

ПАВ фильтр на частоту 1680 МГц с полосой 60 МГц

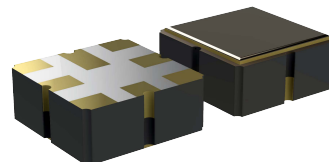
Название: Фильтр на ПАВ FP-1680B60

Обозначение: FP-1680B60

Корпус: SMD 3,0 x 3,0

Категория качества: ОТК

Основные технические параметры фильтра



Параметр	Ед.	Мин.	Тип.	Макс.
Центральная частота (F ₀)	МГц		1680	
Вносимое затухание от 1650 – 1710 МГц	дБ		3,7	5
Ширина полосы пропускания по уровню -2 дБ	МГц	60	76	
Неравномерность АЧХ от 1650 – 1710 МГц	дБ		1,2	2
Неравномерность фазы от 1650 – 1710 МГц	градус		2	5
КСВ от 1650 – 1710 МГц			1,5	2,5
Затухание в полосах задерживания	дБ	44	50	

- Максимальный уровень входного непрерывного сигнала 10 дБм
- Максимальный уровень постоянного напряжения 3 В
- Сопротивление нагрузки и генератора балансные 150 ± 5 Ом
- Диапазон рабочих температур: -40°С ... +85°С

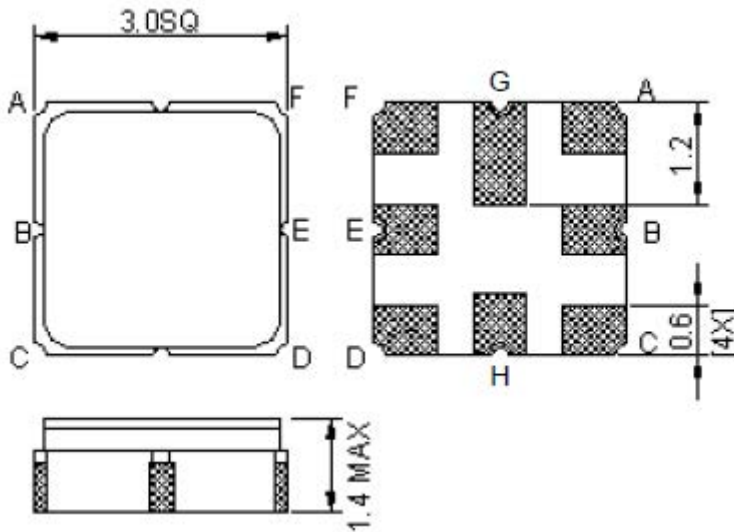
*** Внимание!!!**

Данное устройство относится к чувствительными к электростатическому разряду (ЧЭСР) компонентам. В соответствии с требованиями ГОСТ Р 53734.5.1-2009 персонал должен иметь заземление или эквипотенциальное соединение.

При работе персонала на ЭСР-защищенном рабочем месте, сотрудники должны быть заземлены через антистатические браслеты.

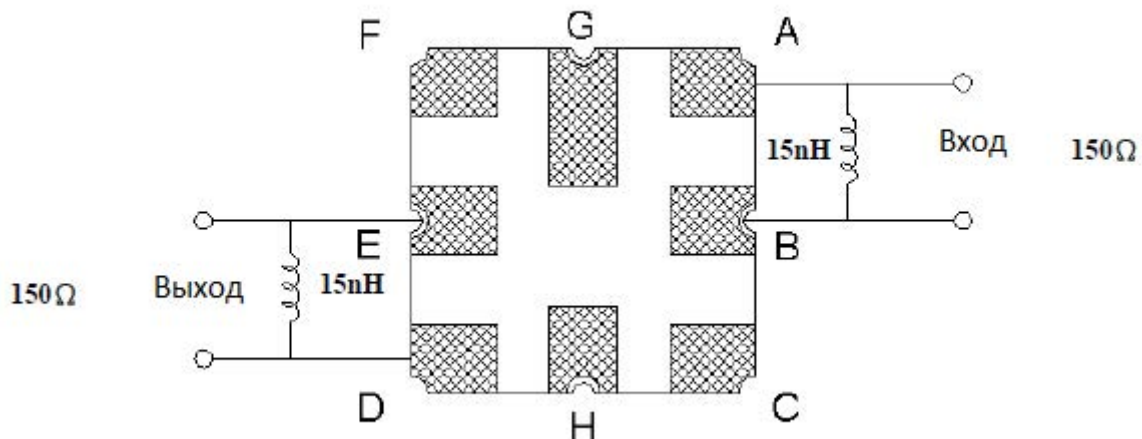
Для работы стоя персонал может заземляться либо с помощью антистатических браслетов, либо с помощью системы заземления «напольное покрытие - обувь».

