

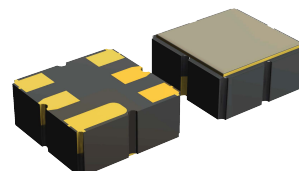
ПАВ фильтр на частоту 1209.5 МГц с полосой 87 МГц

Название: Фильтр на ПАВ FP-1209B87-2

Обозначение: FP-1209B87-2

Корпус: SMD 3,0 x 3,0

Категория качества: ОТК



Основные технические параметры фильтра

Наименование параметра	Ед.	Норма параметра		
		Мин.	Тип.	Макс.
Центральная частота (Fo)	МГц	-	1209.5	-
Вносимое затухание, (1166-1253 МГц)	дБ	-	3.6	4.5
Неравномерность АЧХ, (1166-1253 МГц)	дБ	-	1.1	2.0
Неравномерность ГВЗ, (1166-1253 МГц)	нс	-	8	15
Потери на отражение, (1166-1253 МГц)	дБ	6	8.5	-
Гарантированное затухание				
10-310 МГц	дБ	30	35	-
310-1020 МГц	дБ	24	29	-
1020-1120 МГц	дБ	28	34	-
1280-1310 МГц	дБ	4	9	-
1310-1670 МГц	дБ	28	33	-
1670-2000 МГц	дБ	25	30	-

- Максимальный уровень постоянного напряжения на входе не более 3В
- Максимальный уровень входного непрерывного сигнала: 10 дБм
- Сопротивление нагрузки и генератора $Z_S = Z_L = 50 \pm 5\% \text{ Ом}$
- Диапазон рабочих температур: $-40^\circ\text{C} \dots +85^\circ\text{C}$

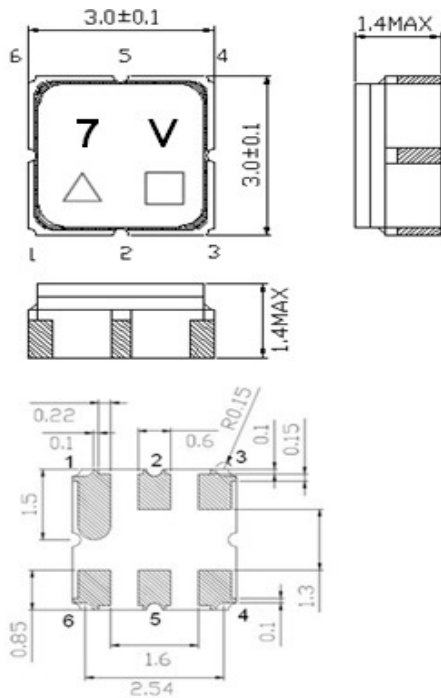
* Внимание!!!

Данное устройство относится к чувствительными к электростатическому разряду (ЧЭСР) компонентам. В соответствии с требованиями ГОСТ Р 53734.5.1-2009 персонал должен иметь заземление или эквипотенциальное соединение.

При работе персонала на ЭСР-защищенном рабочем месте, сотрудники должны быть заземлены через антистатические браслеты.

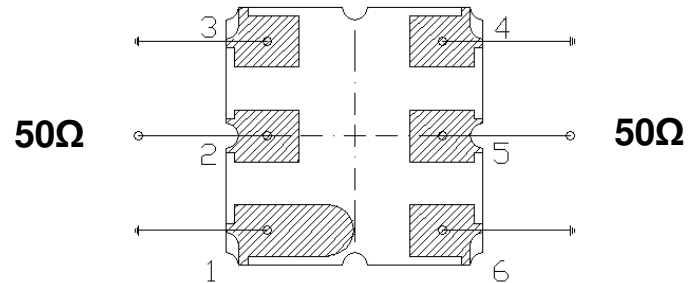
Для работы стоя персонал может заземляться либо с помощью антистатических браслетов, либо с помощью системы заземления «напольное покрытие - обувь».

