

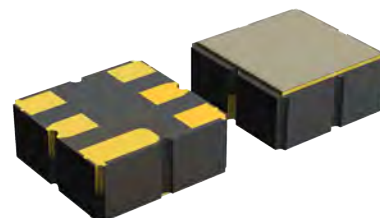
ПАВ фильтр на частоту 1056 МГц с полосой 30 МГц

Название: Фильтр на ПАВ FP-1056B30-3

Обозначение: FP-1056B30-3

Корпус: SMD 3,0 x 3,0

Категория качества: ОТК



Основные технические параметры фильтра

Наименование параметра	Ед.	Норма параметра		
		Мин.	Тип.	Макс.
Центральная частота (Fo)	МГц	–	1056	–
Вносимое затухание 1041-1071 МГц	дБ	–	2.6	3.8
Неравномерность АЧХ 1041-1071 МГц	дБ	–	0.8	2.0
КСВ 1041 – 1071 МГц		–	1.9	2.4
Затухание в полосах задерживания				
Fo-50 МГц	дБ	36	42	-
Fo+50 МГц	дБ	22	34	-
Fo+90 МГц	дБ	38	46	-
Температурный коэффициент частоты	ppm/°C	-	-36	-

- Максимальный уровень постоянного напряжения на входе 0В
- Максимальный уровень входного непрерывного сигнала 10 дБм
- Сопротивление нагрузки и генератора $Z_S = Z_L = 50 \pm 5\% \text{ Ом}$
- Диапазон рабочих температур: $-55^\circ\text{C} \dots +100^\circ\text{C}$

* Внимание!!!

Данное устройство относится к чувствительными к электростатическому разряду (ЧЭСР) компонентам. В соответствии с требованиями ГОСТ Р 53734.5.1-2009 персонал должен иметь заземление или эквипотенциальное соединение.

При работе персонала на ЭСР-защищенном рабочем месте, сотрудники должны быть заземлены через антистатические браслеты.

Для работы стоя персонал может заземляться либо с помощью антистатических браслетов, либо с помощью системы заземления «напольное покрытие - обувь».

Общий вид фильтра

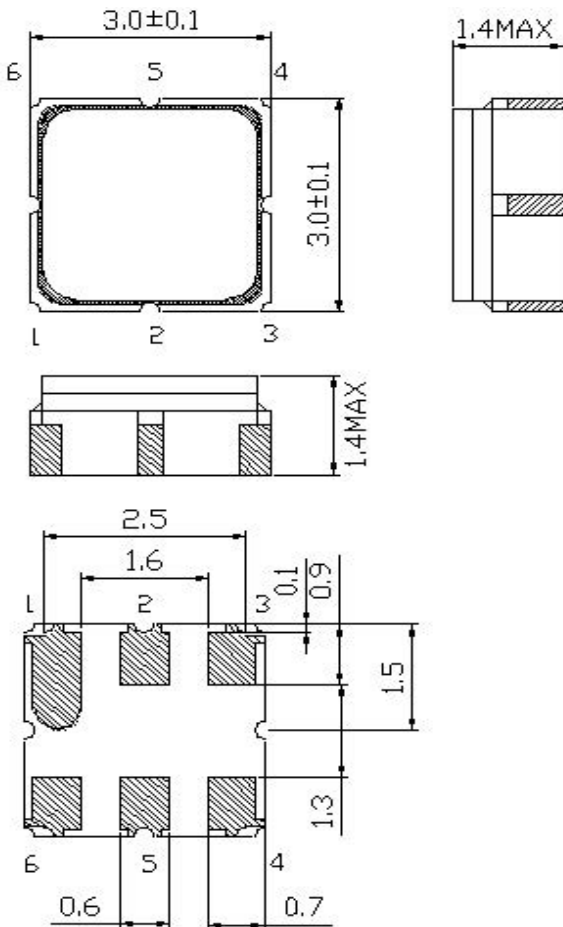
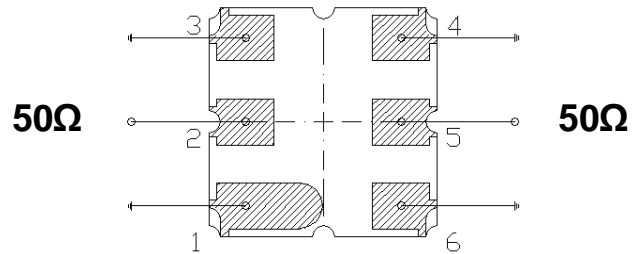


