.

При работе персонала на ЭСР-защищенном рабочем месте, сотрудники должны быть заземлены через антистатические браслеты.

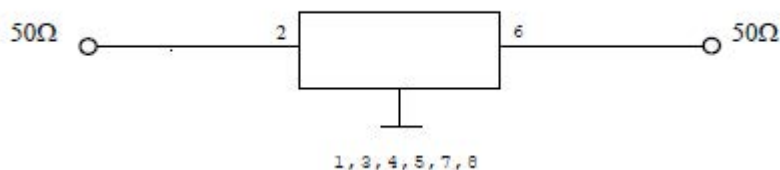
Для работы стоя персонал может заземляться либо с помощью антистатических браслетов, либо с помощью системы заземления «напольное покрытие - обувь».

## Общий вид фильтра



2 – вход  
6 – выход  
1, 3, 4, 5, 7, 8 - земля

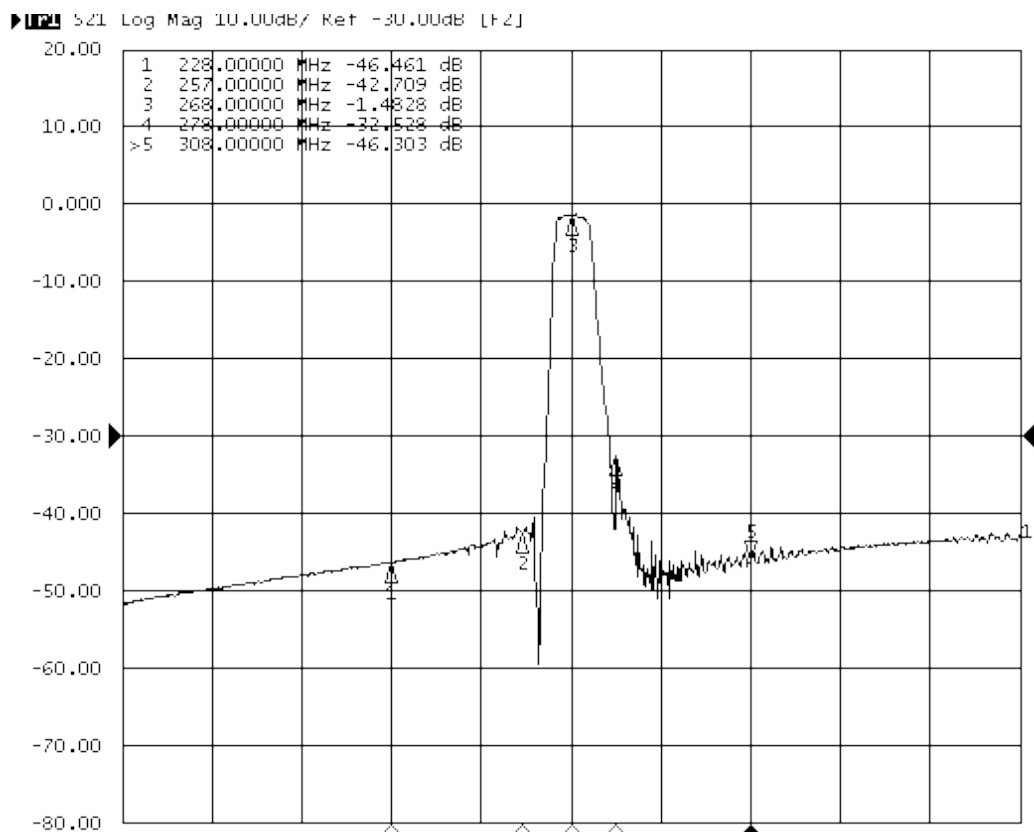
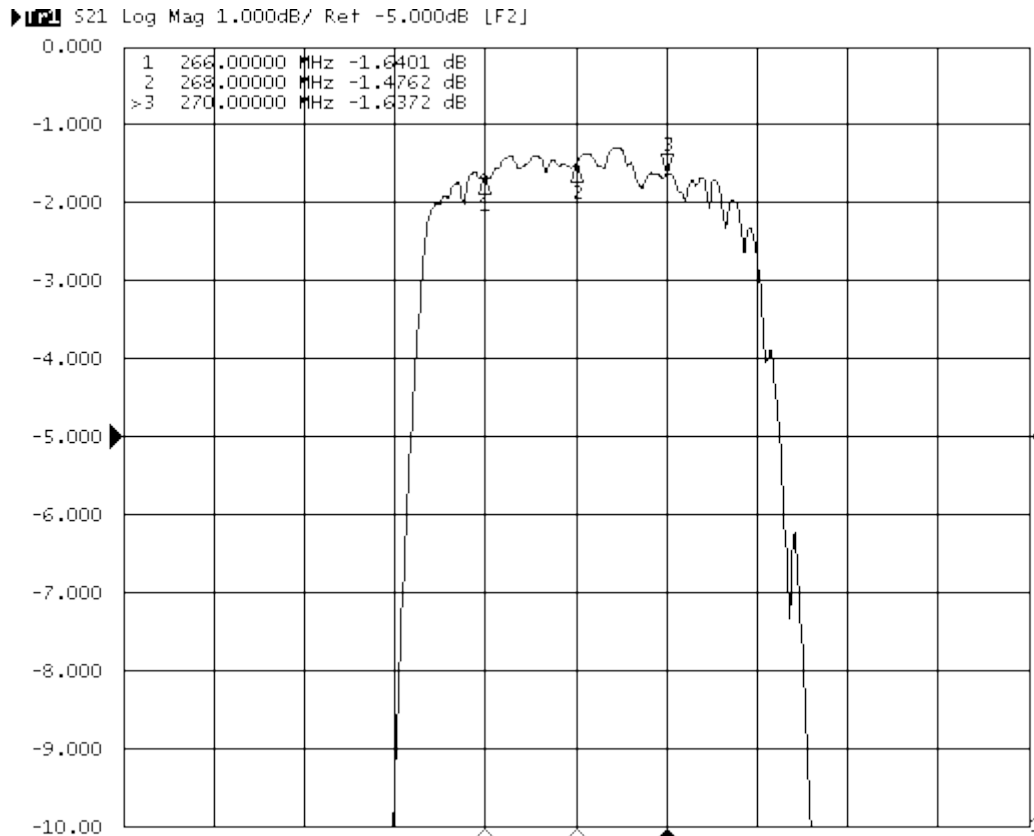
## Схема сборки:



