

## ПАВ фильтр на частоту 2641,5 МГц с полосой 97 МГц

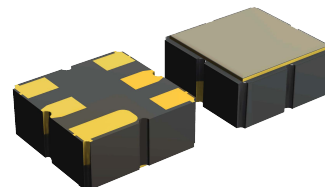
**Название:** Фильтр на ПАВ FP-2641B97

**Обозначение:** FP-2641B97

**Корпус:** SMD 3,0 x 3,0

**Категория качества:** ОТК

**Основные технические параметры фильтра**



Параметр	Ед.	Ми	Тип.	Макс.
Центральная частота (Fo)	МГц		2641,5	
Вносимое затухание от 2593 – 2690 МГц	дБ		2,3	4
Ширина полосы пропускания	МГц		97	
Неравномерность АЧХ от 2593 – 2690 МГц	дБ		1,3	2,5
КСВ от 2593 – 2690 МГц			2	2,5
Затухание в полосах задерживания	дБ	25	29	
Температурный коэффициент частоты	ppm/°C		-36	

- Максимальный уровень входного непрерывного сигнала 10 дБм
- Максимальный уровень постоянного напряжения 3 В
- Сопротивление нагрузки и генератора  $50 \pm 5$  Ом
- Согласование не требуется
- Диапазон рабочих температур: -20°C ... +70°C

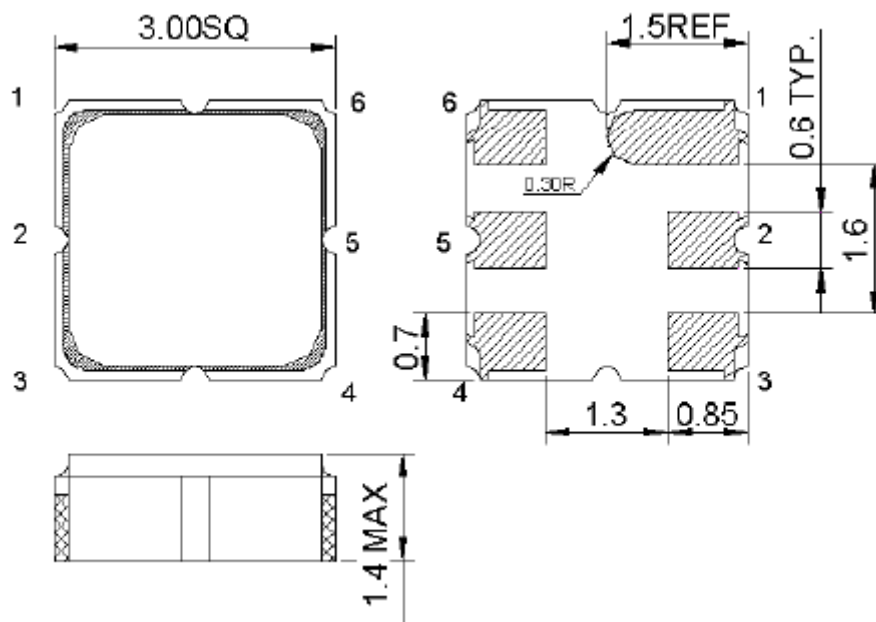
**\* Внимание!!!**

Данное устройство относится к чувствительными к электростатическому разряду (ЧЭСР) компонентам. В соответствии с требованиями ГОСТ Р 53734.5.1-2009 персонал должен иметь заземление или эквипотенциальное соединение.

При работе персонала на ЭСР-защищенном рабочем месте, сотрудники должны быть заземлены через антистатические браслеты.

Для работы стоя персонал может заземляться либо с помощью антистатических браслетов, либо с помощью системы заземления «напольное покрытие - обувь».