Схема Включения

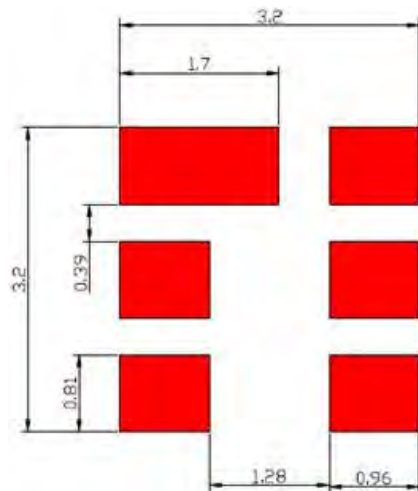


(2): Вход

(5): Выход

Другие: Земля

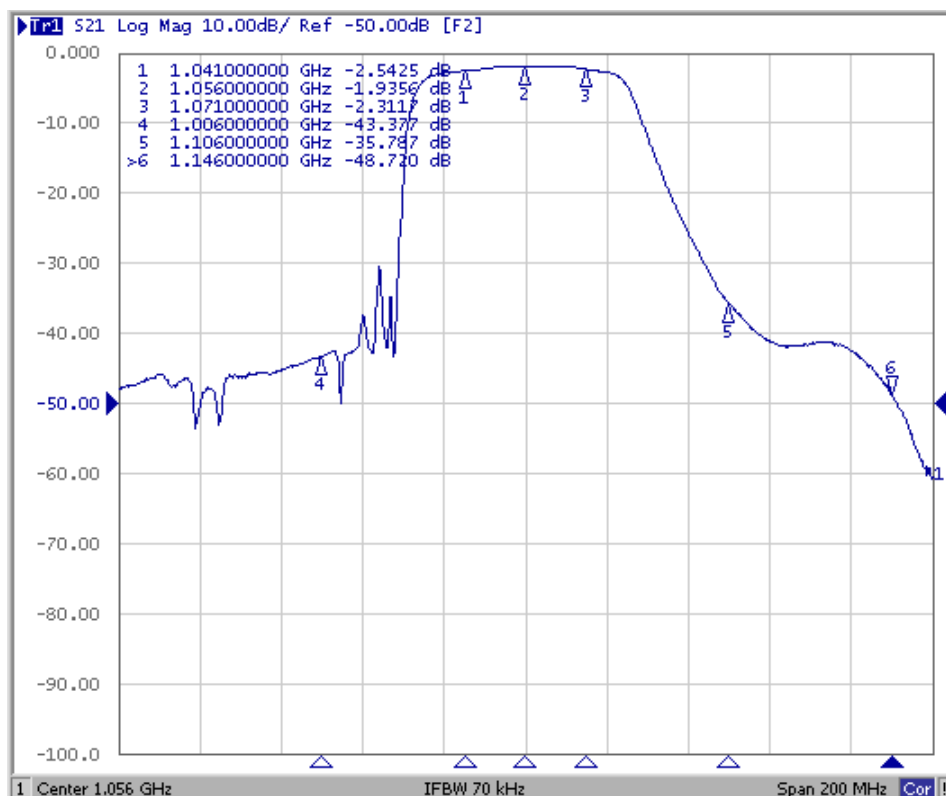
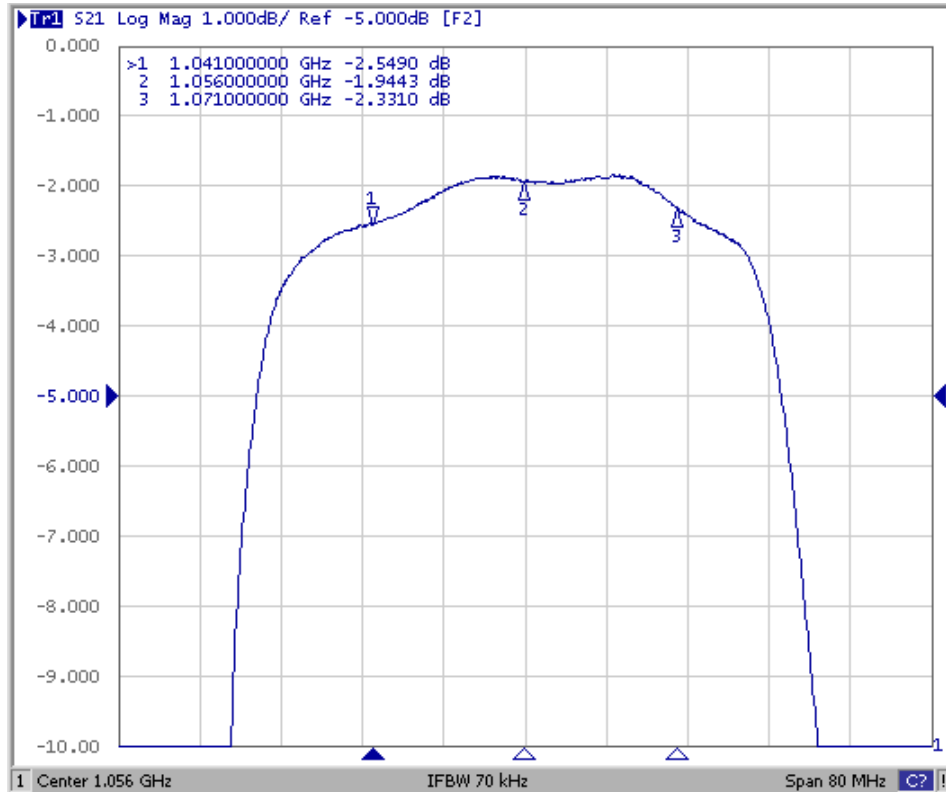
Размеры контактных площадок