Общий вид фильтра



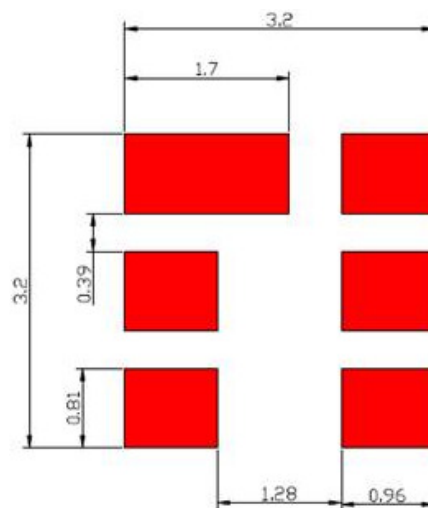
2: Вход
5: Выход
1, 3, 4, 6: Земля

Схема Включения



2: Небалансный
5: Небалансный 1, 3,
4, 6: Земля

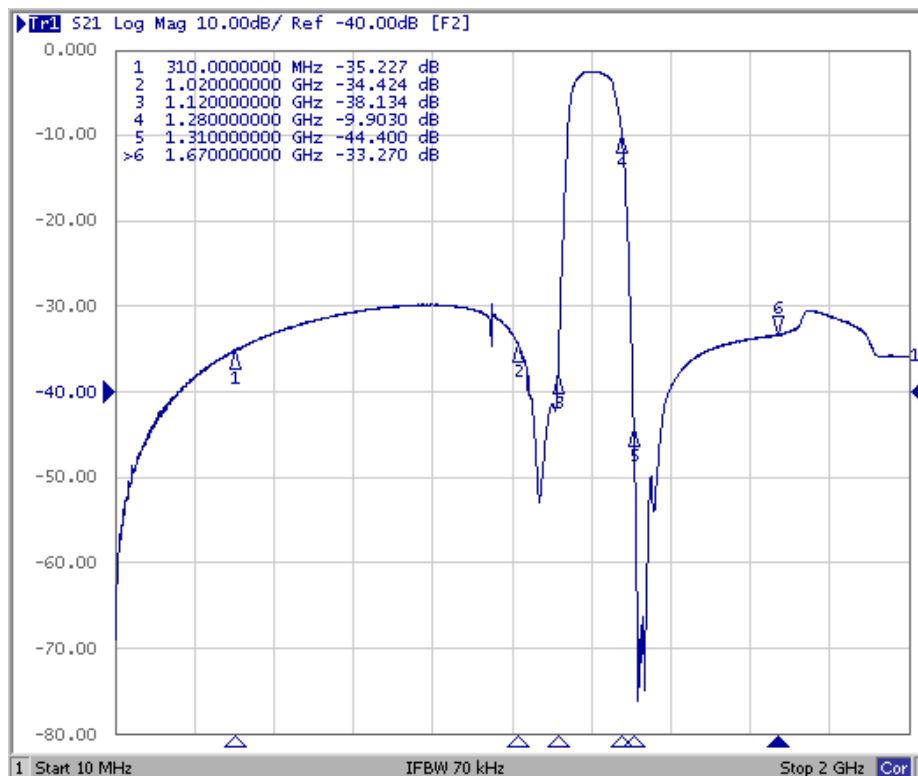
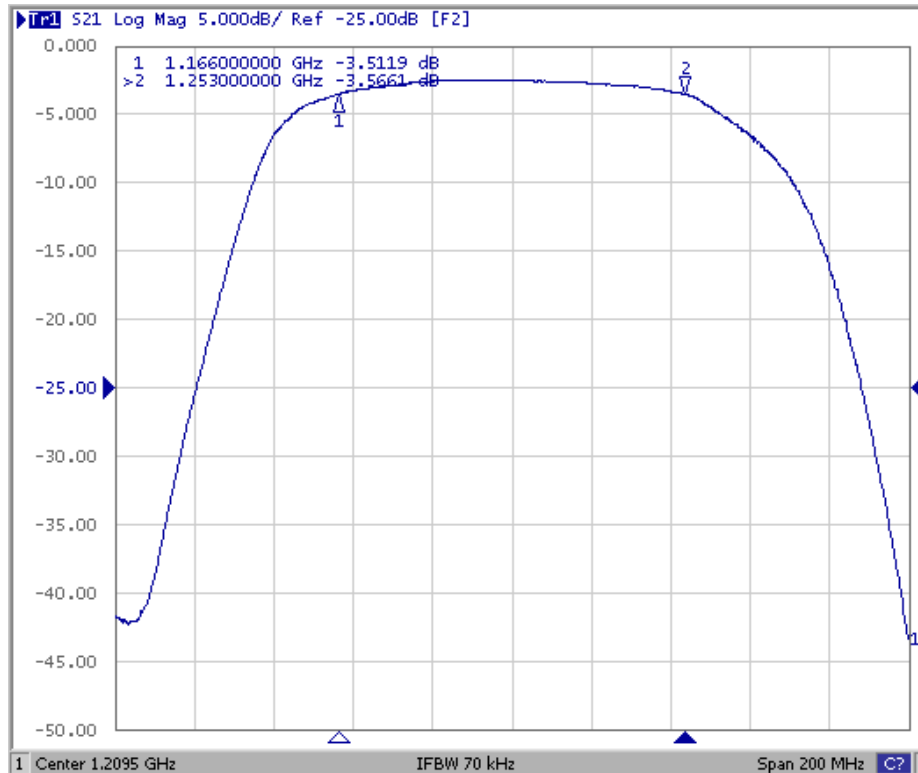
Размеры контактных площадок



** Внимание!!!

Конкретные номиналы L, C элементов согласующей цепи (если таковые имеются в схеме включения) зависят от паразитных емкостей и индуктивностей измерительного устройства Поставщика или в печатной плате аппаратуры Заказчика. Конкретные значения номиналов элементов цепей подбираются при регулировке фильтра в аппаратуре Заказчика.

Экспериментальные частотные характеристики фильтра FP-1209B87-2: | S21 |, дБ



Рекомендации для ручной пайки Фильтров в SMD – корпусах.

Пайка выводов фильтра в корпусе SMD должна производиться припоем с температурой плавления не более 150°C при помощи паяльника с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C. При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120.

Время пайки не должно превышать 10 секунд.

Рекомендации для автоматической пайки

Допускается пайка корпусов фильтра по периметру к монтажным элементам припоем с температурой плавления не более 150°C и паяльником с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C.

При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120. Время пайки не должно превышать 10 секунд.