### \*\* Внимание!!!

Конкретные номиналы L, C элементов согласующей цепи (если таковые имеются в схеме включения) зависят от паразитных емкостей и индуктивностей измерительного устройства Поставщика или в печатной плате аппаратуры Заказчика. Конкретные значения номиналов элементов цепей подбираются при регулировке фильтра в аппаратуре Заказчика.

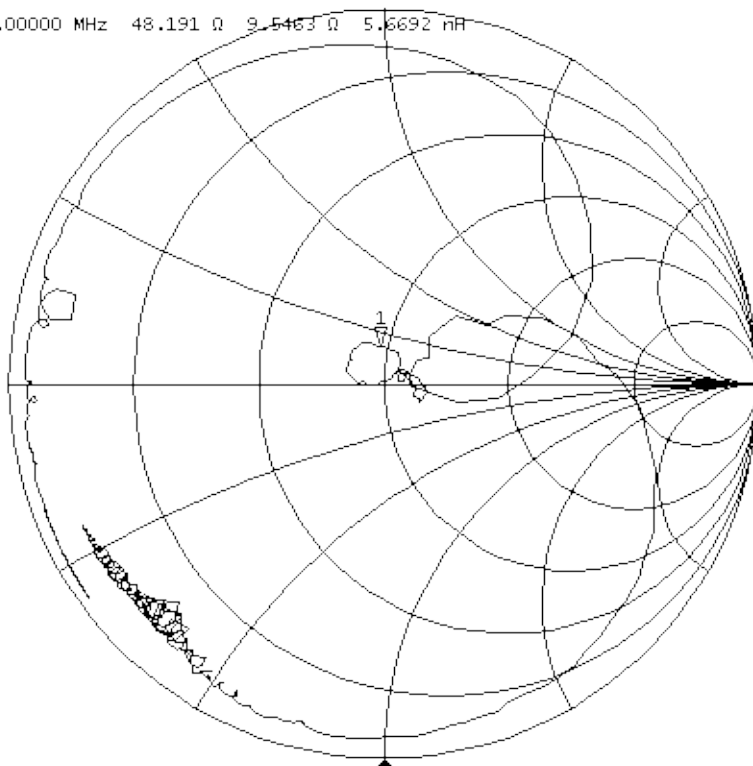
## АЧХ Фильтра



### Диаграмма Смита S11

► S11 Smith (R+jX) Scale 1.0000 [F2]

