

ПАВ фильтр на частоту 2442 МГц с полосой 84 МГц

Название: Фильтр на ПАВ FP-2442B84

Обозначение: FP-2442B84

Корпус: SMD 1,4 x 1,1

Категория качества: ОТК

Основные технические параметры фильтра



Наименование параметра	Ед.	Норма параметра		
		Мин.	Тип.	Макс.
Центральная частота	МГц	-	2442	-
Вносимое затухание (2400 - 2484 МГц)	дБ	-	2.3	3.2
Неравномерность АЧХ (2400 - 2484 МГц)	дБ	-	1.2	2.2
КСВН (2400 - 2484 МГц)		-	1.7	2.5
Гарантированное затухание в полосах задерживания:				
10 - 960 МГц	дБ	35	40	-
960 - 1570 МГц	дБ	28	32	-
1570 - 1580 МГц	дБ	28	32	-
1580 - 1710 МГц	дБ	28	32	-
1710 - 1910 МГц	дБ	28	33	-
1910 - 1980 МГц	дБ	28	35	-
2110 - 2170 МГц	дБ	35	40	-
2545 - 2575 МГц	дБ	40	51	-
2570 - 2620 МГц	дБ	40	51	-
2595 - 2625 МГц	дБ	40	51	-
2640 - 3000 МГц	дБ	35	40	-
3000 - 5000 МГц	дБ	25	33	-
5000 - 6000 МГц	дБ	25	29	-

- o Максимальный уровень постоянного напряжения на входе не более 0В
- o Максимальный уровень входного непрерывного сигнала: +28 дБм
- o Сопротивление нагрузки и генератора $Z_S = Z_L = 50 \pm 5\% \text{ Ом}$
- o Диапазон рабочих температур: $-40^\circ\text{C} \dots +85^\circ\text{C}$

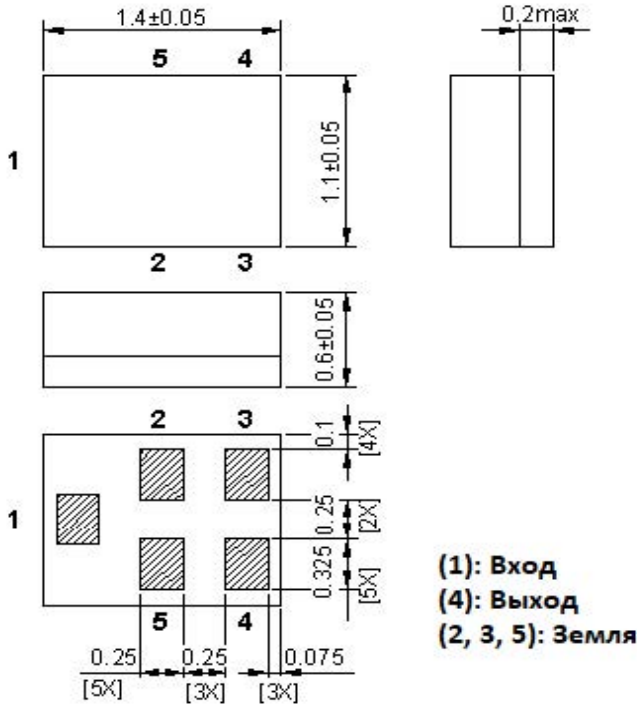
*** Внимание!!!**

Данное устройство относится к чувствительными к электростатическому разряду (ЧЭСР) компонентам. В соответствии с требованиями ГОСТ Р 53734.5.1-2009 персонал должен иметь заземление или эквипотенциальное соединение.

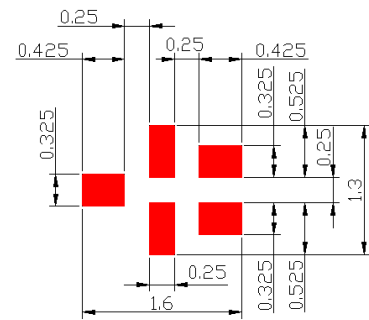
При работе персонала на ЭСР-защищенном рабочем месте, сотрудники должны быть заземлены через антистатические браслеты.

Для работы стоя персонал может заземляться либо с помощью антистатических браслетов, либо с помощью системы заземления «напольное покрытие - обувь».

