

ПАВ фильтр на частоту 2441,8 МГц с полосой 83,5 МГц

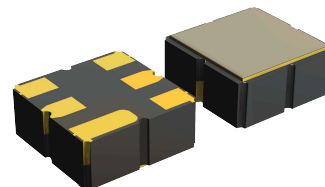
Название: Фильтр на ПАВ FP-2441B83

Обозначение: FP-2441B83

Корпус: SMD 3,0 x 3,0

Категория качества: ОТК

Основные технические параметры фильтра



Параметр	Ед.	Ми	Тип.	Макс.
Центральная частота (Fo)	МГц		2441,8	
Вносимое затухание от 2400 – 2483,5 МГц	дБ		2,1	5
Ширина полосы пропускания	МГц		83,5	
Неравномерность АЧХ от 2400 – 2483,5 МГц	дБ		0,9	3
КСВ от 2400 – 2483,5 МГц			1,7	2,6
Затухание в полосах задерживания	дБ	20	33	

- Максимальный уровень входного непрерывного сигнала 10 дБм
- Максимальный уровень постоянного напряжения 0 В
- Сопротивление нагрузки и генератора 50 ± 5 Ом
- Согласование не требуется
- Диапазон рабочих температур: $-40^{\circ}\text{C} \dots +85^{\circ}\text{C}$

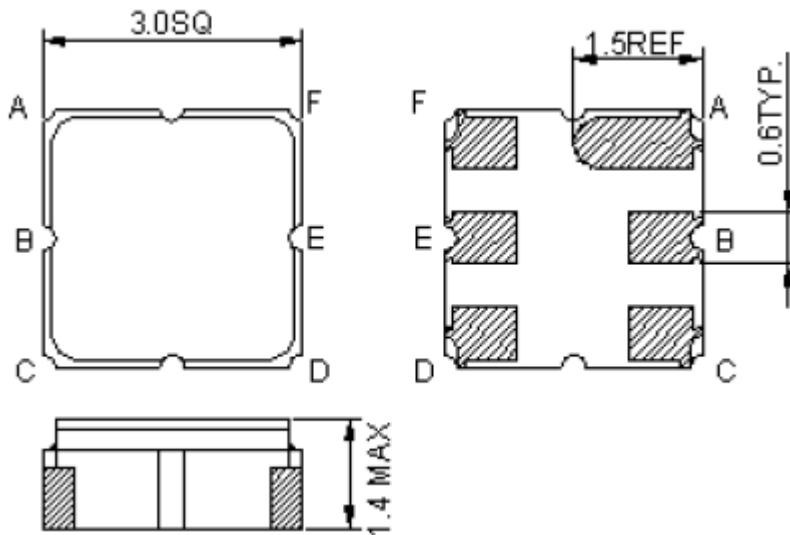
*** Внимание!!!**

Данное устройство относится к чувствительными к электростатическому разряду (ЧЭСР) компонентам. В соответствии с требованиями ГОСТ Р 53734.5.1-2009 персонал должен иметь заземление или эквипотенциальное соединение.

При работе персонала на ЭСР-защищенном рабочем месте, сотрудники должны быть заземлены через антистатические браслеты.

Для работы стоя персонал может заземляться либо с помощью антистатических браслетов, либо с помощью системы заземления «напольное покрытие - обувь».

