

## ПАВ фильтр на частоту 2345 МГц с полосой 90 МГц

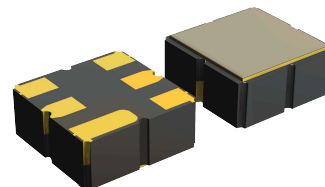
**Название:** Фильтр на ПАВ FP-2345B90

**Обозначение:** FP-2345B90

**Корпус:** SMD 3,0 x 3,0

**Категория качества:** ОТК

**Основные технические параметры фильтра**



Параметр	Ед.	Ми	Тип.	Макс.
Центральная частота (F <sub>0</sub> )	МГц		2345	
Вносимое затухание от 2300 – 2390 МГц	дБ		2,8	4
Ширина полосы пропускания	МГц		90	
Неравномерность АЧХ от 2300 – 2390 МГц	дБ		1,5	2,5
Неравномерность ГВЗ от 2300 – 2390 МГц	нс		8	50
КСВ от 2300 – 2390 МГц			1,8	2,5
Затухание в полосах задерживания	дБ	25	34	

- Максимальный уровень входного непрерывного сигнала 5 дБм
- Максимальный уровень постоянного напряжения 3 В
- Сопротивление нагрузки и генератора 50 ± 5 Ом
- Согласование не требуется
- Диапазон рабочих температур: -20°C ... +70°C

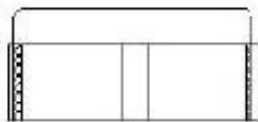
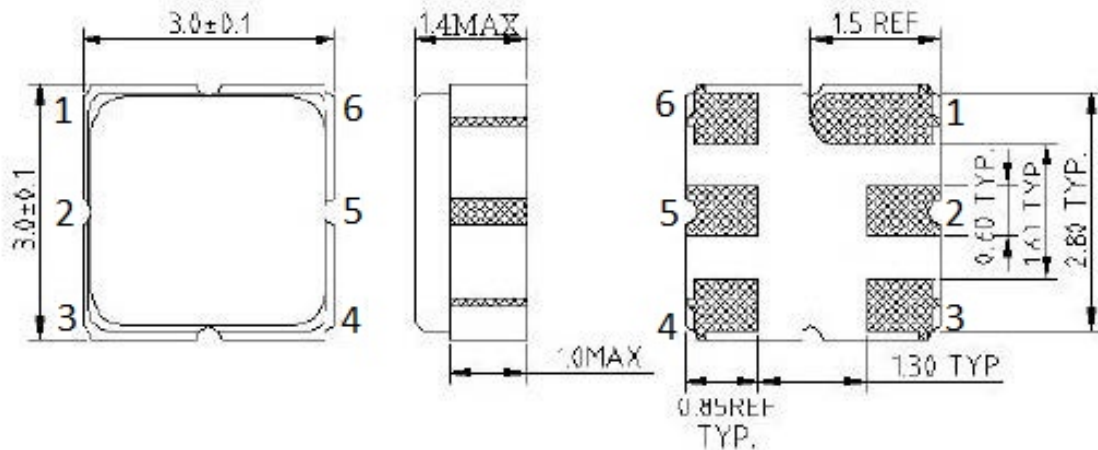
**\* Внимание!!!**

Данное устройство относится к чувствительными к электростатическому разряду (ЧЭСР) компонентам. В соответствии с требованиями ГОСТ Р 53734.5.1-2009 персонал должен иметь заземление или эквипотенциальное соединение.

При работе персонала на ЭСР-защищенном рабочем месте, сотрудники должны быть заземлены через антистатические браслеты.

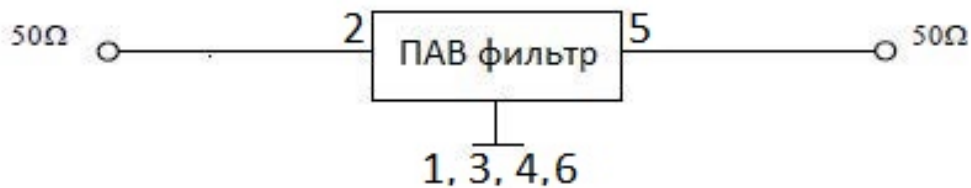
Для работы стоя персонал может заземляться либо с помощью антистатических браслетов, либо с помощью системы заземления «напольное покрытие - обувь».