## Общий вид фильтра



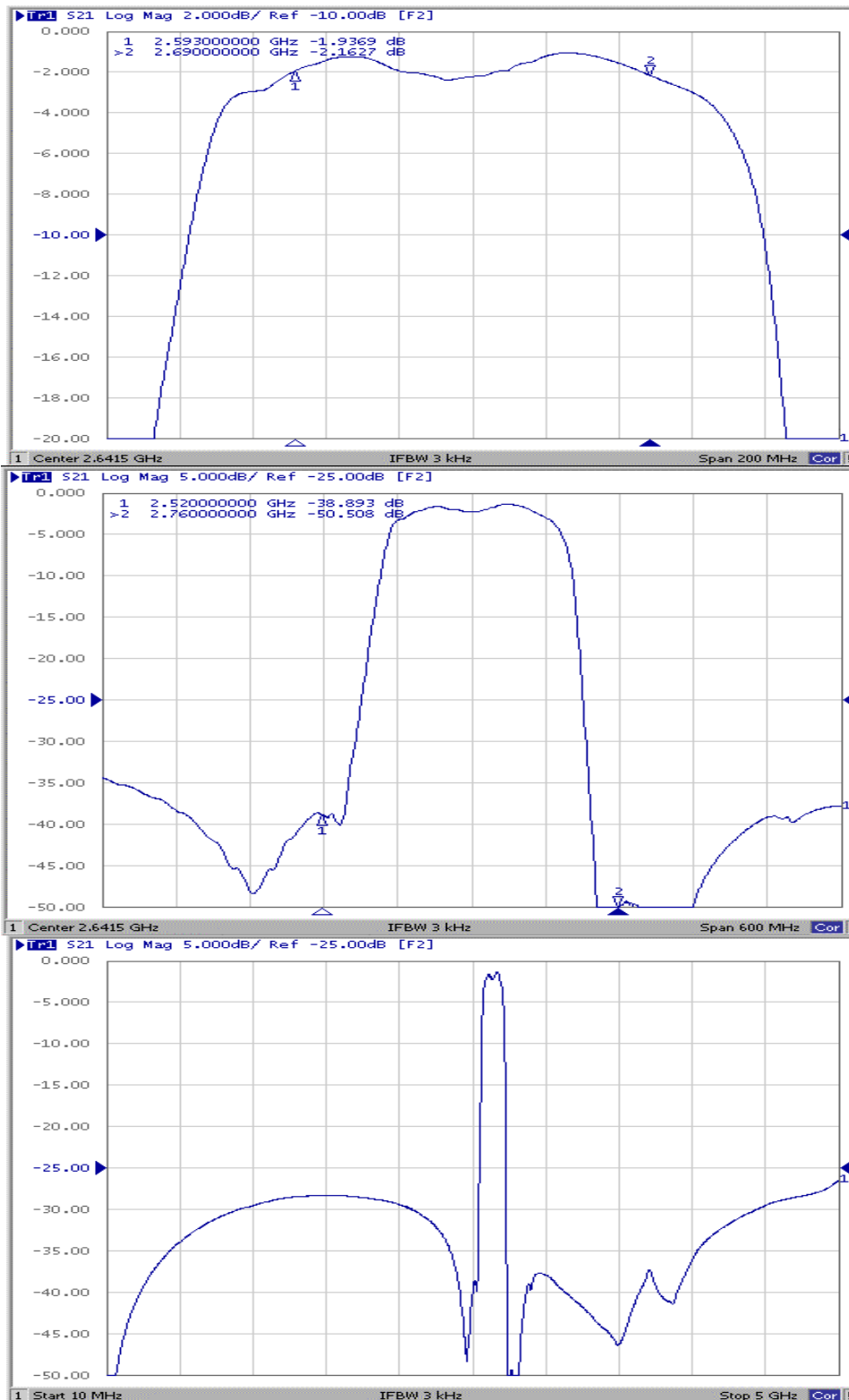
## Схема сборки



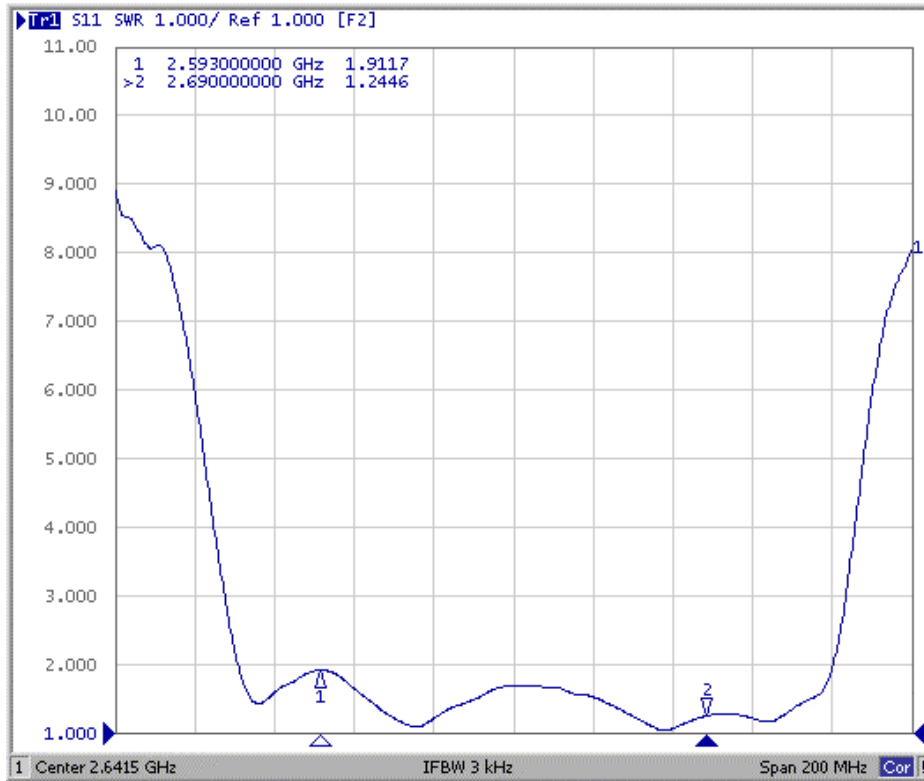
### \*\* Внимание!!!