Общий вид фильтра



A,B: Балансный вход
E,D: Балансный выход
C,F,G,H: Земля

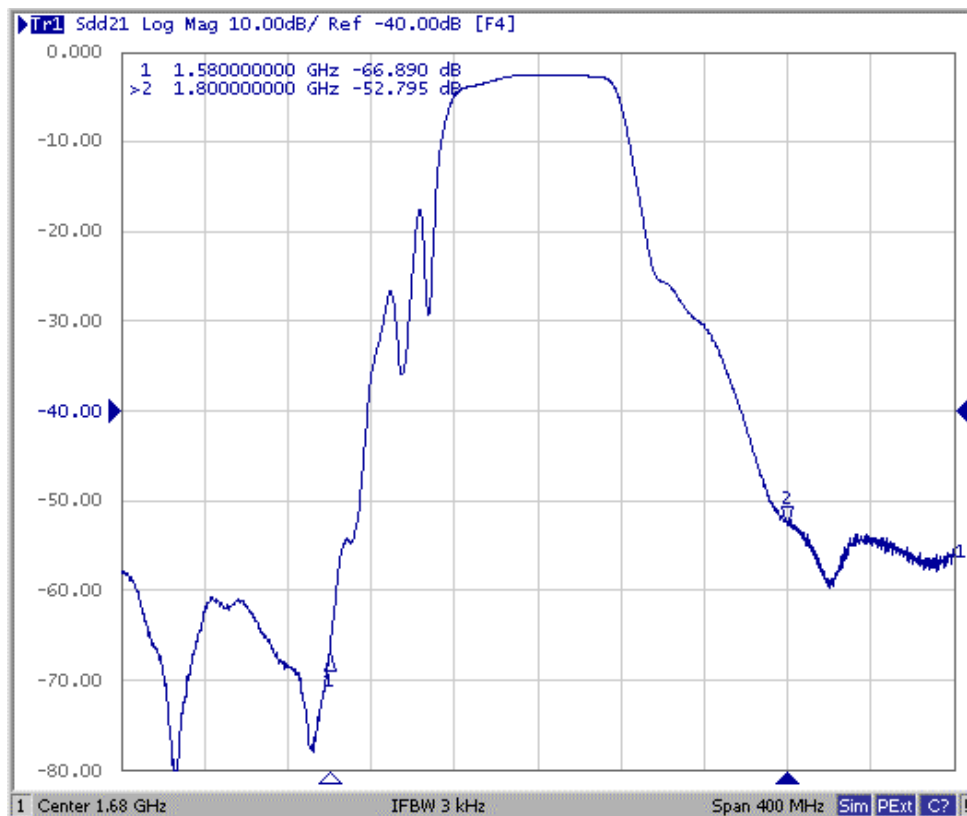
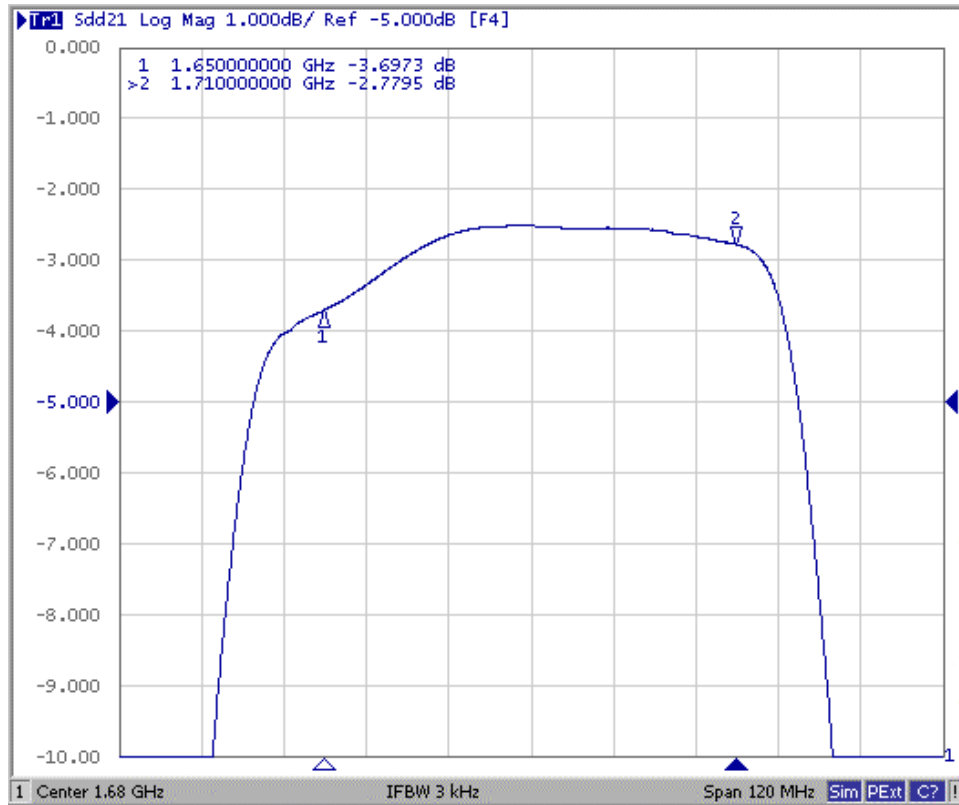
Схема согласования