## Общий вид фильтра



2 - Вход  
5 - Выход  
1, 3, 4, 6 - Земля

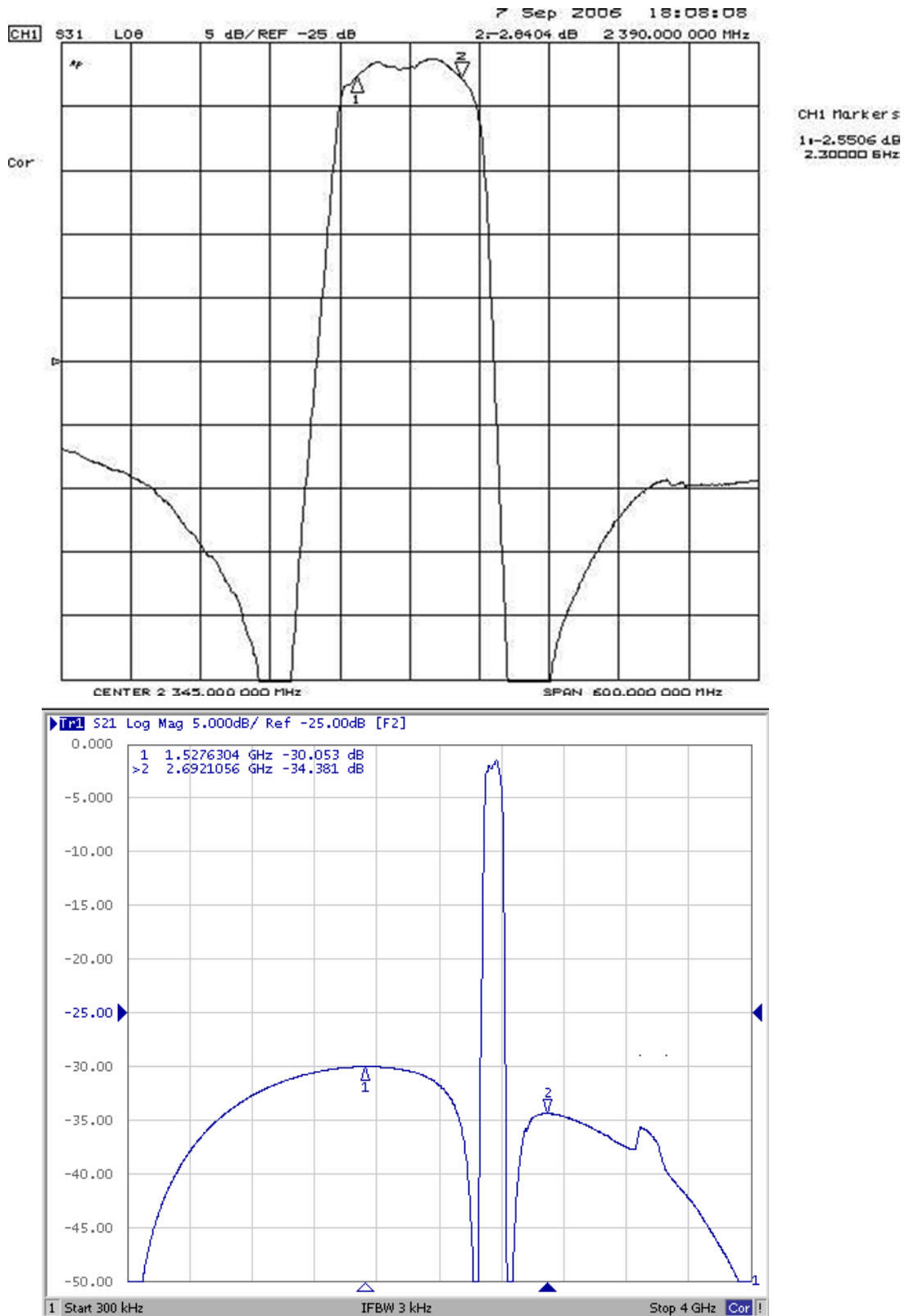
## Схема сборки



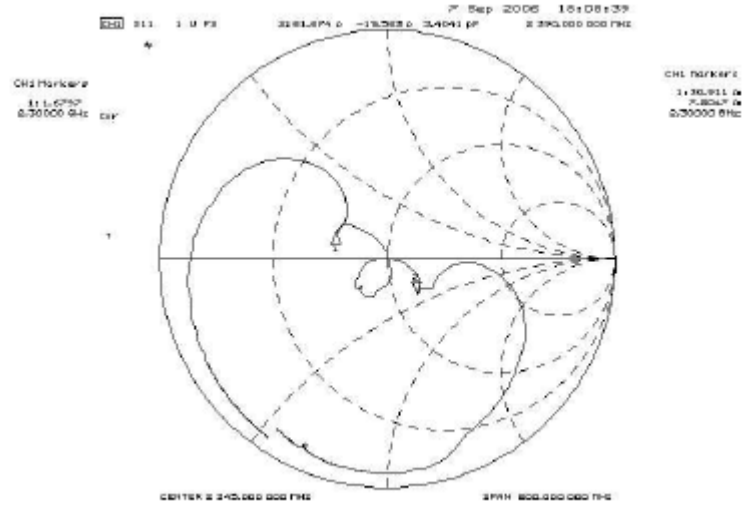
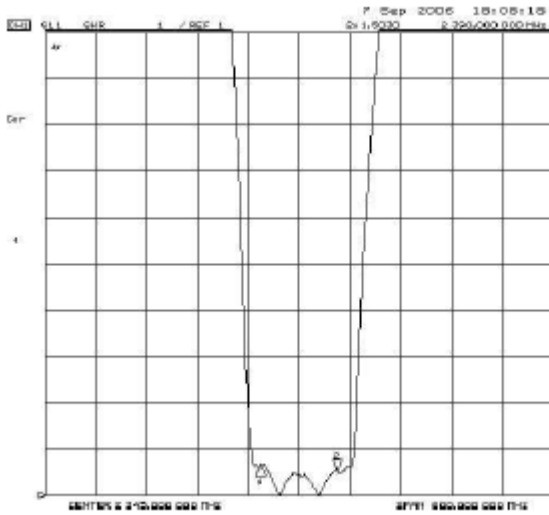
### \*\* Внимание!!!

Конкретные номиналы L, C элементов согласующей цепи (если таковые имеются в схеме включения) зависят