** Внимание!!!

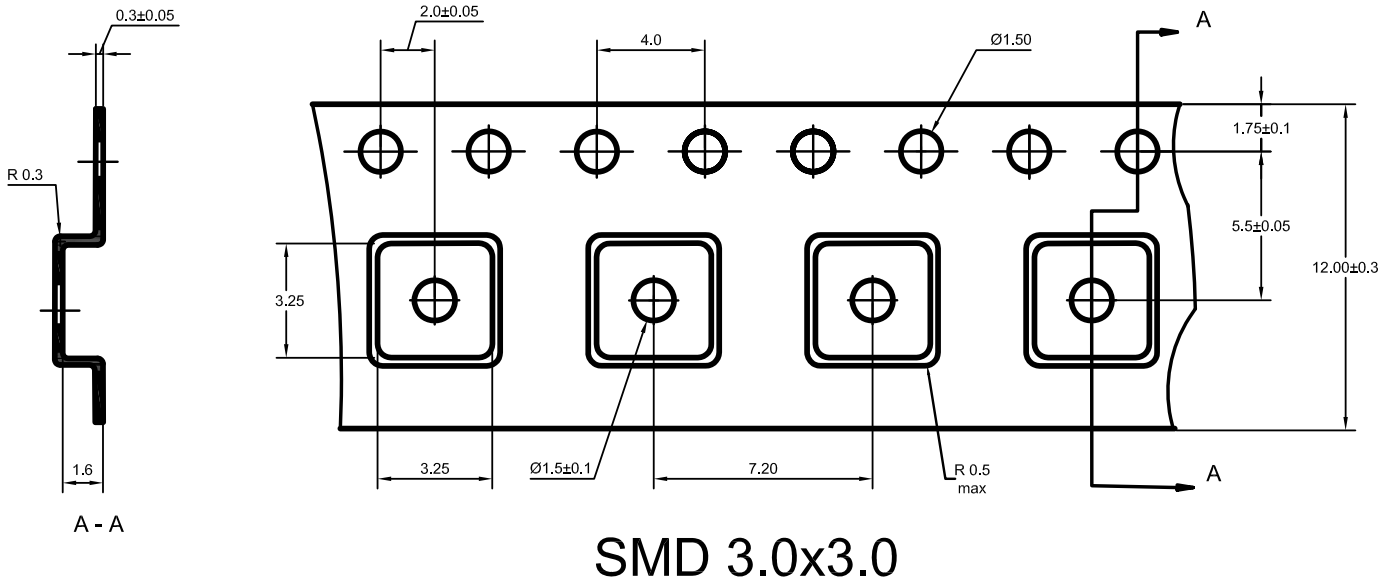
Конкретные номиналы L, C элементов согласующей цепи (если таковые имеются в схеме включения) зависят от паразитных емкостей и индуктивностей измерительного устройства Поставщика или в печатной плате аппаратуры Заказчика. Конкретные значения номиналов элементов цепей подбираются при регулировке фильтра в аппаратуре Заказчика.