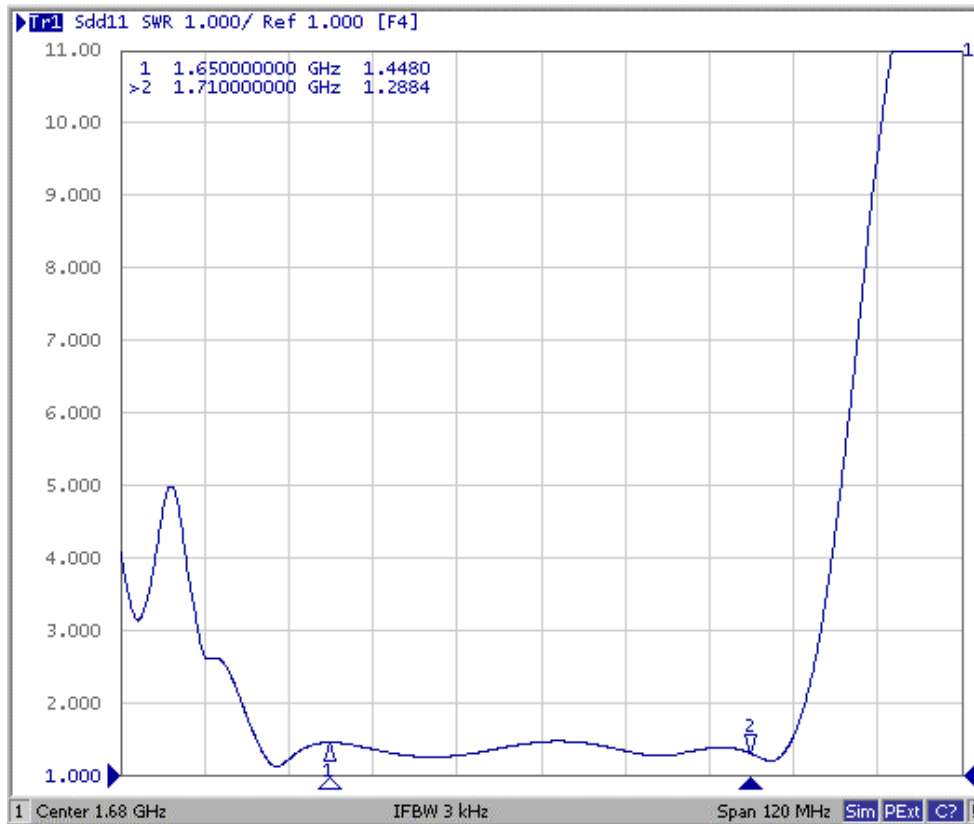
** Внимание!!!

Конкретные номиналы L, C элементов согласующей цепи (если таковые имеются в схеме включения) зависят от паразитных емкостей и индуктивностей измерительного устройства Поставщика или в печатной плате аппаратуры Заказчика. Конкретные значения номиналов элементов цепей подбираются при регулировке фильтра в аппаратуре Заказчика.