>1 268.00000 MHz 48.191 Ω 9.5463 Ω 5.6692 nH



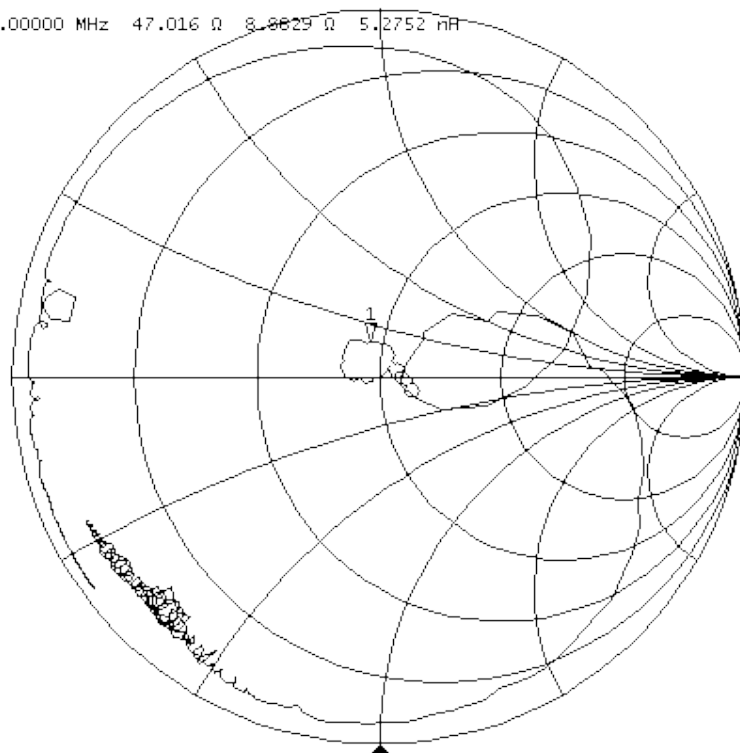
Center:268MHz

Span 100MHz

### Диаграмма Смита S11

► S22 Smith (R+jX) Scale 1.0000 [F2]

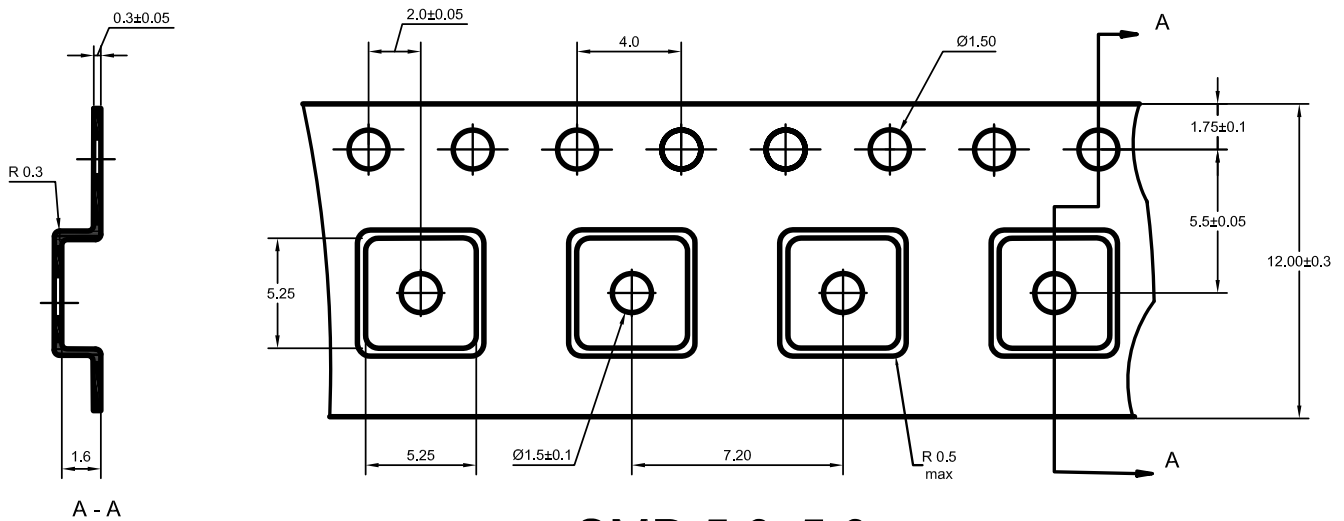
>1 268.00000 MHz 47.016 Ω 8.8629 Ω 5.2752 nH



