

ПАВ фильтр на частоту 1960 МГц с полосой 60 МГц

Название: Фильтр на ПАВ FP-1960B60-6

Обозначение: FP-1960B60-6

Корпус: SMD 1,1 x 0,9

Категория качества: ОТК

Основные технические параметры фильтра



Наименование параметра	Ед.	Норма параметра		
		Мин.	Тип.	Макс.
Номинальная частота	МГц	-	1960	-
Вносимое затухание в полосе пропускания (1930 - 1990 МГц)	дБ	-	2.3	4.0
Неравномерность АЧХ в полосе пропускания (1930 - 1990 МГц)	дБ	-	1.0	2.7
КСВН (Вход) в полосе пропускания (1930 - 1990 МГц)		-	1.9	2.3
КСВН (Выход) в полосе пропускания (1930 - 1990 МГц)		-	1.8	2.3
Гарантированное затухание в полосах задерживания, не менее:				
DC - 960 МГц	дБ	40	45	-
1558 - 1608 МГц	дБ	35	40	-
1710 - 1850 МГц	дБ	35	42	-
1850 - 1910 МГц	дБ	32	36	-
2020 - 2070 МГц	дБ	7	30	-
2070 - 2400 МГц	дБ	25	33	-
2400 - 2500 МГц	дБ	33	44	-
2500 - 3780 МГц	дБ	28	31	-
3780 - 3980 МГц	дБ	28	30	-
3980 - 5790 МГц	дБ	21	34	-
5790 - 5970 МГц	дБ	21	34	-
5970 - 7720 МГц	дБ	21	26	-
7720 - 7960 МГц	дБ	17	20	-
7960 - 8000 МГц	дБ	17	20	-

- Максимальный уровень постоянного напряжения на входе не более 0В
- Максимальный уровень входного непрерывного сигнала: 10 дБм
- Сопротивление нагрузки и генератора $Z_S = Z_L = 50 \pm 5\% \text{ Ом}$
- Диапазон рабочих температур: $-30^\circ\text{C} \dots +90^\circ\text{C}$

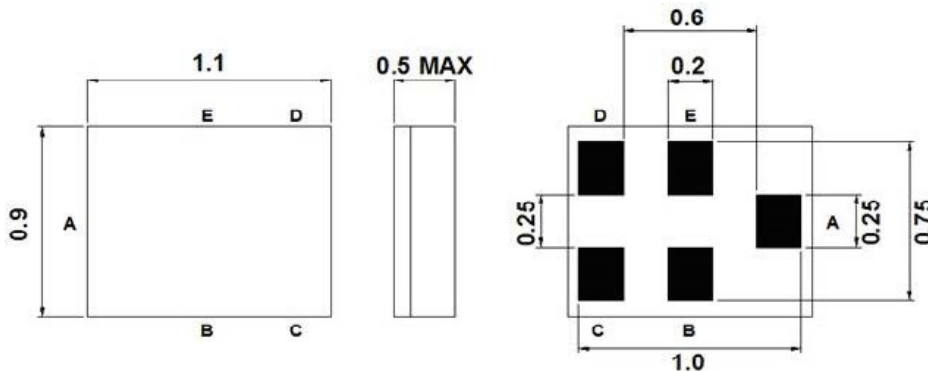
* Внимание!!!

Данное устройство относится к чувствительными к электростатическому разряду (ЧЭСР) компонентам. В соответствии с требованиями ГОСТ Р 53734.5.1-2009 персонал должен иметь заземление или эквипотенциальное соединение.

При работе персонала на ЭСР-защищенном рабочем месте, сотрудники должны быть заземлены через антистатические браслеты.