от паразитных емкостей и индуктивностей измерительного устройства Поставщика или в печатной плате аппаратуры Заказчика. Конкретные значения номиналов элементов цепей подбираются при регулировке фильтра в аппаратуре Заказчика.

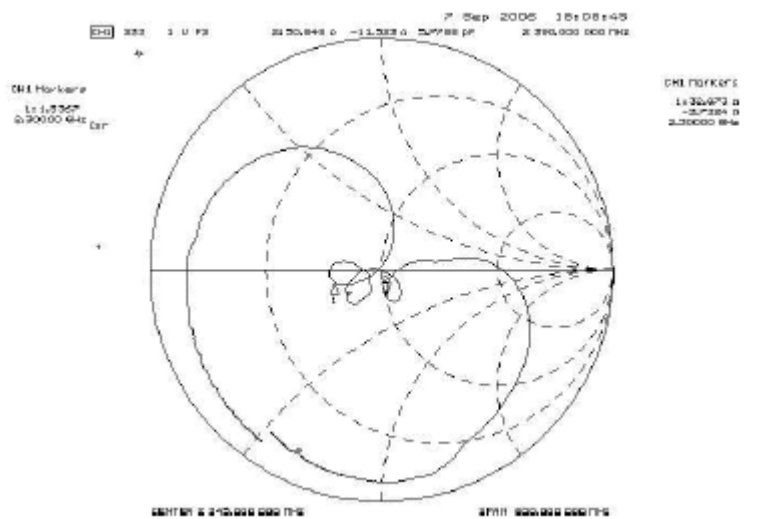
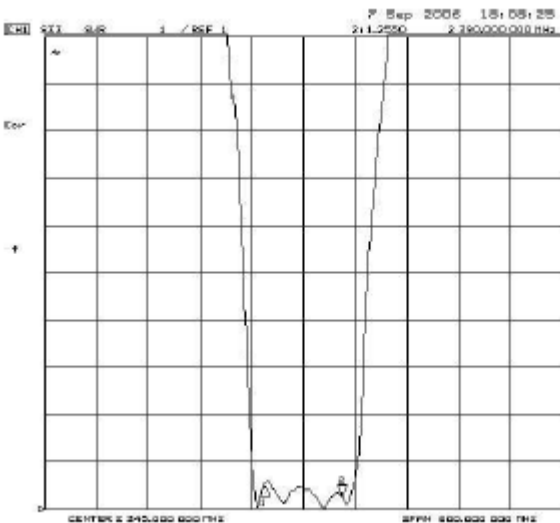
## АЧХ фильтра