Конкретные номиналы L, C элементов согласующей цепи (если таковые имеются в схеме включения) зависят от паразитных емкостей и индуктивностей измерительного устройства Поставщика или в печатной плате аппаратуры Заказчика. Конкретные значения номиналов элементов цепей подбираются при регулировке фильтра в аппаратуре Заказчика.

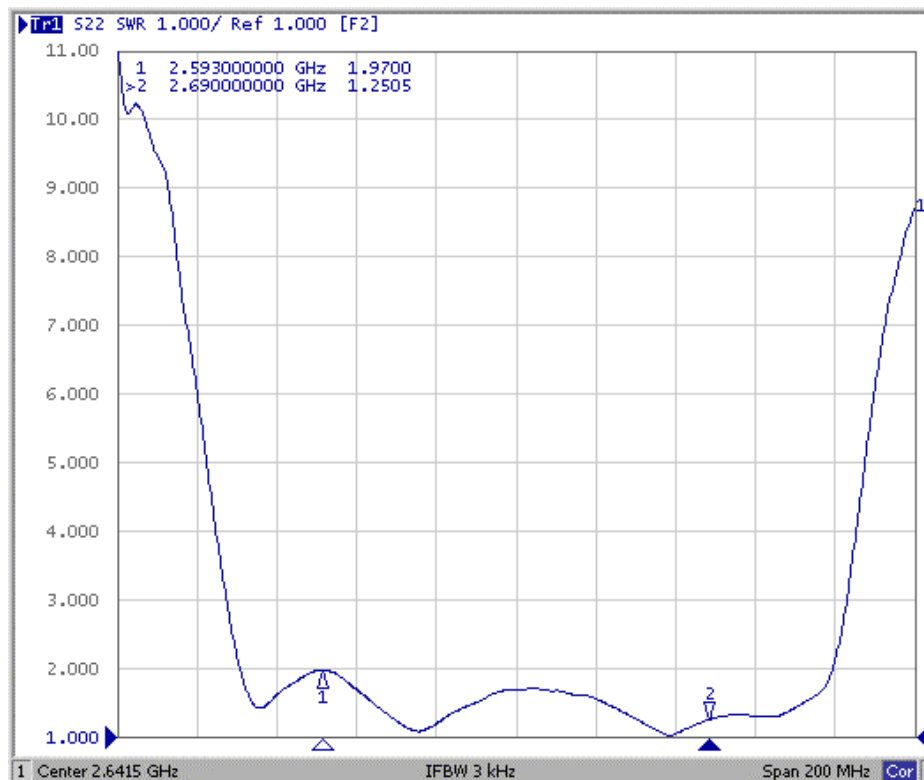
## АЧХ фильтра



### КСВ S11

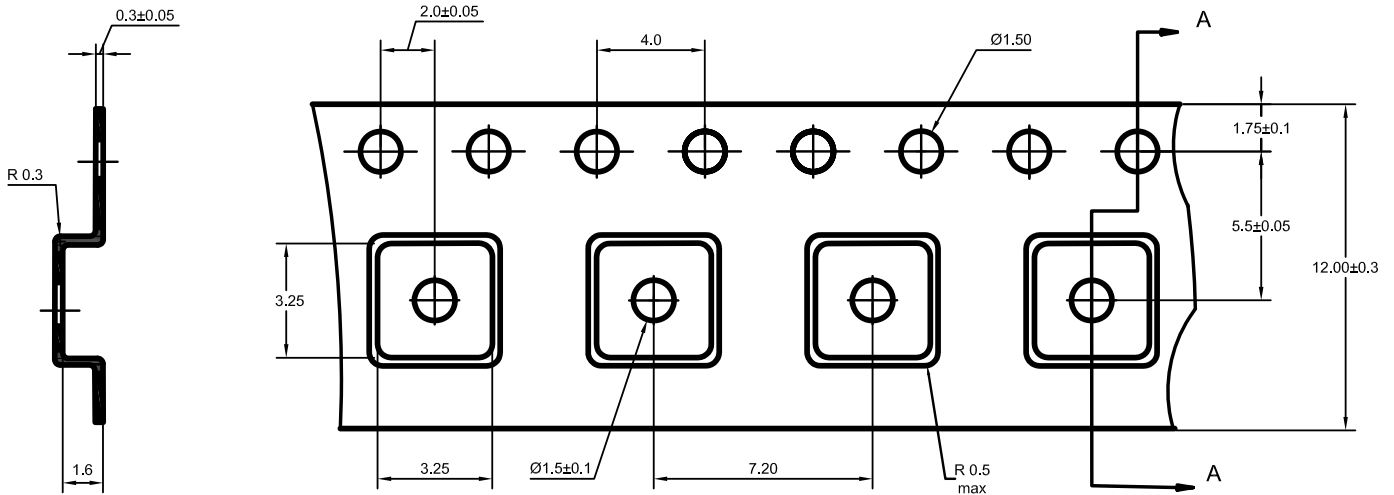


### КСВ S22



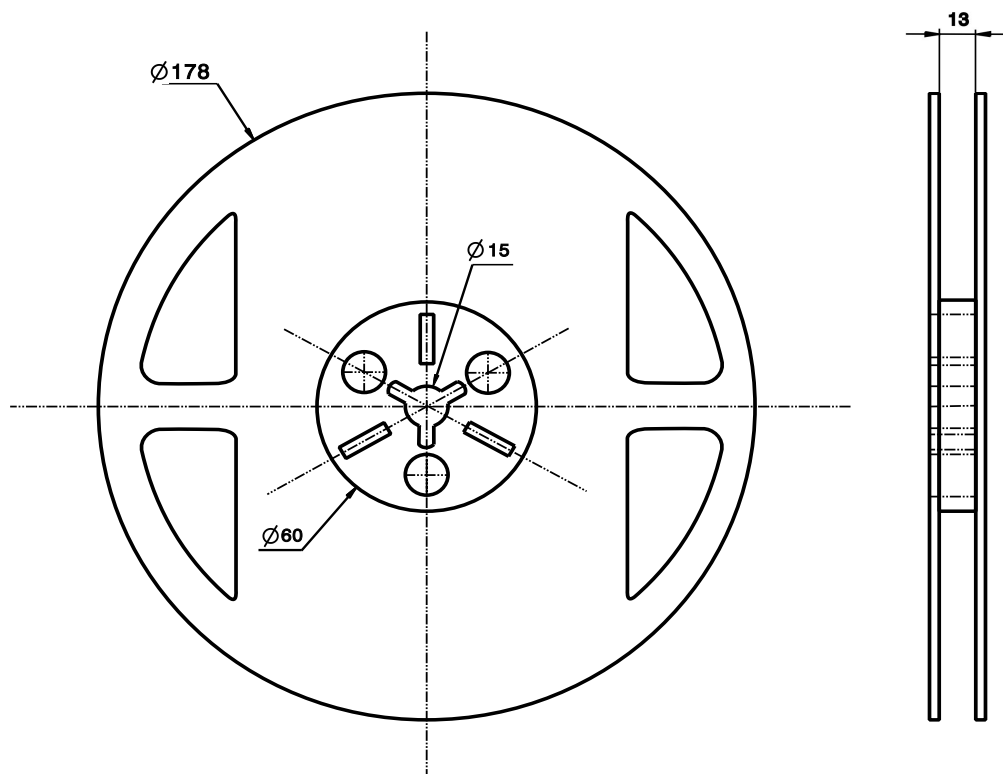
## Упаковка фильтров на ПАВ

Чертеж упаковочной антистатической ленты, ширина 12 мм:



SMD 3.0x3.0

**При большом количестве фильтров в заказе лента будет поставляться на катушке диаметром 7 дюймов:**



## Рекомендации для ручной пайки Фильтров в SMD – корпусах.

Пайка выводов фильтра в корпусе SMD должна производиться припоем с температурой плавления не более 150°C при помощи паяльника с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C. При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120.

Время пайки не должно превышать 10 секунд.

## Рекомендации для автоматической пайки

Допускается пайка корпусов фильтра по периметру к монтажным элементам припоем с температурой плавления не более 150°C и паяльником с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C.

При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120. Время пайки не должно превышать 10 секунд.