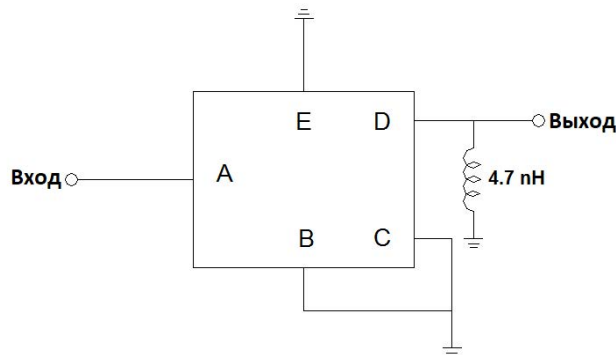
Для работы стоя персонал может заземляться либо с помощью антистатических браслетов, либо с помощью системы заземления «напольное покрытие - обувь».

Общий вид фильтра

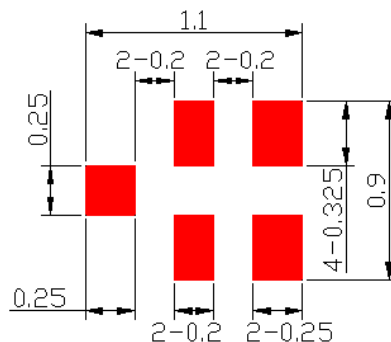


Назначение пинов	
A	Вход
D	Выход
B, C, E	Земля

Схема Включения



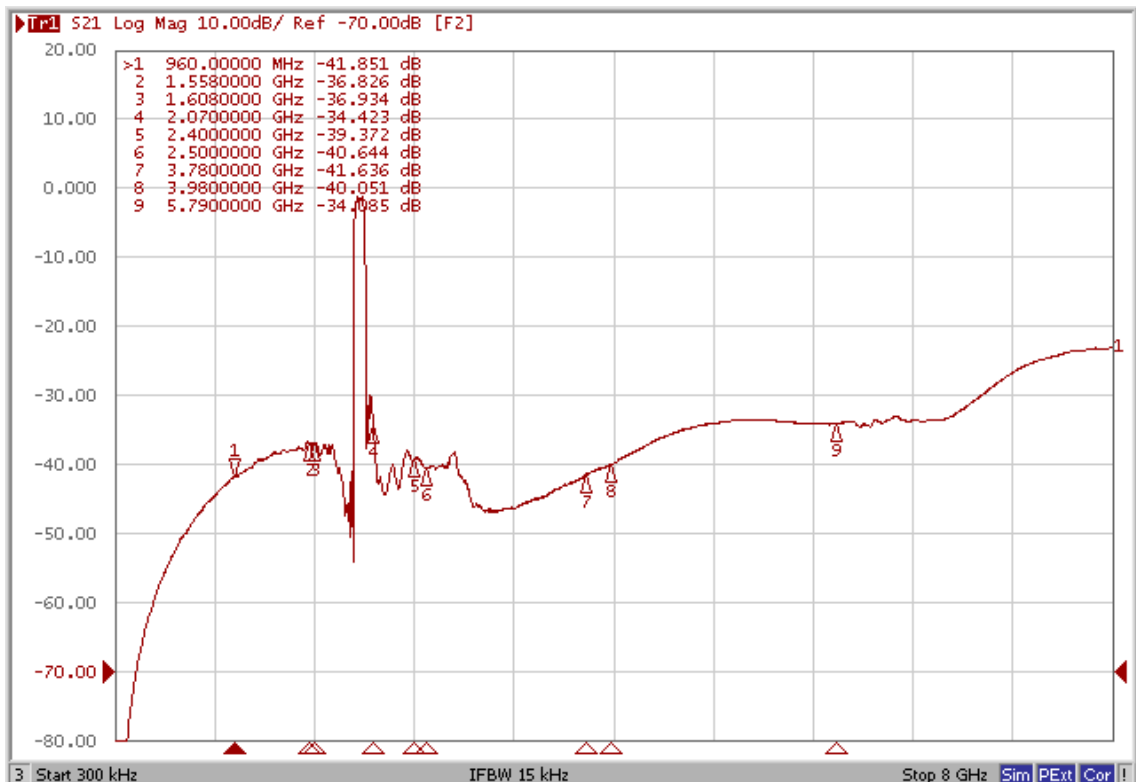
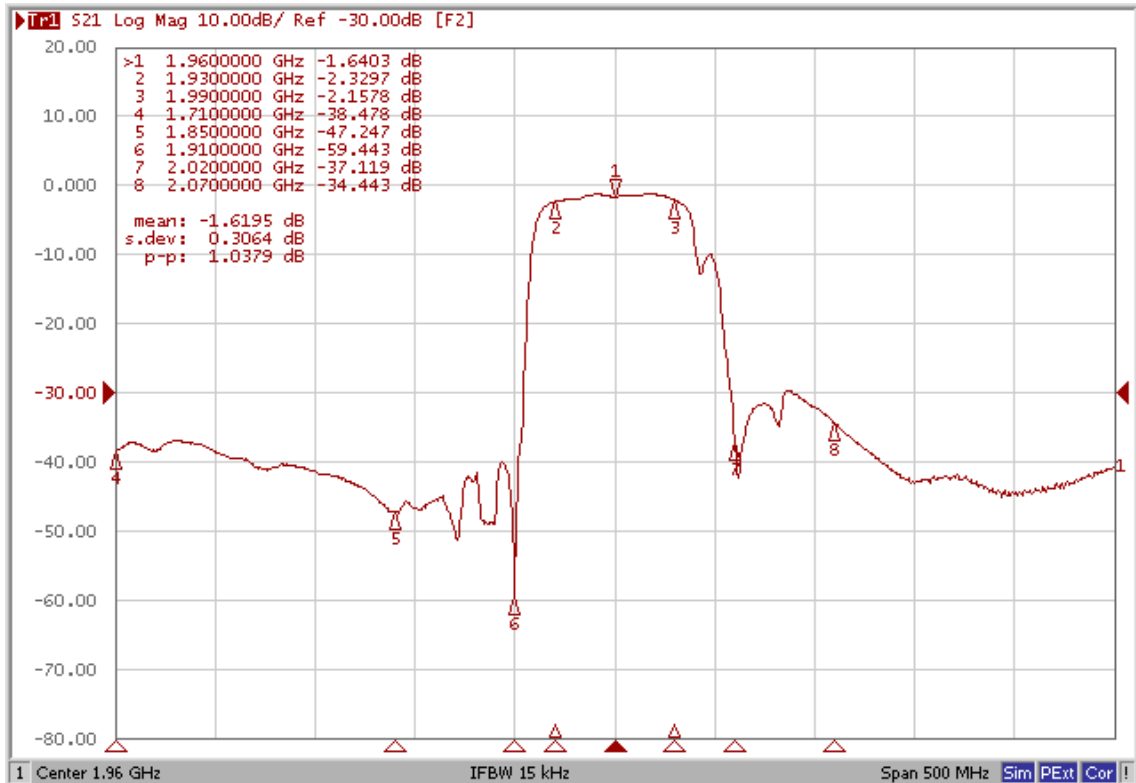
Размеры контактных площадок



** Внимание!!!

Конкретные номиналы L, C элементов согласующей цепи (если таковые имеются в схеме включения) зависят от паразитных емкостей и индуктивностей измерительного устройства Поставщика или в печатной плате аппаратуры Заказчика. Конкретные значения номиналов элементов цепей подбираются при регулировке фильтра в аппаратуре Заказчика.