### КСВ и диаграмма Смита S11

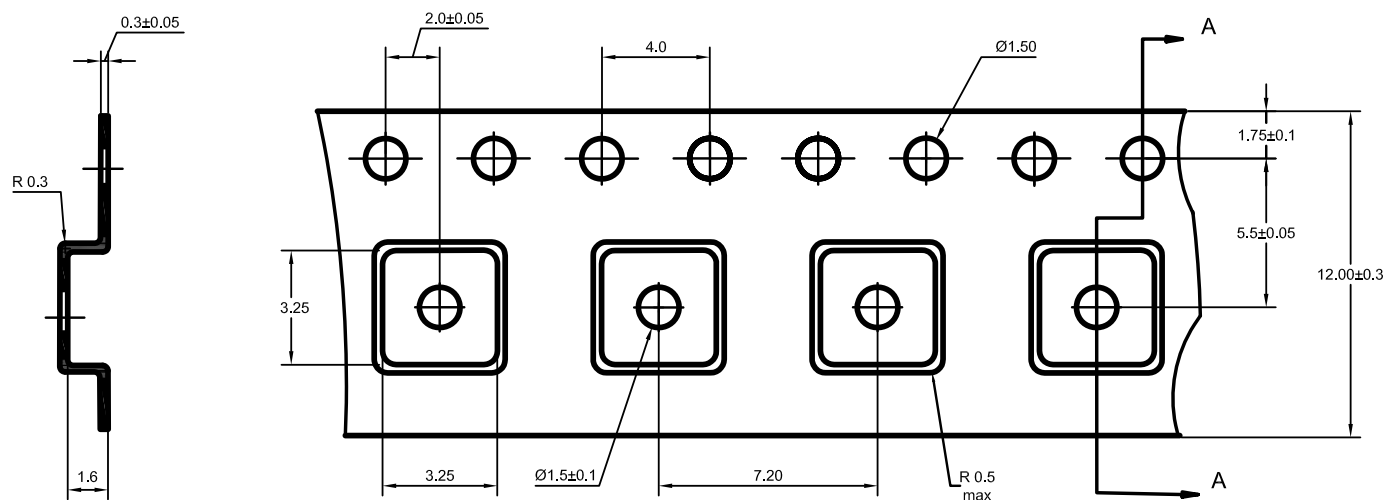


### КСВ и диаграмма Смита S22



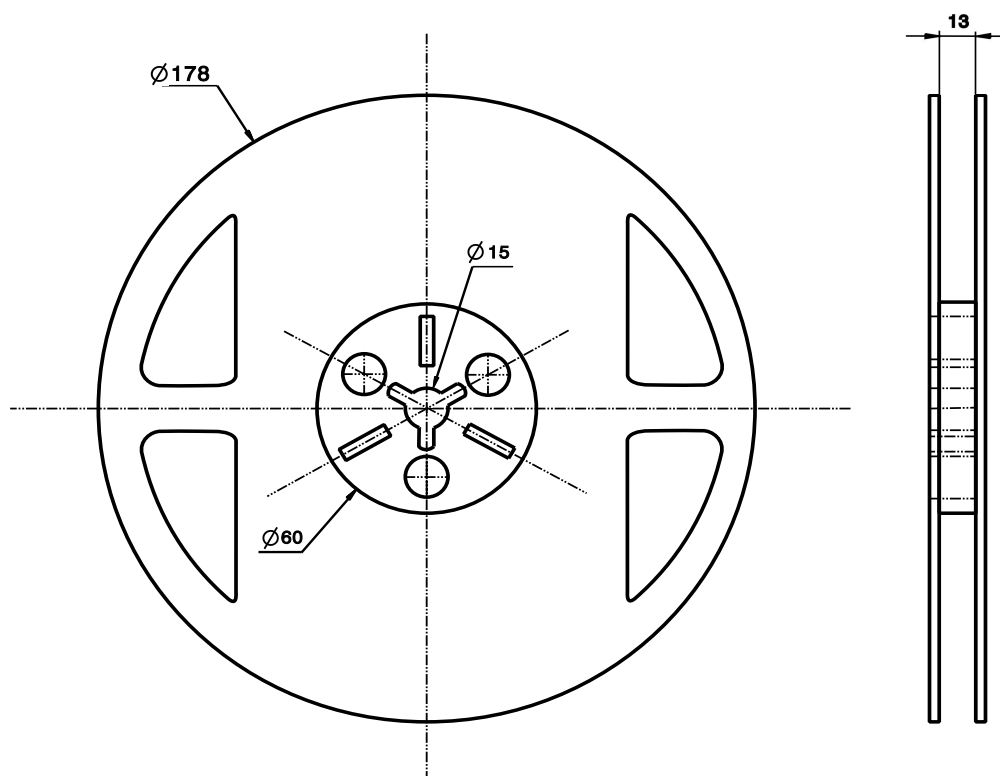
## Упаковка фильтров на ПАВ

Чертеж упаковочной антистатической ленты, ширина 12 мм:



**SMD 3.0x3.0**

**При большом количестве фильтров в заказе лента будет поставляться на катушке диаметром 7 дюймов:**



### Рекомендации для ручной пайки Фильтров в SMD – корпусах.

Пайка выводов фильтра в корпусе SMD должна производиться припоем с температурой плавления не более 150°C при помощи паяльника с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C. При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120.

Время пайки не должно превышать 10 секунд.

### Рекомендации для автоматической пайки

Допускается пайка корпусов фильтра по периметру к монтажным элементам припоем с температурой плавления не более 150°C и паяльником с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C.

При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120. Время пайки не должно превышать 10 секунд.