АЧХ Фильтра

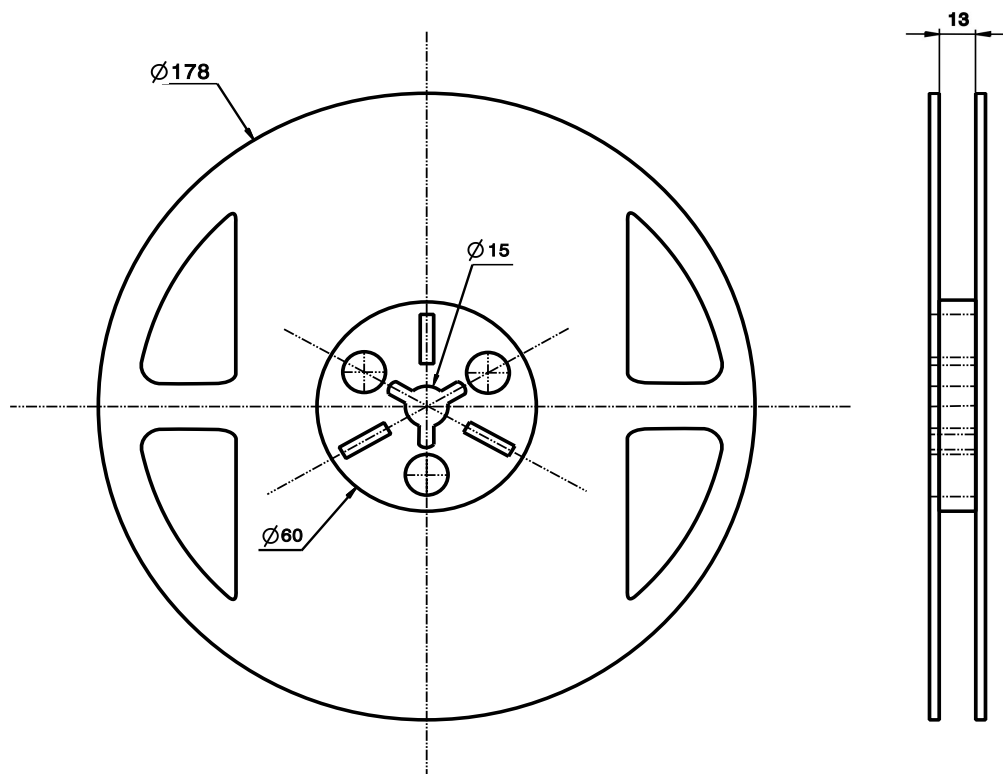


Упаковка фильтров на ПАВ

Чертеж упаковочной антистатической ленты, ширина 12 мм:



При большом количестве фильтров в заказе лента будет поставляться на катушке диаметром 7 дюймов:



Рекомендации для ручной пайки Фильтров в SMD – корпусах.

Пайка выводов фильтра в корпусе SMD должна производиться припоем с температурой плавления не более 150°C при помощи паяльника с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C. При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120.

Время пайки не должно превышать 10 секунд.

Рекомендации для автоматической пайки

Допускается пайка корпусов фильтра по периметру к монтажным элементам припоем с температурой плавления не более 150°C и паяльником с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C.

При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120. Время пайки не должно превышать 10 секунд.