АЧХ фильтра



КСВН

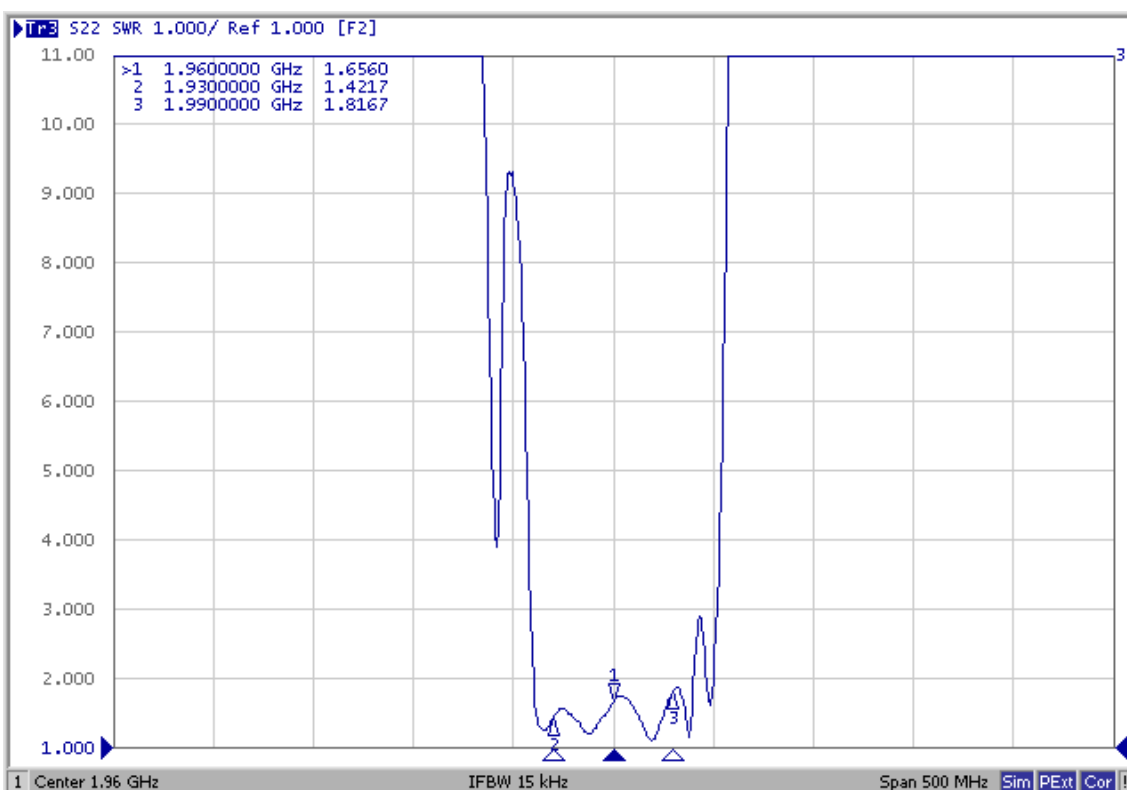
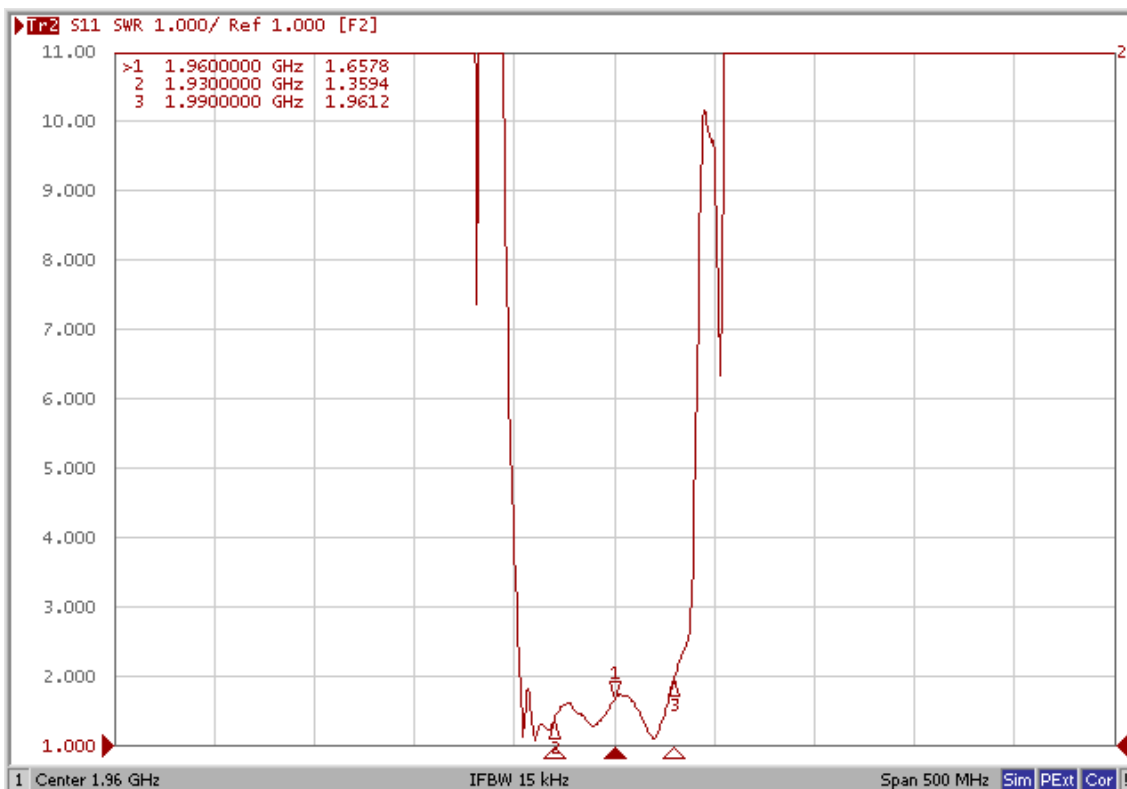
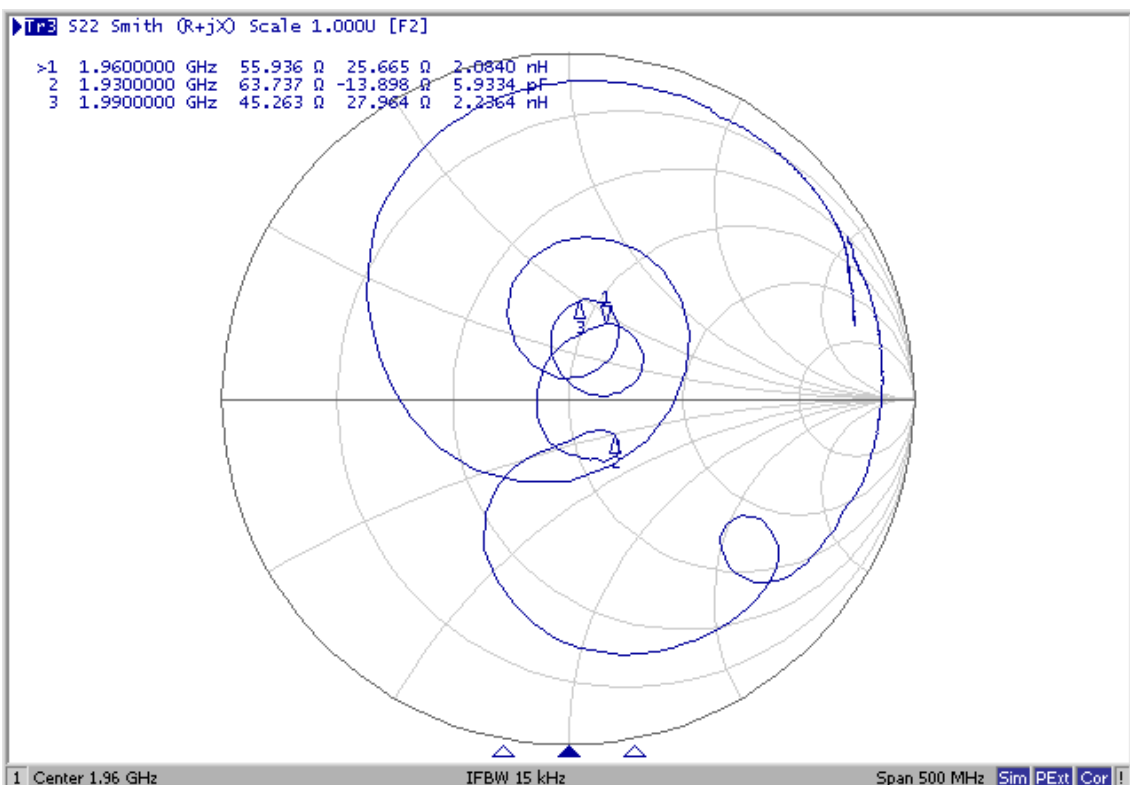
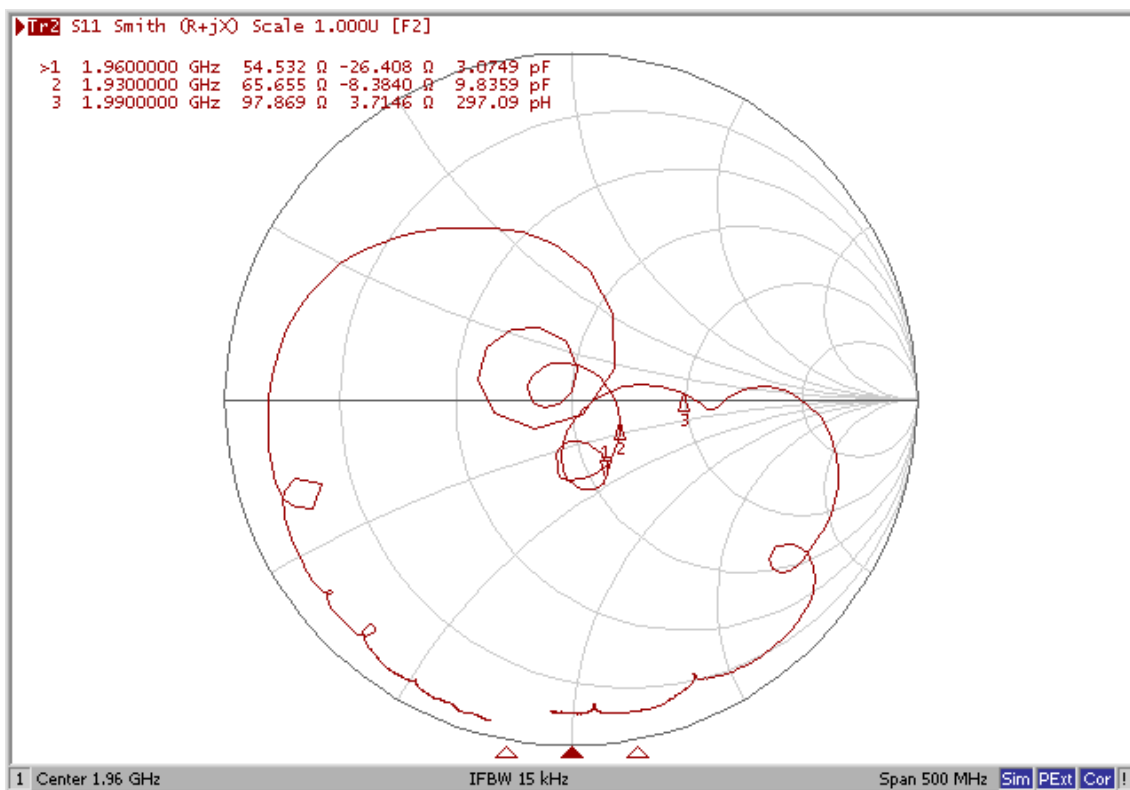


Диаграмма Смита



Рекомендации для ручной пайки Фильтров в SMD – корпусах.

Пайка выводов фильтра в корпусе SMD должна производиться припоем с температурой плавления не более 150°C при помощи паяльника с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C. При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120.

Время пайки не должно превышать 10 секунд.

Рекомендации для автоматической пайки

Допускается пайка корпусов фильтра по периметру к монтажным элементам припоем с температурой плавления не более 150°C и паяльником с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C.

При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120. Время пайки не должно превышать 10 секунд.