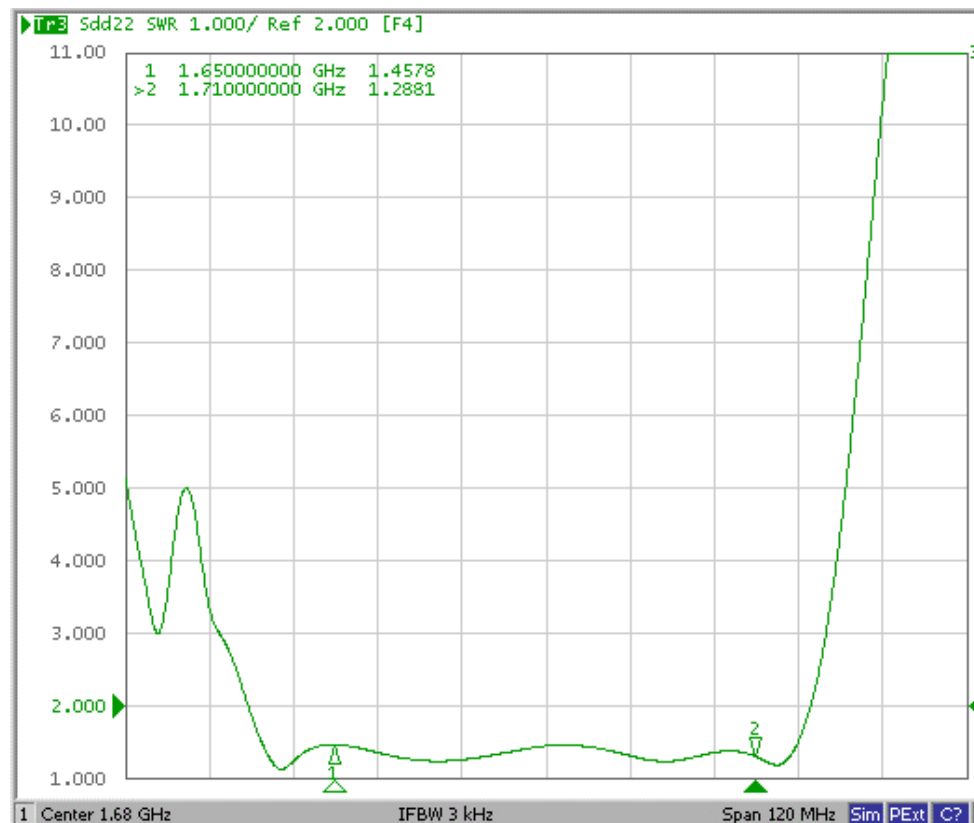
АЧХ фильтра



КСВ S11

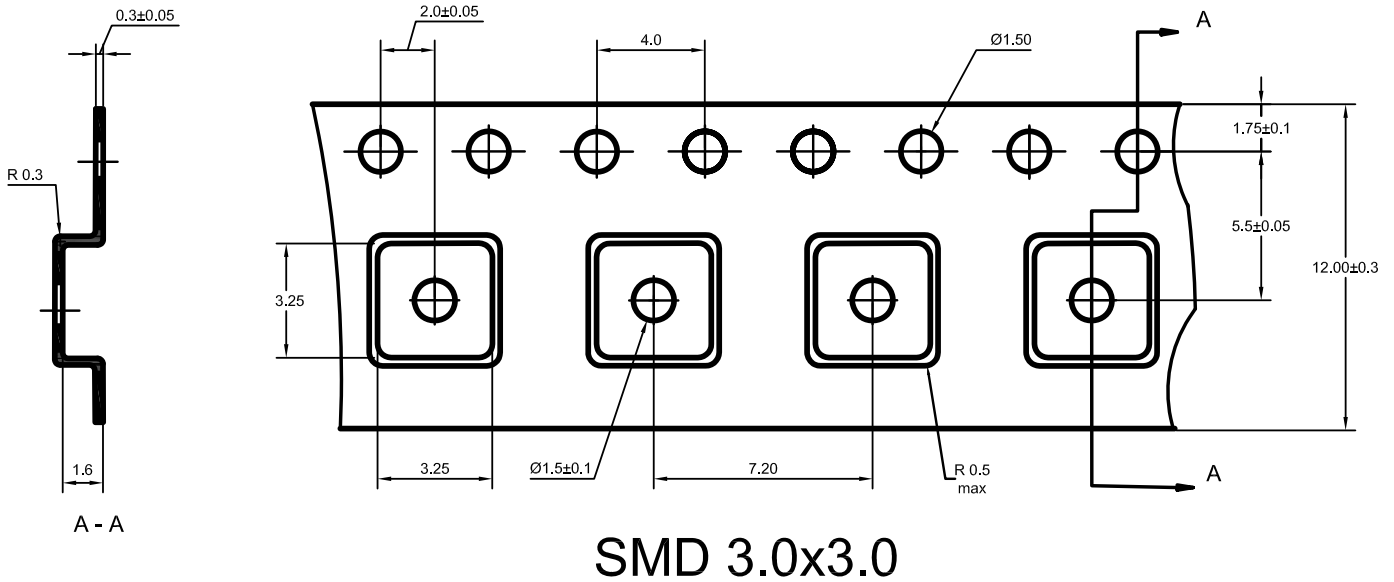


КСВ S22

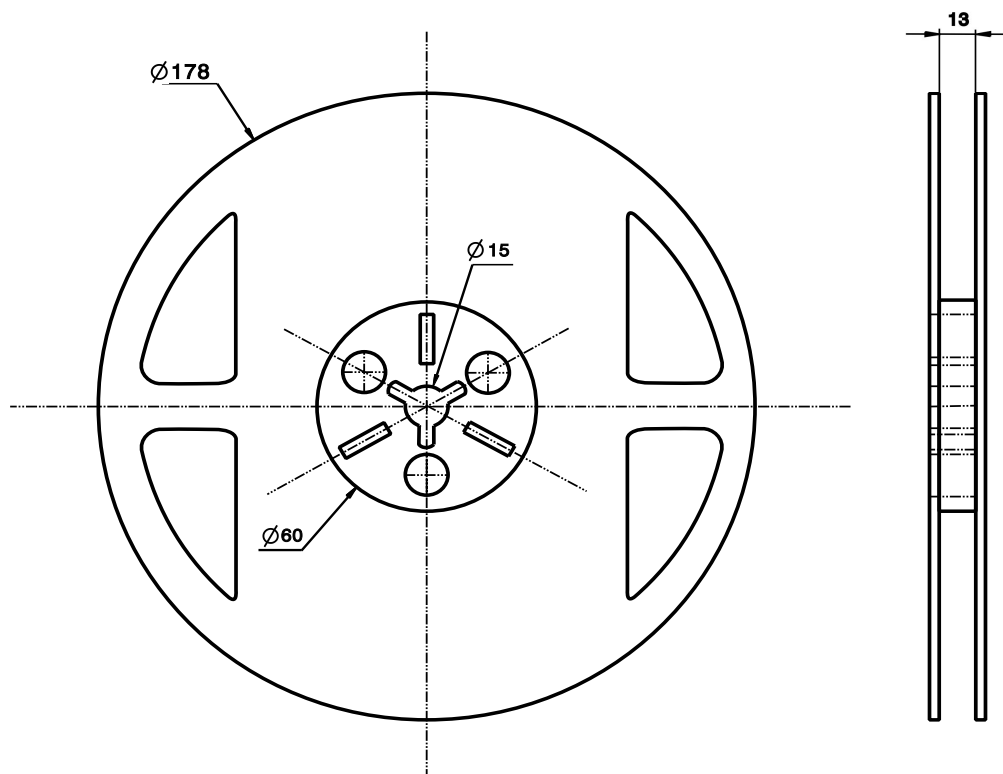


Упаковка фильтров на ПАВ

Чертеж упаковочной антистатической ленты, ширина 12 мм:



При большом количестве фильтров в заказе лента будет поставляться на катушке диаметром 7 дюймов:



Рекомендации для ручной пайки Фильтров в SMD – корпусах.

Пайка выводов фильтра в корпусе SMD должна производиться припоем с температурой плавления не более 150°C при помощи паяльника с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C. При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120.

Время пайки не должно превышать 10 секунд.

Рекомендации для автоматической пайки

Допускается пайка корпусов фильтра по периметру к монтажным элементам припоем с температурой плавления не более 150°C и паяльником с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C.

При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120. Время пайки не должно превышать 10 секунд.