Span 100MHz

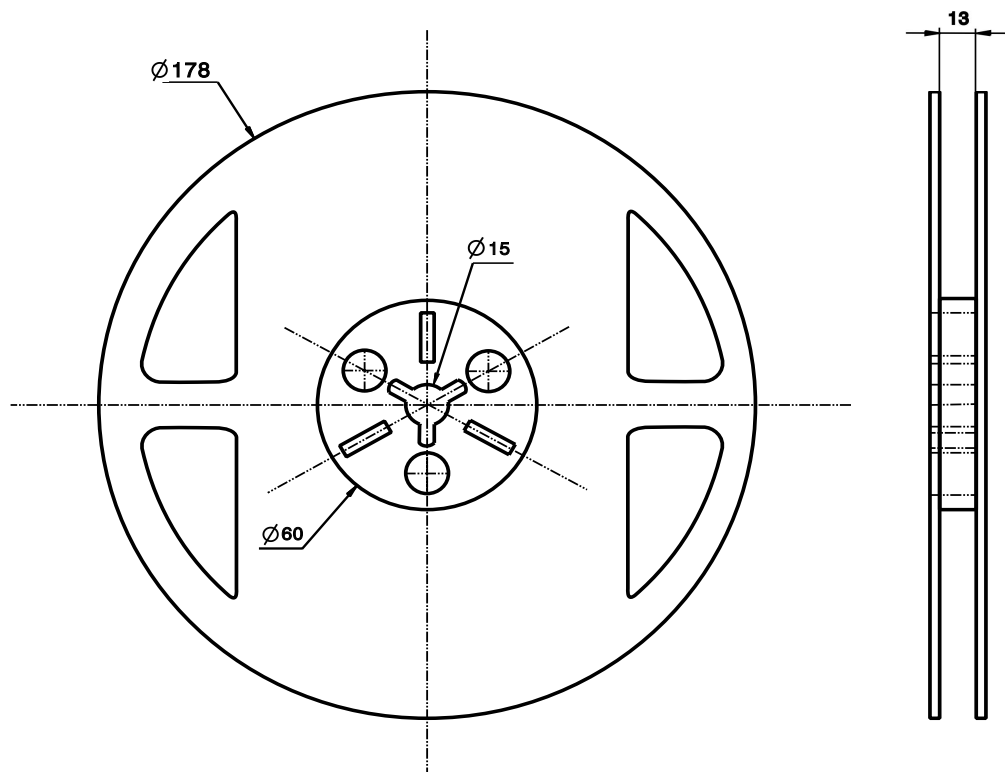
## Упаковка фильтров на ПАВ

Чертеж упаковочной антистатической ленты, ширина 12 мм:



**SMD 5.0x5.0**

**При большом количестве фильтров в заказе лента будет поставляться на катушке диаметром 7 дюймов:**



## Рекомендации для ручной пайки Фильтров в SMD – корпусах.

Пайка выводов фильтра в корпусе SMD должна производиться припоем с температурой плавления не более 150°C при помощи паяльника с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C. При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120.

Время пайки не должно превышать 10 секунд.

## Рекомендации для автоматической пайки

Допускается пайка корпусов фильтра по периметру к монтажным элементам припоем с температурой плавления не более 150°C и паяльником с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C.

При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120. Время пайки не должно превышать 10 секунд.