Общий вид фильтра

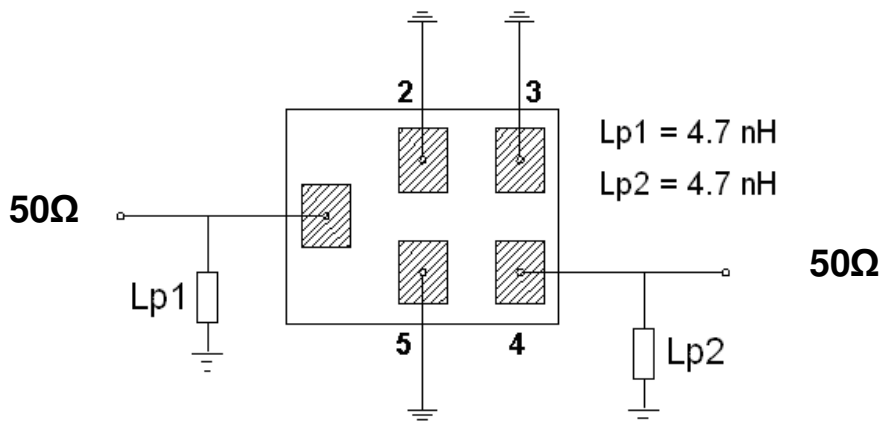


Размеры контактных площадок



■ : Land Pattern
Unit : mm

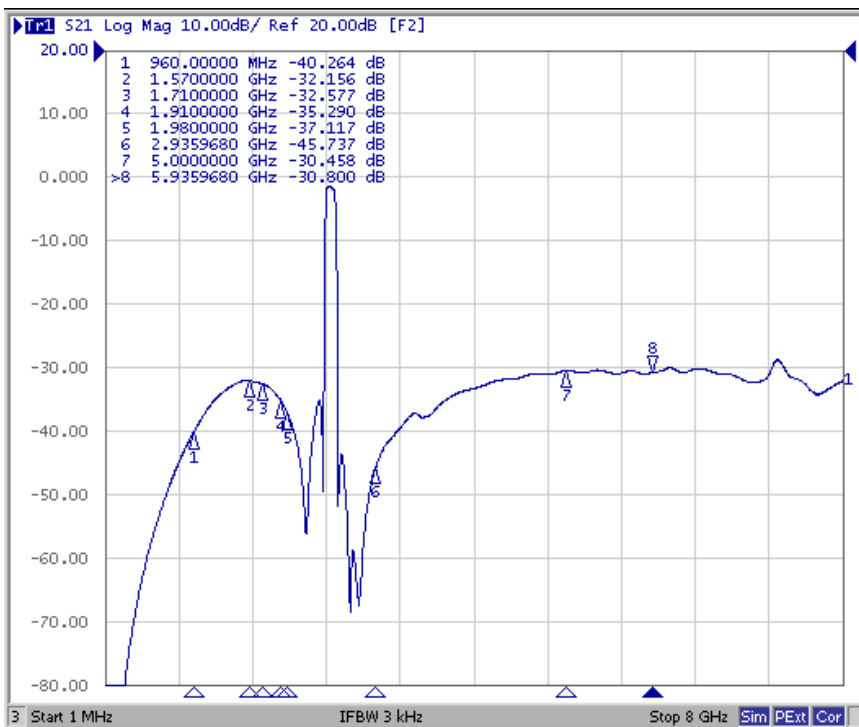
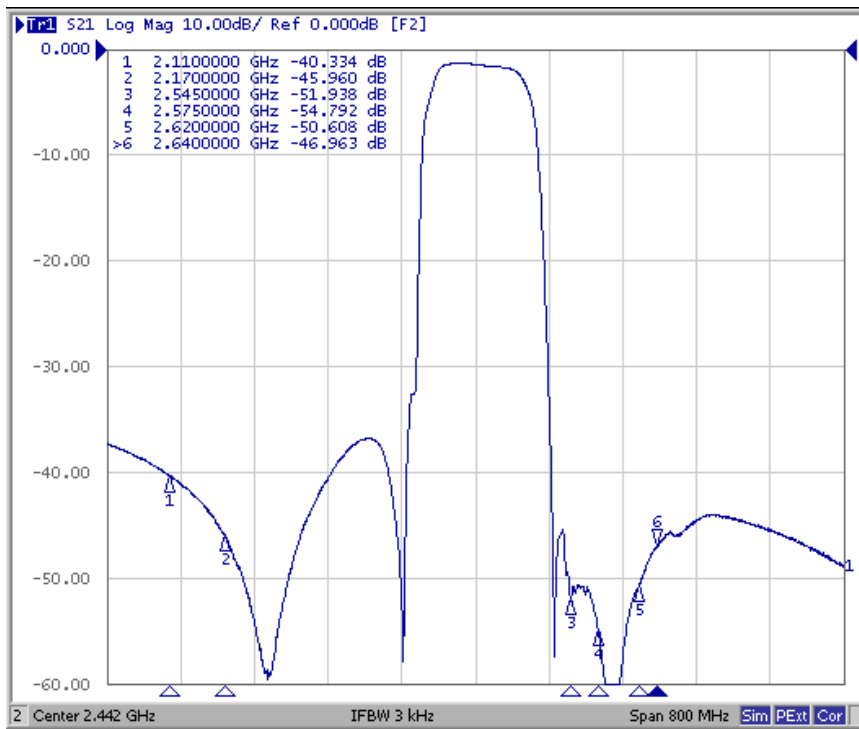
Схема Включения