Общий вид фильтра



В: Вход
Е: Выход
А,С,Д,Ф: Земля

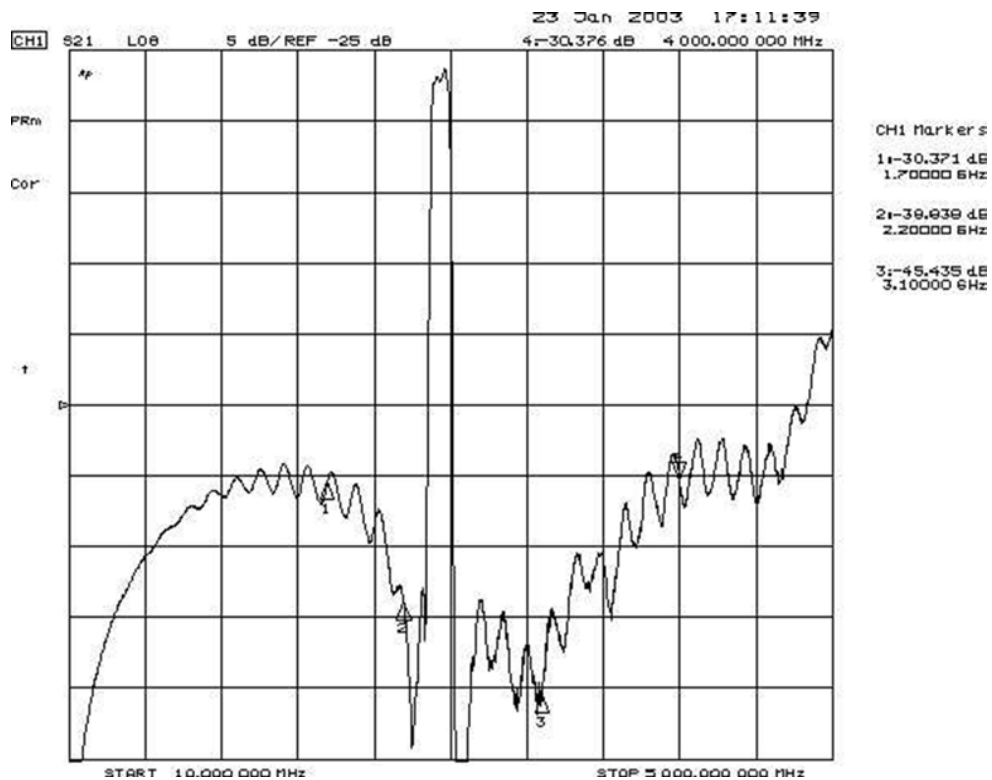
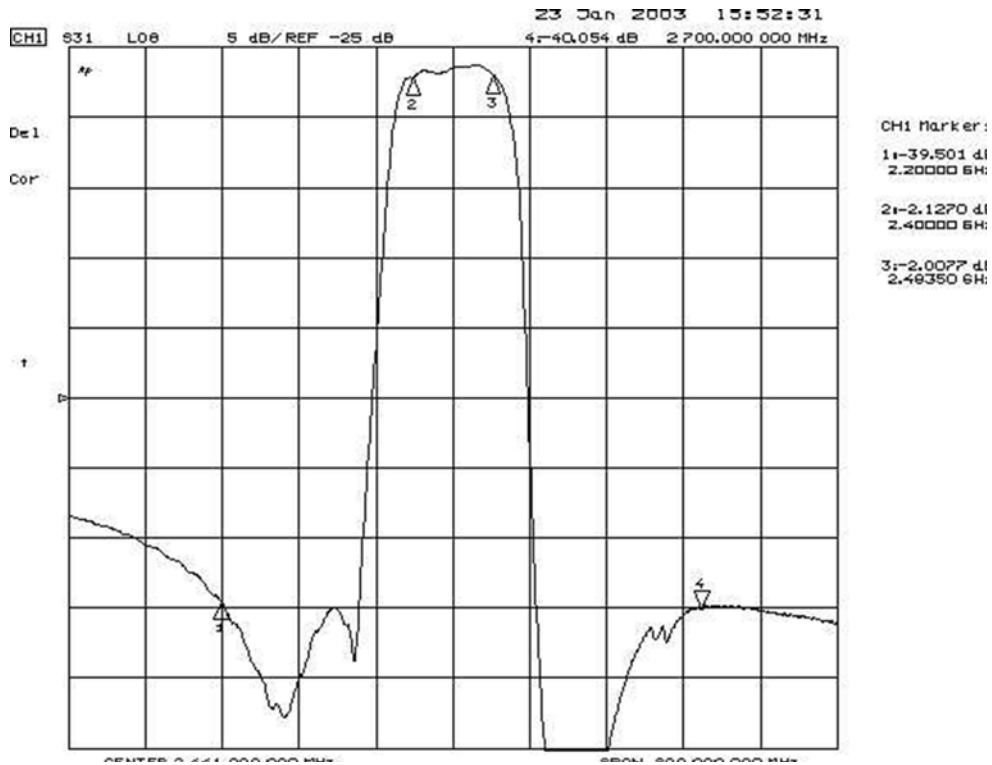
Схема сборки



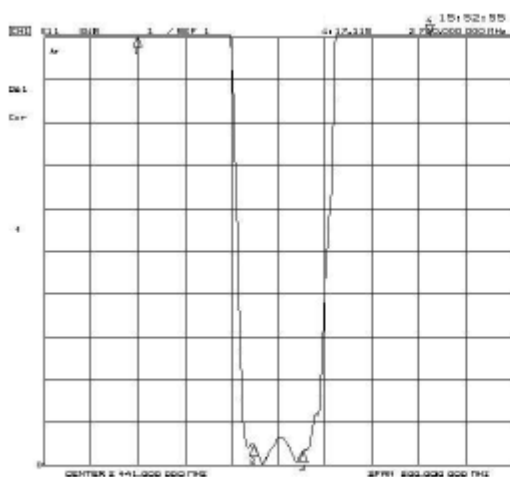
** Внимание!!!