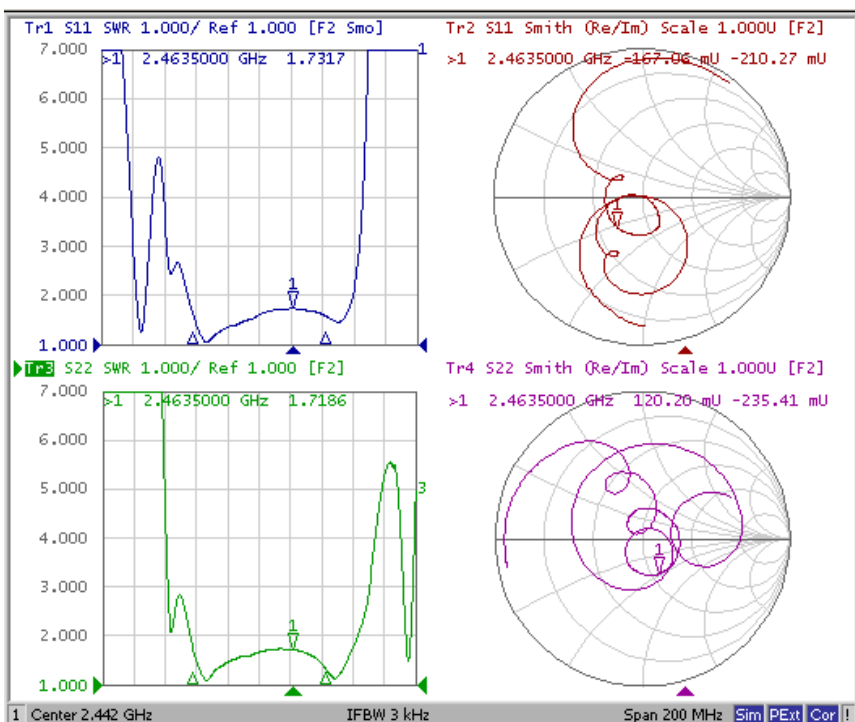
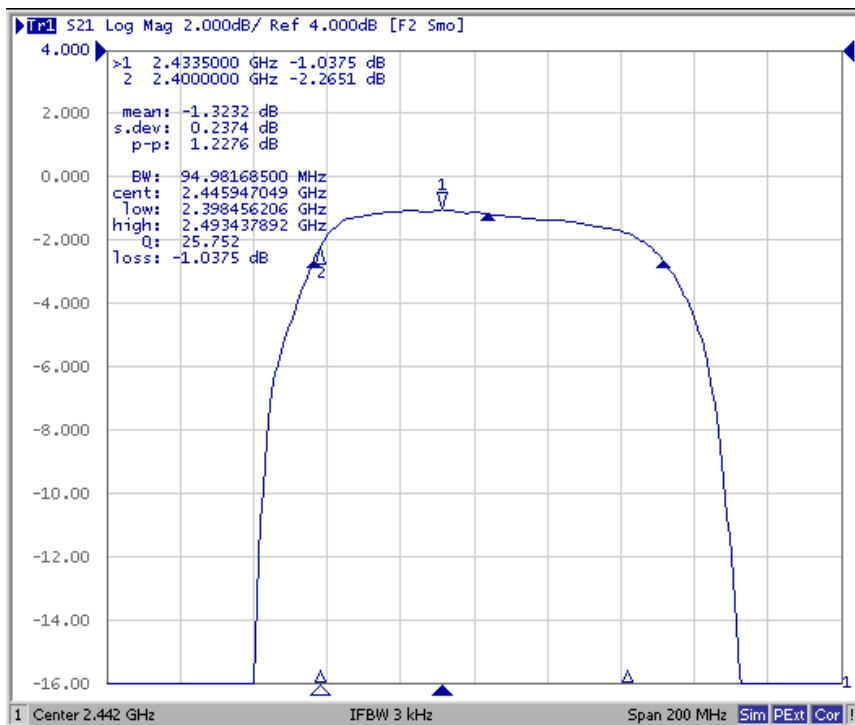


** Внимание!!!

Конкретные номиналы L, C элементов согласующей цепи (если таковые имеются в схеме включения) зависят от паразитных емкостей и индуктивностей измерительного устройства Поставщика или в печатной плате аппаратуры Заказчика. Конкретные значения номиналов элементов цепей подбираются при регулировке фильтра в аппаратуре Заказчика.

АЧХ фильтра





Рекомендации для ручной пайки Фильтров в SMD – корпусах.

Пайка выводов фильтра в корпусе SMD должна производиться припоем с температурой плавления не более 150°C при помощи паяльника с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C. При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120.

Время пайки не должно превышать 10 секунд.

Рекомендации для автоматической пайки

Допускается пайка корпусов фильтра по периметру к монтажным элементам припоем с температурой плавления не более 150°C и паяльником с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C.

При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120. Время пайки не должно превышать 10 секунд.