Конкретные номиналы L, C элементов согласующей цепи (если таковые имеются в схеме включения) зависят от паразитных емкостей и индуктивностей измерительного устройства Поставщика или в печатной плате аппаратуры Заказчика. Конкретные значения номиналов элементов цепей подбираются при регулировке фильтра в аппаратуре Заказчика.

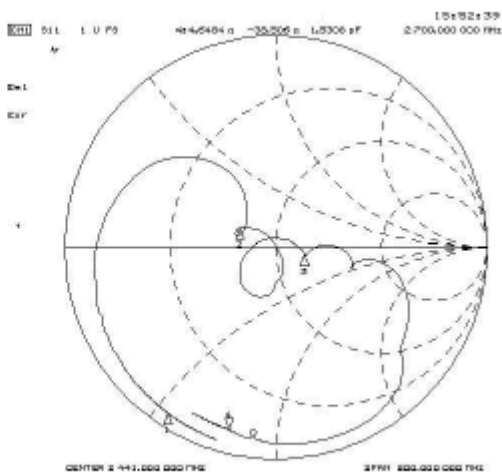
АЧХ фильтра



КСВ и диаграмма Смита S11

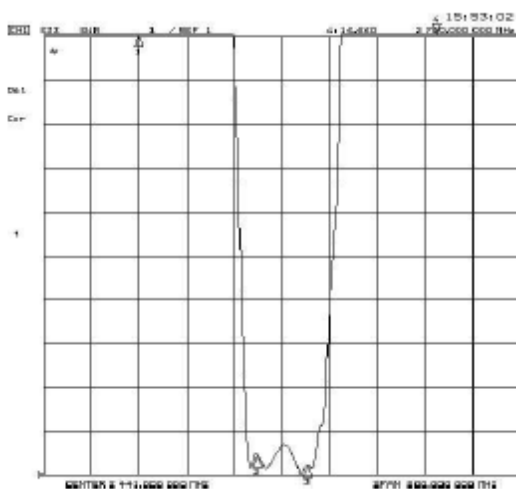


OH1 Markers
M1 1.20200
0.00000 GHz
M2 1.47334
2.40000 GHz
M3 1.22622
2.40000 GHz

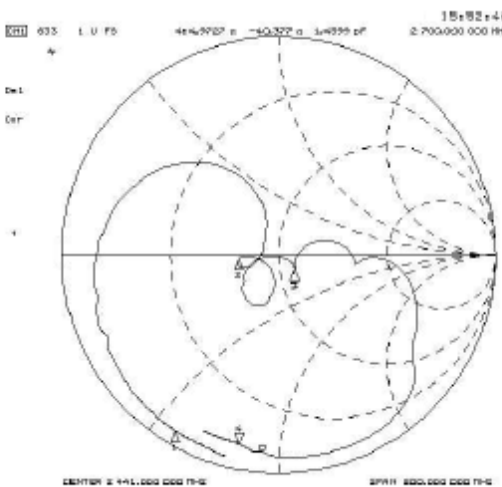


OH1 Markers
M1 2.11820
-27.00000
0.00000 GHz
M2 2.02016
-4.00000
2.40000 GHz
M3 2.02788
-4.00000
2.40000 GHz

КСВ и диаграмма Смита S22



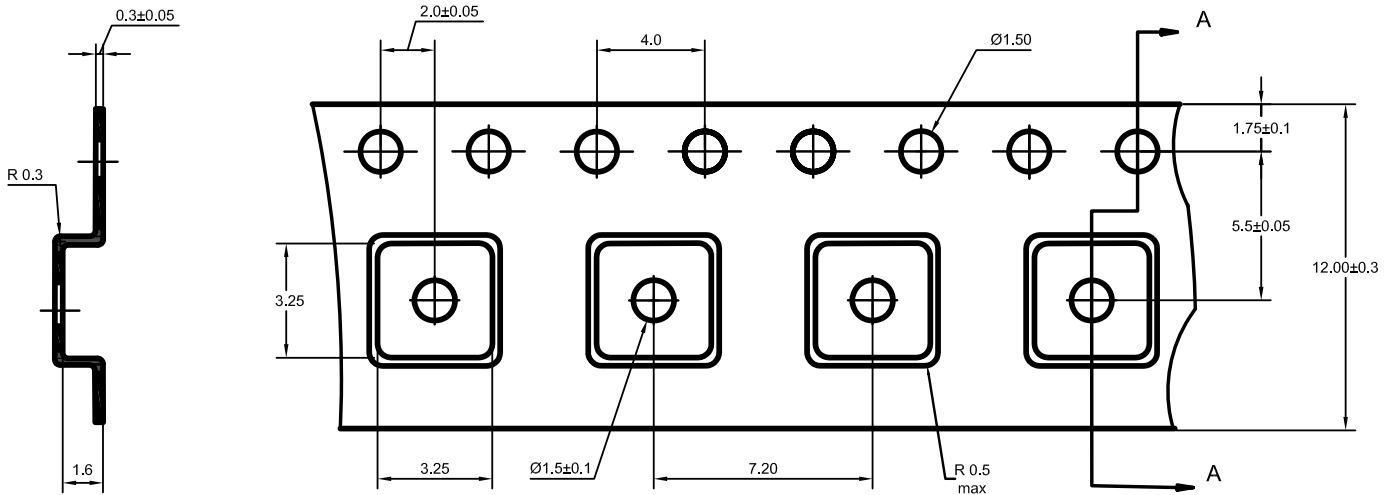
OH1 Markers
M1 1.20200
0.00000 GHz
M2 1.47333
2.40000 GHz
M3 1.21844
2.40000 GHz



OH1 Markers
M1 2.12318
-22.40000
0.00000 GHz
M2 2.02473
-1.00000
2.40000 GHz
M3 2.02788
-2.00000
2.40000 GHz

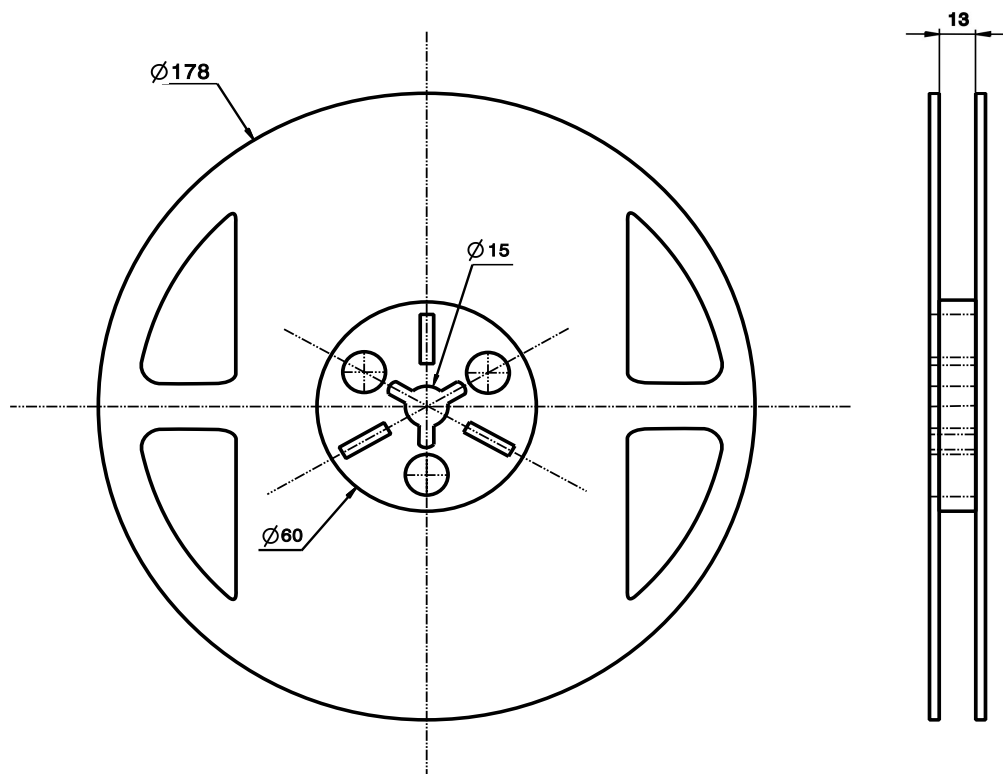
Упаковка фильтров на ПАВ

Чертеж упаковочной антистатической ленты, ширина 12 мм:



SMD 3.0x3.0

При большом количестве фильтров в заказе лента будет поставляться на катушке диаметром 7 дюймов:



Рекомендации для ручной пайки Фильтров в SMD – корпусах.

Пайка выводов фильтра в корпусе SMD должна производиться припоем с температурой плавления не более 150°C при помощи паяльника с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C. При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120.

Время пайки не должно превышать 10 секунд.

Рекомендации для автоматической пайки

Допускается пайка корпусов фильтра по периметру к монтажным элементам припоем с температурой плавления не более 150°C и паяльником с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C.

При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120. Время пайки не должно превышать 10 секунд.

